

Официальный дилер
завода-производителя
пневмоинструмента
DAEWOO AIR TOOLS

ТРИТОН
ПНЕВМО



Your Best Business Partner

DAEWOO
AIR TOOLS

RUSSIAN



www.ysm24.com

С нами выгодно, потому что:

- ✓ Значительно сократите затраты на закупку инструмента
- ✓ Увеличите скорость механической обработки деталей на 43%
- ✓ Приобретёте производственную стабильность
- ✓ Уверено выполните производственный план



- Широкий спектр использования;
- Простота эксплуатации и обслуживания;
- Малый вес, компактность и эргономичность способствуют снижению утомляемости рабочего;
- Антивибрационное и холодостойкое покрытие;
- Возможность работы инструментом с 3-х мм хвостовиком за счет сменной цанги;
- Возможность выбора способа управления поворотным клапаном или подпружиненным рычагом.

ПРЯМЫЕ ШЛИФМАШИНКИ



Фиксируемый рычаг управления воздушным потоком создает наибольшую безопасность при работе. Удлиненный корпус обеспечивает удобство при обработке труднодоступных поверхностей и глубоких профилей.



Модели для массового производства. Легкая работа при полировании и снятии заусенцев. Повышенная стойкость твердосплавных бор-фрез за счет стабилизации мощности на выходном вале. Увеличенная производительность. Снижение вибрации благодаря повышенной точности изготовления деталей и сборочных работ.

С ПОНИЖЕННЫМ УРОВНЕМ ШУМА



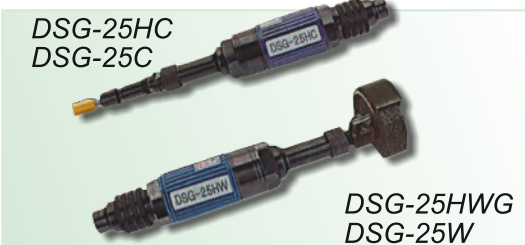
Модификация моделей DG-38L и DG-38S. Дополнительный глушитель снижает уровень шума примерно на 20% и теперь его значение не превышает 90 Db.

- Модернизированные модели для выполнения более тяжелых работ;
- Повышение мощности за счет снижения числа оборотов, а не увеличения габаритных размеров;
- Пониженный уровень шума и вибраций.

ДЛЯ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ БОР-ФРЕЗ



УНИФИЦИРОВАННЫЕ



DSG-25HC

Легко переставляемый цанговый зажим (цанга с отверстием 6 или 8 мм).

DSG-25HWG

Работа насадными кругами прямого профиля диаметром до 63 мм. Качественная обработка непрямолинейных поверхностей.

Комплект DGS-25HWG со сменными цангами диаметрами 6 и 8 мм позволяет получить универсальную шлифмашинку.

МИКРОШЛИФМАШИНКИ РОТОРНОГО ТИПА

Высокая точность обработки.

Низкая вибрация при максимальных оборотах.

Компактность и легкость.

Предназначены для выполнения доводочных операций, зачистки заусенцев, комплексной обработки сложных поверхностей и т. п.



МОДЕЛЬ	ЦАНГА	ЧАСТОТА ВРАЩЕН. (БЕЗ НАГРУЗКИ)	ДЛИНА	ВЕС	СРЕДНИЙ РАСХОД ВОЗДУХА	ТРЕБУЕМОЕ ДАВЛЕНИЕ
	мм	об/мин.	мм	кг	м³/мин	кг/см²
DG-38LS	6	25000	164	0.57	0.3	6
DG-38L / DG-38S	6	25000	164	0.57	0.3	6
DGS-38L	6	22000	164	0.57	0.3	6
DGL-38LS	6	25000	330	0.92	0.3	6
DSG-25HC / DSG-25C	6 или 8	18000	320	1.44	0.6	6
DSG-25HWG / DSG-25W	6 или 8	14000	305	1.68	0.6	6
DG-50L	6	20000	200	0.74	0.5	6
DG-50S	6	20000	200	0.76	0.5	6
DG-50LX	8	22000	230	0.76	0.5	6
DG-50SX	8	22000	208	0.76	0.5	6
DMG-3M (3BSC)	3	65000	182	0.112	0.2	6

- Увеличенный срок службы за счет адаптированной системы удаления тепла, выделяемого при высокой частоте вращения;
- Высокая производительность, обеспеченная повышенной мощностью;
- Высокоэффективная и безопасная работа благодаря ограничителю числа оборотов;

- Удобство в работе и пониженная утомляемость за счет переустанавливаемой рукоятки с антивибрационным покрытием;
- Меньший вес по сравнению с машинками 7-й модели;
- Высокоэффективная и безопасная работа благодаря ограничителю числа оборотов;
- Пониженный уровень шума благодаря встроенному глушителю.



Модель с подпружиненным рычагом управления клапаном воздушного потока. Увеличенная длина машинки создает большее удобство при работе.

DAG-7LG



Изменяемое за счет переустановки крышки глушителя направление выброса воздушного потока. Фиксирующий поворотный клапан управления.

DAG-6SX



Модель с поворотным клапаном управления, фиксирующимся в положении «отключено».

DAG-7SG



Модернизированная модель машинки DAG-6SX с переставляемой рукояткой, дающей возможность получить как «левый», так и «правый» вариант инструмента.

DAG-6SX-1



Прорезиненный корпус. Включение поворотной ручкой. Автоматический регулятор оборотов.

DAG-6SC



Удлиненная модель с подпружиненным рычагом управления и возможным изменением направления выхлопа.

DAG-6LX

- Инструмент для широкого спектра работ;
- Пониженный уровень вибрации;
- Прост и удобен в обращении.



DAG-100SP / 100ST / 100S

Модель с поворотным клапаном управления и правосторонним выбросом воздушного потока. При необходимости частичного обдува зоны обработки заказывайте DAG-100S, которая имеет фронтальный выхлоп под углом 45°.



DAG-4SX / 4SX-1 / 4ST / 5PH

Модификация модели DAG-4SX. Увеличенная за счет адаптера длина корпуса обеспечивает дополнительное удобство при работе.



DAG-100LP

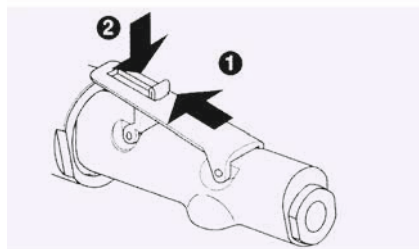
Удлиненная модель с безопасным подпружиненным рычагом управления.



DAG-5LX

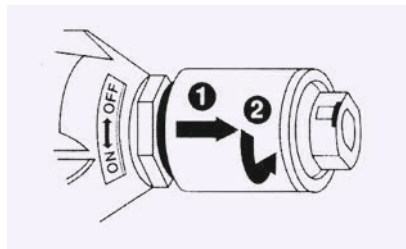
Данные модели созданы на базе DAG-4SX-1, но имеют рычажное управление. Зажимные фланцы адаптированы под установку соответственно 125 или 100 мм кругов.

ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ С РЫЧАЖНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ



Подпружиненный фиксатор удерживает рычаг в положении «отключено», что исключает включение инструмента при случайном нажатии, а также гарантирует отключение при снятии нагрузки с рычага.

ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ С ПОВОРОТНЫМ КЛАПАНОМ



Включение-выключение обеспечивается поворотом обоймы клапана на 90°. Обеспечивает меньшую утомляемость рук работника, но не имеет возможности самоотключения.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР КРУГА	ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ (БЕЗ НАГРУЗКИ)	МАКС. МОЩНОСТЬ	ДЛИНА	ВЕС	РАСХОД ВОЗДУХА	ТРЕБУЕМОЕ ДАВЛЕНИЕ
	мм	об/мин.	кВт	мм	кг	м³/мин	кг/см²
DAG-100SP/100ST/100S	100	11000	0.52	210	1.55	0.6	6
DAG-100LP	100	11000	0.52	225	1.55	0.6	6
DAG-4SX/4SX-1/4ST/5PH	100	12000	0.63	210	1.50	0.65	6
DAG-5LX	125	12000	0.63	225	1.42	0.65	6
DAG-4LX	100	12000	0.63	225	1.42	0.65	6
DAG-7SG	180	7600	1.5	263	3.2	1.1	6
DAG-7LG	180	7600	1.5	326	3.5	1.1	6
DAG-6SX/6SC	180	7600	1.4	252	2.83	0.9	6
DAG-6SX-1	180	7600	1.4	252	2.83	0.9	6
DAG-6LX	180	7600	1.4	252	2.7	0.9	6

- Высокопроизводительные, легкие в обслуживании;
- Быстрый набор оборотов;
- Относительно малый вес и удобная рукоятка;
- Широкая зона применения - от сборочных конвейеров автомобилей и мотоциклов до сборки бытовых электроприборов.



DAW-14N2

Модель, разработанная взамен DAW-14P и имеющая выброс воздуха от рабочей зоны. Двухступенчатый тип пускового устройства для регулировки подачи воздуха. Более низкий уровень шума за счет дополнительного глушителя.



DAW-8PA

Наиболее компактные и легкие модели своих классов, имеющие наибольшие частоты вращения.


DAW-19P
DAW-19N

Хорошо зарекомендовал себя на станциях техобслуживания легковых и грузовых автомобилей. Встроенный клапан регулировки интенсивности подачи сжатого воздуха. Наибольшая мощность среди гайковертов. Одномолоточный тип.



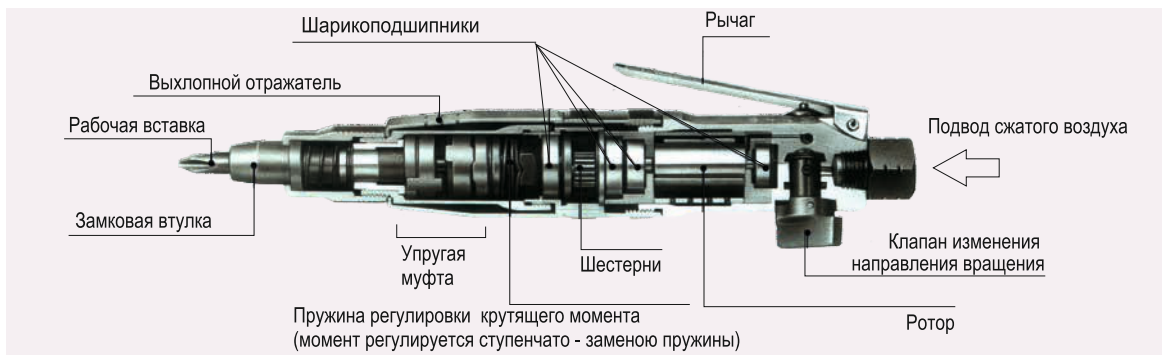
DAW-5P

Двухмолоточковый привод. Широкая область применения.

Наилучшая номенклатура гайковертов для серийной сборки изделий с резьбовым крепежом от M5 до M12. Разнообразие форм корпуса и рукоятки, числа оборотов и веса позволяют подобрать модель под заданный вид работ и условия их выполнения.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР КВАДРАТА	ЧАСТОТА ВРАЩЕН. (БЕЗ НАГРУЗКИ)	МАКС. МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ	РАЗМЕР БОЛТА	ДЛИНА	ВЕС	СРЕДНИЙ РАСХОД ВОЗД.	ТРЕБУЕМОЕ ДАВЛЕНИЕ
	мм	об/мин.	Н • м		мм	кг	м³/мин	кг/см²
DAW-19P	19	5000	700	M18~M22	230	4.0	0.9	6
DAW-19N	19	5000	800	M18~M22	210	3.7	0.9	6
DAW-14N2	12.7	7200	540	M12~M16	184	2.4	0.4	6
DAW-13P2	12.7	4800	680	M12~M16	202	2.8	0.4	6
DAW-8PA	12.7	7500	380	M8~M10	160	1.6	0.4	6
DAW-8P	9.5	7500	380	M8~M10	160	1.6	0.4	6
DAW-6P2	9.5	8000	210	M6~M8	168	1.1	0.3	6
DAW-5P	9.5	9000	170	M5~M8	175	0.9	0.3	6
DAW-25HP	25	6000	980	M24~M32	226	5.0	1.6	6

- Малый вес и эргономичная форма;
- Компактность и удобство замены рабочей вставки;
- Удобство управления и регулирования вращающего момента.



DS-4L

Обеспечивает полное затягивание винтов до M4 мм. Амортизатор муфты предохраняет от поломки при перегрузке.



DS-4TS-10

Вращение вставки начинается при осевом нажатии. Постоянный вращающий момент обеспечивает закручивание с заданным силовым параметром. Запорно-выпускная муфта перекрывает воздухоприемник при достижении заданного момента затяжки.

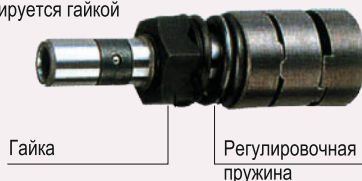


DS-4TL-10

Рычажное включение вращения. Шариковая муфта обеспечивает долговечность и пониженный уровень шума.

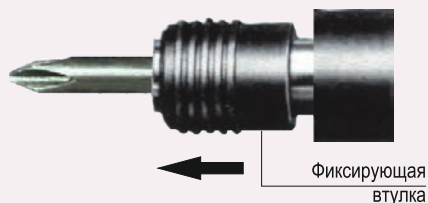
АМОРТИЗАТОР МУФТЫ

Величина крутящего момента регулируется гайкой



При повороте по часовой стрелке величина крутящего момента плавно возрастает.

Реверсирование вращения осуществляется нажатием на кнопку, фиксация - поворотом на 120°



Для снятия вставки потянуть втулку по стрелке

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР ВСТАВКИ*	ЧАСТОТА ВРАЩЕН. (БЕЗ НАГРУЗКИ)	КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ	ДЛИНА	ВЕС	РАСХОД ВОЗДУХА	ТРЕБУЕМОЕ ДАВЛЕНИЕ
	ММ	ОБ/МИН.	Н • М	ММ	КГ	М³/МИН	КГ/СМ²
DS-4L	5	2000	0,9-2,4	196	0.6	0.2	5
DS-5L	(6.35)	1400	1,9-3,9	258	1.10	0.2	5
DS-4TS-10	5 (6.35)	1200	0,5-2,0	240	0.6	0.32	6
DS-4TL-10	5 (6.35)	1200	0,5-3,0	240	0.6	0.32	6

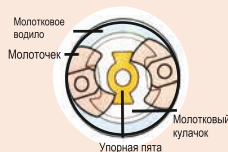
*Размер вставки по заказу.



DID-6P
DID-5P3

Специализированная модель для конвейерной сборки автомобилей. Малое время раскрутки и повышенная надежность привода двухмолоткового типа. Возможность быстрой замены рабочего наконечника.

ДВОЙНОЙ МОЛОТОЧКОВЫЙ МЕХАНИЗМ



Высокая производительность достигается за счет двойного контакта упорной пяты с молоточным водилом. Данная схема наиболее широко применяется в современных инструментах.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР ВСТАВКИ	ЧАСТОТА ВРАЩЕН. (БЕЗ НАГРУЗКИ)	МАКС. МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ	РАЗМЕР	ДЛИНА	ВЕС	СРЕДНИЙ РАСХОД ВОЗД.	ТРЕБУЕМОЕ ДАВЛЕНИЕ
	мм	об/мин.	Н • мм		мм	кг	м³/мин	кг/см²
DID-6P3	6.35	8000	205	M6~M8	178	1.1	0.3	6
DID-5P3	6.35	9500	160	M5~M8	175	0.94	0.3	6
DID-6SA3	6.35	7000	130	M5~M8	175	1.0	0.3	6
DID-4S	6.35	9500	30	M4~M6	175	0.76	0.3	6

DAEWOO Air Tools

ПНЕВМОРЕЛИ, ГАЙКОВЕРТЫ, ЗУБИЛА



DR-8RH

Возможность установки стандартного патрона ПС-9. Включение и реверсирование вращения одной рукой.



DRS-4R



DCH-24

Наибольшее распространение получили в заготовительном и сварочном производстве. Область применения – удаление остатков формовочной смеси, окалины, тонких литников на отливках из цветных металлов и сплавов, также для зачистки сварочных брызг.

МОДЕЛЬ	МАКС. СВЕРЛО	ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ (БЕЗ НАГРУЗКИ)	ДЛИНА	ВЕС	РАСХОД ВОЗДУХА	ТРЕБУЕМОЕ ДАВЛЕНИЕ
	мм	об/мин.	мм	кг	м³/мин	кг/см²
DR-8RH	10	1800	200	1.1	0.3	6
DRS-4R	6	2500	225	0.6	0.3	6

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР ХВОСТОВИКА	ЧАСТОТА УДАРОВ	ДЛИНА	ВЕС	РАСХОД ВОЗДУХА	ТРЕБУЕМОЕ ДАВЛЕНИЕ
	мм	мин⁻¹	мм	кг	м³/мин	кг/см²
DCH-24	10x10	4000	164	0,8	0.2	6

- Удобство в работе и в обслуживании;
- Высокая производительность и эффективность обработки.



DAC-3T

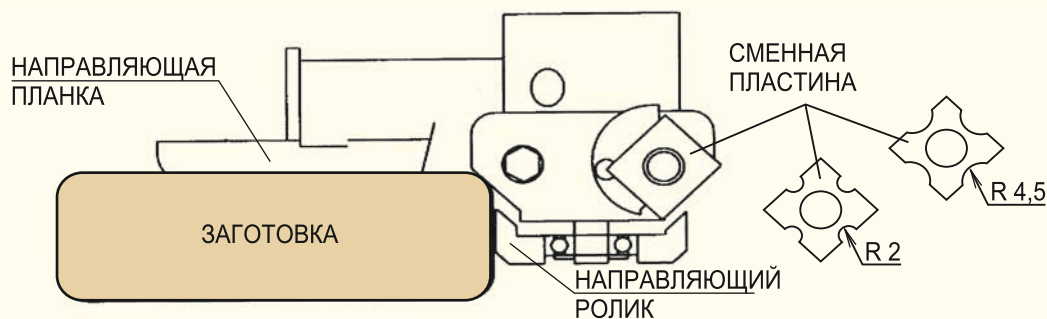
Отсутствие шестерен способствует повышению долговечности, высокопроизводительной и высококачественной обработке. Малый вес, сбалансированность вращающихся деталей, жесткость конструкции обеспечивают пониженный уровень шума и вибраций при работе. Наибольшее распространение получили в судостроении и тяжелой промышленности для зачистки кромок листового материала и формообразования радиусной или плоской фаски на кромке листового проката.



DAC-3TB

Отличие модели DAC-3T от DAC-3TB заключается в методе крепления сменных пластин.

На DAC-3T пластины крепятся винтами с эксцентриковой посадочной поверхностью, а на DAC-3TB – посадка на цилиндрическую поверхность с последующей фиксацией за счет направляющей фаски.



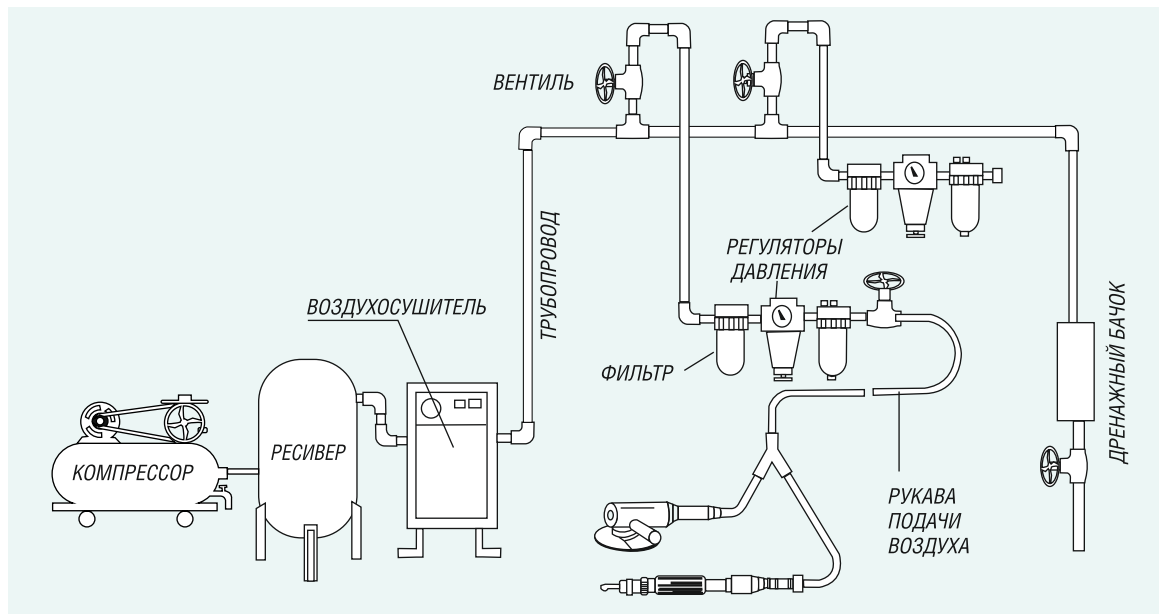
МОДЕЛЬ	ВОЗМОЖНАЯ ФАСКА		МАКС. МОЩНОСТЬ	СКОРОСТЬ ПОДАЧИ	ЧИСЛО ПЛАСТИН	ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ (БЕЗ НАГРУЗКИ)	ДЛИНА	ВЕС	РАСХОД ВОЗДУХА	ТРЕБУЕМОЕ ДАВЛЕНИЕ
	ММ	ТОЛЩИНА ММ								
DAC-3T	0,5-1,5	17	0,7	2-3	3	1000	214	3,4	0,6	6
DAC-3TB	0,5-1,5	17	0,7	2-3	3	1000	214	3,4	0,6	6



Компания «DAEWOO» рекомендует использовать для своей продукции оригинальные запасные части и сборочные единицы, аттестованные смазочные материалы и вспомогательные изделия.

По отдельному заказу вы можете приобрести любую деталь для вашего инструмента.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ СХЕМА ПОДАЧИ СЖАТОГО ВОЗДУХА К РАБОЧИМ МЕСТАМ



•ВНИМАНИЕ!

Используйте пневмоинструмент строго по назначению, ответственно и аккуратно, для чего тщательно изучите положения этой инструкции перед работой. Для чтения и уточнения действий перед началом работы храните эту технологическую инструкцию на близком и удобном расстоянии от рабочего места.

Не удаляйте предупредительных этикеток с пневмоинструмента!

•СПЕЦОДЕЖДА И СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ (см. рисунок).

- одежда не должна иметь свободно свисающих частей из-за возможности их захвата вращающимися с большой скоростью частями пневмоинструмента;
- волосы должны быть убраны под защитный головной убор;
- защитные очки предотвратят попадание посторонних частиц в глаза;
- маска защитит органы дыхания от пыли и частиц;
- защитные наушники снизят уровень шума;
- используйте защитную обувь;
- делайте регламентированные перерывы в работе;
- никогда не прикасайтесь к вращающемуся кругу.

**•РАБОЧЕЕ МЕСТО**

- Содержите рабочее место в чистоте и аккуратности; немедленно удаляйте пролитое масло и т. п. во избежание скольжения.
- Не допускайте применения на рабочем месте легковоспламеняющихся жидкостей или газов, они могут стать причиной взрыва или пожара от искр, образующихся в процессе шлифования или зачистки.
- Не работайте во взрывоопасной атмосфере, которая может стать причиной взрыва.
- Сопутствующими рабочими условиями являются шум и генерируемые вибрации. Их значение не должно превышать допустимых значений.
- При смене рабочей зоны перемещения осуществляйте с выключенным и отсоединенным от источника питания инструментом.

•ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ

- Проверить соответствие давления подаваемого сжатого воздуха паспортным данным.
- Перед началом работы проверьте надежность соединений и уплотнений. Утечки воздуха способствует появлению рывков и вибраций во время работы.
- Проверьте соответствие соединительной арматуры инструмента с местом подключения.
- Ведите работу в удобной позе, неудобная и неустойчивая поза может стать причиной появления боли в руках, ногах и поясничной части тела. Не допускайте резких толчков или ударов пневмоинструментом, его падения, что может привести к поломке, потере точности и искривлению отдельных частей.
- Используйте пневмоинструмент только по его прямому назначению и в пределах его мощности. Не устанавливайте технологически непредназначенный инструмент. Размеры бор-фрез и шлифовальных головок должны соответствовать частоте вращения и мощности применяемого инструмента.

•ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПРОВЕРКА

- Содержать пневмоинструмент в чистоте, очищая и протирая его после работы. При необходимости ремонт пневмоинструмента должен проводиться специалистами по обслуживанию технологической оснастки и инструмента. Ремонт, проводимый на рабочем месте, как правило, несостоятелен и является причиной серьезных повреждений или поломок.
- Заменяемые при ремонте детали должны быть аттестованы производителем. Применение неаттестованных деталей не гарантирует восстановление технических характеристик инструмента.
- Ежедневно очищайте воздушный ресивер от конденсата и фильтр очистки воздуха на входе регулятора давления. Ежедневная правильная смазка пневмоинструмента предотвращает начало окислительных процессов внутренних частей и абразивного износа при высоких частотах вращения. Перед началом работы и в конце смены залейте во входное отверстие подачи сжатого воздуха 15-20 см³ веретенного или легкого компрессорного масла. Через 10-15 секунд продуйте инструмент в течении 5-10 секунд.
- Не допускайте применения несоответствующей соединительной арматуры и надломленных (перебитых) шлангов.



ЗАВОД

пневматического инструмента

НПФ «ТРИТОН-ЛТД-ПНЕВМО»

Официальный дилер
завода-производителя
пневмоинструмента
DAEWOO AIR TOOLS

8 (831) 264-40-85

603000 Н. Новгород
ул. Костина, д. 3, п. 53
www.triton-pnevmo.ru
info@triron-pnevmo.ru