

# ЗАВОД

пневматического инструмента

## ТРИТОН

пневмо

# Каталог промышленного инструмента

Балансиры пружинные  
Окрасочное оборудование  
Заклепочные инструменты  
Горно-шахтное оборудование  
Пневматические инструменты  
Устройства подготовки воздуха  
Оборудование для снятия фаски  
Инструменты для вязки арматуры  
Оборудование для нарезки резьбы  
Фитинги для пневматических линий  
Мультипликаторы крутящего момента  
Инструмент абразивно-шлифовальный  
(головки, диски, круги, ленты)  
Рукава, трубки, шланги, автоматические  
катушки с шлангом  
Инструмент режущий (борфрезы, метчики)  
Ударные торцевые головки, ударные  
переходники, ударные удлинители, ударные  
карданные шарниры, ударные шестигранники



## 2020 – 2021

# Услуги ООО «Завода пневматического инструмента «Тритон-Пневмо»



История нашего завода с 1992 г.  
Нами изготовлено более 50 000 единиц  
пневмоинструмента



Мы производим инструмент на собственном  
оборудовании и можем внести любые изменения  
в конструкцию под ваши цели. Поставляем  
комплектующие и обеспечиваем ремонт.



Весь инструмент сертифицирован



Все инструменты проходят проверку на качество,  
пробный запуск и тестирование



Осуществляем гарантийное обслуживание  
и послегарантийный ремонт



Поставляем ремонтные комплекты и запасные детали.  
Возможен выезд специалистов на предприятие для  
обслуживания и ремонта пневмоинструмента



Вносим изменения в конструкцию  
по требованию заказчика



Предоставляем консультации по запуску,  
обслуживанию и ремонту  
пневматического инструмента

## Условия поставки



Отгрузка осуществляется  
в течение 3-5 дней после  
согласования



Отправляем Любой транспортной  
компанией по Вашему выбору



Предоставляем инструмент  
на испытание



Каждый человек в нашей компании знает как  
работает и из чего состоит пневмоинструмент,  
поэтому мы всегда готовы дать грамотный  
и точный ответ



Вы можете быть спокойны за свое приобретение, т.к.  
Вас защищает подписанный нами договор, где точно  
прописаны все наши обязательства перед Вами

С уважением,  
Директор ООО ЗПИ «Тритон-Пневмо»  
Волков Сергей Дмитриевич



**ЗАВОД**  
пневматического инструмента  
**«ТРИТОН-ПНЕВМО»**

603000 Нижний Новгород  
ул. Костина, д. 3, п. 53  
[www.triton-pnevmo.ru](http://www.triton-pnevmo.ru)  
[info@triton-pnevmo.ru](mailto:info@triton-pnevmo.ru)

8 (831) 264-40-85

Гайковерты ударные пневматические .....	5	Головки торцевые ударные шестигранные AIRPRO CR-MO (Хром-Молибден) .....	21
Гайковерты ударные пневматические серии ИП .....	6	Ударные карданные шарниры, переходники, удлинители AIRPRO .....	24
Гайковерты ударные пневматические серии ТТ .....	7	Ударные переходники AIRPRO .....	25
Гайковерты ударные пневматические 1/2" AIRPRO .....	8	Ударные переходники к гайковертам ИП-3128, ИП-3115 .....	25
Гайковерты ударные угловые пневматические 1/2" AIRPRO .....	9	Ударные удлинители AIRPRO .....	25
Гайковерты ударные пневматические 3/4" AIRPRO .....	9	Устройства для контровки болтов AIRPRO .....	26
Гайковерты ударные пневматические 1", 1-1/2" AIRPRO .....	10	Набор специальных ключей AIRPRO ABT-5009 для гаек с торцевыми отверстиями .....	26
Гайковерты ударные пневматические с контролем момента затяжки AIRPRO .....	11	Шуруповерты пневматические пистолетные AIRPRO .....	26
Гайковерты пневматические композитные пистолетные промышленные автоматически отключаемые (Full Auto Shut Off) AIRPRO .....	11	Шуруповерты пневматические прямые AIRPRO .....	27
Гайковерты пневматические гидро-импульсные пистолетные промышленные автоматически отключаемые (Shut Off) AIRPRO .....	12	Шуруповерты пневматические композитные пистолетные промышленные автоматически отключаемые (Full Auto Shut Off) AIRPRO .....	27
Гайковерты трещоточные пневматические AIRPRO .....	13	Шуруповерты пневматические композитные прямые промышленные автоматически отключаемые (Full Auto Shut Off) AIRPRO .....	28
Гайковерты трещоточные накидные пневматические AIRPRO .....	13	Шуруповерты пневматические композитные угловые промышленные автоматически отключаемые (Full Auto Shut Off) AIRPRO .....	29
Гайковерты пневматические композитные угловые промышленные автоматически отключаемые (Full Auto Shut Off) AIRPRO .....	15	Гидравлические тестеры для измерения крутящего момента AIRPRO .....	29
Гайковерты промышленные трещоточные пневматические AIRPRO с открытым зевом .....	15	Электронные тестеры для измерения крутящего момента AIRPRO .....	30
Гайковерт трещоточный пневматический AIRPRO с контролем крутящего момента .....	16	Дрели пневматические пистолетные серии ИП, СМ .....	30
Мультипликаторы колесные механические прямого типа серии QL .....	17	Дрели пневматические угловые серии ИП, СМУ, УСМ .....	31
Мультипликаторы промышленные механические прямого типа серии ТМ .....	17	Дрели пневматические прямые ИП, РСМ .....	31
Мультипликаторы промышленные механические горизонтального типа AIRPRO серии STW и ТМ .....	18	Дрели пневматические пистолетные профессиональные AIRPRO .....	32
Адаптеры предохранительные срывные AIRPRO (для мультипликаторов крутящего момента STW) .....	18	Дрели пневматические пистолетные профессиональные «PLUS» AIRPRO .....	33
Ключи динамометрические AIRPRO .....	19	Дрели пневматические пистолетные промышленные AIRPRO серии SA61*** (для авиационной промышленности) .....	34
Мультипликаторы промышленные электрические AIRPRO прямого типа .....	19	Дрели пневматические большой мощности «HEAVY DUTY» AIRPRO .....	35
Мультипликаторы промышленные аккумуляторные AIRPRO прямого типа .....	20	Дрели-перфораторы пневматические AIRPRO с патроном SDS-PLUS .....	35
Мультипликаторы промышленные пневматические AIRPRO прямого типа .....	20	Дрели пневматические угловые профессиональные AIRPRO .....	35

Дрели пневматические угловые индустриальные AIRPRO с цанговым патроном ТС (для авиационной промышленности) ....	36	Шлифмашины цанговые (бормашины-мини) пневматические прямые AIRPRO карандашного типа .....	53
Дрели пневматические угловые индустриальные AIRPRO с кулачковым сверлильным мини-патроном (для авиационной промышленности) .....	36	Шлифмашины цанговые (бормашины) пневматические прямые профессиональные AIRPRO .....	53
Дрели пневматические угловые индустриальные AIRPRO с цанговым патроном АС (для авиационной промышленности) .....	37	Шлифмашины цанговые (бормашины) пневматические прямые индустриальные AIRPRO .....	54
Дрели пневматические прямые профессиональные AIRPRO .....	38	Шлифмашины цанговые (бормашины) пневматические угловые и пистолетные AIRPRO .....	55
Патроны сверлильные для пневматических дрелей .....	38	Цанги для бормашины .....	56
Резьбонарезные пневматические машины серии ИП, РМ .....	39	Твердосплавные борфрезы .....	57
Резьбонарезные пневматические машины AIRPRO, OBER .....	40	Шлифмашины пневматические орбитальные и вибрационные AIRPRO .....	60
Патроны для метчиков к резьбонарезным пневматическим машинам .....	40	Подошвы для орбитальных шлифмашин AIRPRO .....	61
Резьбонарезные манипуляторы пневматические серии ТТ-РТМ .....	41	Шлифовальные диски для орбитальных шлифмашин .....	61
Резьбонарезные манипуляторы электрические серии ТТ-ЕТМ .....	42	Шлифмашины пневматические полировальные AIRPRO .....	61
Верстаки-столы для резьбонарезных манипуляторов ТТ .....	43	Полировальные круги из войлока для пневматических полировальных шлифмашин .....	62
Плита верстака .....	43	Полировальные круги из меховой овчины для пневматических полировальных шлифмашин .....	62
Постоянный магнитный патрон — магнитная плита .....	43	Шлифмашины пневматические ленточные AIRPRO .....	63
Магнитные инсталляции для резьбонарезных манипуляторов ТТ .....	44	Шлифмашины пневматические ленточные обхватные AIRPRO .....	64
Моментные патроны для метчиков к резьбонарезным манипуляторам ТТ .....	44	Шлифовальные бесконечные ленты из шлифовальной шкурки для ленточных шлифмашин .....	64
Адаптеры-переходники для моментных патронов к резьбонарезным манипуляторам .....	45	Полировальные бесконечные ленты из войлока для ленточных шлифмашин .....	65
Метчики с покрытием из нитрид титана TiN .....	45	Пневматический шлифовальный инструмент AIRPRO для работы с роботизированной техникой (роботами) .....	65
Шлифмашины пневматические радиальные серии ИП .....	46	Горные перфораторы и горные сверла пневматические .....	67
Шлифмашины пневматические радиальные индустриальные AIRPRO .....	47	Поддержки пневматические для горных пневматических перфораторов .....	67
Шлифмашины отрезные пневматические профессиональные AIRPRO .....	48	Заточные машины и станки для заточки штыревых буровых коронок .....	67
Шлифмашины пневматические угловые серии ИП, ПШМ .....	48	Алмазные заточные колпачки для заточки штыревых буровых коронок и выборки тела .....	68
Шлифмашины пневматические угловые индустриальные AIRPRO .....	49	Станок пневматический для заточки интегрированных буровых штанг .....	68
Шлифмашины пневматические торцевые серии ИП, ПШМ .....	51	Молотки отбойные пневматические .....	68
Шлифмашины пневматические торцевые индустриальные AIRPRO .....	51	Бетоноломы пневматические .....	69
Шлифмашины цанговые (бормашины) пневматические серии МП, РМ, ИП, ПШМ .....	52		





Пики острые, пики-зубила, пики-лопатки для отбойных молотков и бетоноломов .....	69	Клепальный одноударный молоток пневматический профессиональный AIRPRO .....	82
Молотки рубильные пневматические серии ИП, МР, ПМП, РМ, МРП .....	70	Клепальные молотки ударного действия пневматические промышленные с виброзащитой AIRPRO для цельнометаллической заклепки .....	83
Молотки рубильные пневматические промышленные AIRPRO .....	71	Концевые пружины, адаптеры быстрой замены ударных оправок к пневматическим клепальным молоткам ударного действия AIRPRO .....	83
Концевые пружины, адаптеры для быстрой замены зубил к пневматическим рубильным молоткам AIRPRO .....	71	Ударные оправки для клепальных молотков AIRPRO .....	83
Зубила (пики) для рубильных пневматических молотков .....	72	Поддержки AIRPRO с системой виброгашения для клепальных молотков ударного действия .....	84
Чеканы для рубильных пневматических молотков .....	72	Пресс-заклепочники (пневмоскобы) пневматические промышленные AIRPRO для цельнометаллической заклепки .....	85
Молотки зубильные, шаберы, скребки пневматические AIRPRO .....	73	Оправка (обжимка) плоская RS-2003 для работы с цельнометаллической заклепкой к пресс-заклепочникам AIRPRO .....	85
Концевые пружины, адаптеры быстрой замены зубил, игльчатые насадки к зубильным молоткам AIRPRO .....	73	Оправка (обжимка) вогнутая RS-2002 для работы с цельнометаллической заклепкой к пресс-заклепочникам AIRPRO .....	85
Молотки игльчатые пневматические AIRPRO .....	74	Оправка (обжимка) RS-2005-24 для работы с полупустотелой заклепкой к пресс-заклепочникам AIRPRO .....	86
Трамбовки пневматические серии ПТ, ИП, ТПВ .....	75	Оправки (обжимки) AN-426 для формирования вогнутой геометрии под потайную шляпку заклепки к пресс-заклепочникам AIRPRO .....	86
Вибраторы и вибротрамбовки пневматические серии FBM для набивки футеровочной смеси в индукционных печах .....	76	Зажимы для пневматических пресс-заклепочников (пневмоскоб) AIRPRO SA-SC .....	87
<b>Заклепочные инструменты</b>		Скобы для пневматических пресс-заклепочников (пневмоскоб) AIRPRO SA-SC .....	87
Заклепочники-насадки AIRPRO для вытяжных заклепок .....	77	Фрезеры-дрели пневматические AIRPRO для срезания шляпок у заклепок и высверливания заклепок .....	88
Заклепочник-насадка AIRPRO для резьбовых заклепок (заклепок-гаек) .....	77	Резцы и центрующие юбки для пневматических фрезеров AIRPRO .....	88
Заклепочники ручные механические AIRPRO для вытяжных заклепок .....	77	Установщики пневматические AIRPRO для авиационных фиксаторов .....	88
Заклепочники ручные механические AIRPRO для резьбовых заклепок (заклепок-гаек) .....	78	Пила цепная пневматическая ПП-2 .....	89
Заклепочник электрический для вытяжных заклепок .....	78	Пилы дисковые отрезные пневматические AIRPRO .....	89
Заклепочники аккумуляторные для вытяжных и резьбовых заклепок .....	78	Пилы дисковые отрезные пневматические с подачей воды AIRPRO для работы с камнем .....	89
Заклепочники пневмо-гидравлические AIRPRO для вытяжных заклепок .....	79	Лобзики, маятниковые и сабельные пилы пневматические AIRPRO .....	90
Заклепочники пневмо-гидравлические AIRPRO, ТТ для резьбовых заклепок (заклепок-гаек) .....	80	Гравировочный карандаш пневматический AIRPRO .....	90
Заклепочники пневматические пистолетные AIRPRO для резьбовых заклепок (заклепок-гаек) .....	80		
Клепальные молотки ударного действия пневматические серии ИП, КМП для цельнометаллической заклепки .....	81		
Ударные оправки для клепальных молотков серии КМП и ИП .....	81		
Клепальные молотки ударного действия пневматические профессиональные AIRPRO для цельнометаллической заклепки .....	82		

Ножницы пневматические серии ИП, ПН .....	90	<b>Миксеры пневматические</b>	
Ножницы пневматические AIRPRO .....	91	Миксеры пневматические ручные .....	103
Кусачки (клещи) пневматические AIRPRO .....	91	Миксеры пневматические установочные .....	104
Сменные губки для кусачек (клещей) AIRPRO для откусывания .....	91	Миксеры пневматические стационарные .....	107
Сменные губки для кусачек (клещей) AIRPRO для обжима контактов .....	92	Перемешивающие винты для пневматических миксеров .....	109
Фаскосниматели пневматические AIRPRO .....	93	<b>Устройства подготовки сжатого воздуха</b>	
Фаскосниматели ручные электрические серии ТТ .....	93	Регуляторы давления .....	110
Станок-фаскосниматель электрический серии ТТ .....	93	Фильтры-влагоотделители .....	110
Фрезер пневматический AIRPRO для фрезеровки сварочного шва .....	94	Лубрикаторы-маслораспылители .....	111
Фрезер пневматический AIRPRO для заправки наконечников электродов контактной сварки .....	94	Лубрикатор входной для пневматического инструмента .....	111
Надфили (напильники) пневматические AIRPRO .....	95	Фильтры-влагоотделители с регулятором давления .....	111
Просекатели отверстий пневматические AIRPRO .....	95	Фильтры-влагоотделители-лубрикаторы с регулятором давления .....	112
Пневматический инструмент для притирки клапанов AIRPRO .....	95	<b>Рукава и шланги для сжатого воздуха</b>	
Продувочные (обдувочные) пневматические пистолеты AIRPRO .....	96	Рукава резиновые .....	113
Шприц пневматический AIRPRO для консистентных смазок .....	96	Шланги спиральные полиуретановые AIRPRO с резьбовыми соединениями .....	113
Пистолеты пневматические AIRPRO для нанесения герметика и силикона .....	96	Шланги спиральные полиуретановые CL с резьбовыми соединениями .....	113
Пистолет моечный пневматический AIRPRO .....	97	Шланги спиральные полиуретановые CL с БРС соединениями .....	113
Пистолеты пескоструйные пневматические AIRPRO .....	97	Шланги полиуретановые на автоматических катушках AIRPRO .....	114
Пистолет для накачки шин пневматический AIRPRO .....	97	Фитинги .....	114
Пылесосы пневматические AIRPRO .....	97	Коллекторы .....	116
Краскораспылители пневматические воздушного распыления серии «ЭКОНОМ» .....	98	Пружинные тросовые балансиры AIRPRO стандартные .....	117
Краскораспылители пневматические профессиональные серии КРП, серии ТТ .....	98	Пружинные тросовые балансиры серии ТТ-SB малой грузоподъемности .....	117
Краскораспылители пневматические профессиональные AIRPRO .....	99	Пружинные тросовые балансиры серии ТТ-SBS стандартные .....	118
Аэрографы пневматические профессиональные AIRPRO .....	100	Пружинные тросовые балансиры серии ТТ-SBLC большой грузоподъемности .....	118
Аксессуары для пневматических краскораспылителей .....	100	Пружинные тросовые балансиры серии ТТ-SBTC большой грузоподъемности и толстым тросом .....	118
Краскопульты ручного действия .....	101	Пружинные тросовые балансиры серии ТТ-SBLS с длинным тросом .....	119
Красконагнетательные баки AIRPRO для ЛКМ стандартной вязкости .....	101	Пружинные тросовые балансиры серии ТТ-SBSL с фиксацией (блокировкой) хода .....	119
Красконагнетательные баки AIRPRO для средне и высоковязких (густых) составов .....	102	Присоски вакуумные для стекла .....	119
		Крюки и проволока для связывания арматуры .....	120

## Момент затяжки, резьба болта и качество. Стандарт DIN 267

В классе прочности болтов первое число, умноженное на 100, определяет номинальное временное сопротивление в Н/мм<sup>2</sup>, второе число (отделенное точкой от первого), умноженное на 10, — отношение предела текучести к временному сопротивлению в процентах. Произведение чисел, умноженное на 10, определяет номинальный предел текучести в Н/мм<sup>2</sup>

Класс прочности болта			3,6	4,6	4,8	5,6	5,8	6,8	8,8	10,9	12,9
			Момент (Нм)	Момент (Нм)	Момент (Нм)	Момент (Нм)	Момент (Нм)	Момент (Нм)	Момент (Нм)	Момент (Нм)	Момент (Нм)
M4	3	7	0,85	1,1	1,4	1,5	1,9	2,3	2,9	4,1	4,9
M5	4	9	1,7	2,2	2,8	3,0	3,7	4,5	6,0	8,5	10
M6	5	10	2,9	3,9	4,8	5,1	6,4	7,7	10	14	17
M8	6	13	7a	9,3	12	12	16	19	25	35	41
M10	8	17	14	19	23	25	31	37	49	69	83
M12	10	19	24	32	40	43	54	65	86	120	145
M14	12	22	39	51	64	68	86	105	135	190	230
M16	14	24	59	79	98	105	130	155	210	295	355
M18	14	27	81	110	135	145	180	215	290	405	485
M20	17	30	115	155	190	205	255	305	410	580	690
M22	17	32	155	205	260	275	345	415	550	780	930
M24	19	36	265	265	330	350	440	530	710	1000	1200
M27	19	41	295	390	490	520	650	780	1050	1500	1800
M30	22	46	395	530	660	710	880	1050	1450	2000	2400
M33	24	50	540	720	900	960	1200	1450	1900	2700	3250
M36	27	55	690	920	1150	1250	1550	1850	2450	3450	4150
M39	27	60	920	1200	1500	1600	2000	2400	3200	4500	5400
M42	32	65	1100	1500	1850	1950	2450	2950	3950	5550	6650
M45	32	70	1400	1850	2300	2450	3100	3700	4950	6950	8350
M48	36	75	1700	2250	2800	3000	3750	4450	5950	8400	10100
M52	36	80	2150	2900	3600	3850	4800	5750	7650	10800	12900
M56	-	85	2700	3600	4500	4800	5950	7150	9550	13400	16100
M60	-	90	3350	4450	5550	5950	7400	8900	11900	16700	20000
M64	-	95	4000	5350	6700	7150	8950	10700	14300	20100	24100
M68	-	100	4850	6500	8100	8650	10800	13000	17300	24300	29100

Примечание: значения моментов затяжки приблизительные и были вычислены для коэффициента трения 0,125

Значения моментов затяжки, приведенные в таблице стандарта DIN 267, позволит правильно выбрать пневматический гайковерт с нужным диапазоном моментов затяжки болтовых резьбовых соединений, в зависимости от их класса прочности.

При выборе пневматического гайковерта следует принимать во внимание такие параметры, как: квадрат шпинделя, максимальный момент затяжки, максимальная резьба затяжки, количество ступеней затяжки. Большее количество ступеней затяжки делает пневматический гайковерт более универсальным на разные моменты затяжки.

ИП-3112 	ИП-3113 	ИП-3116/89005K 	ИП-3125 	ИП-3126 
ИП-3127 	ИП-3131 	ИП-3170 	ИП-3128 	ИП-3128МС 
ИП-3115 	ИП-3115МС 	ИП-3142/BE42 	ИП-3156/BE56 	ИП-3172/BE72 

Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.

Модель	Квадрат, мм	Момент max, Нм	Резьба затяжки max, мм	Кол-во ступеней (затяжка/откруч-е)	Расход в-ха, л/мин	Общая длина, мм	Масса, кг	Комплект головок
ИП-3112	14	100	M14	1/1	600	230	2,1	
ИП-3113	14	250	M14	1/1	800	260	2,6	
ИП-3116/89005K	12,7 (1/2)	311	M14	4/4	110	180	2,1	набор
ИП-3125	14	275	M14	1/1	700	220	2,7	
ИП-3126	16	405	M20	1/1	770	230	3,4	
ИП-3127	12,7 (1/2)	160	M16	1/1	600	185	1,9	
ИП-3131	12,7 (1/2)	250	M18	1/1	600	205	2,1	
ИП-3170	12,7 (1/2)	840	M16	3/1	113	200	2,7	
ИП-3128	32 (1-1/4)	800-1250-2000	M36	3/3	1100	265	8,5	41, 46
ИП-3128МС	25,4 (1)	2000	M42	1/1	2500	350	9,5	41, 46
ИП-3115	40	3150	M48	1/1	1400	310	13,5	75
ИП-3115МС	32	6500	M56	1/1	3600	420	18	75
ИП-3130/BE30	25,4 (1)	1605	M30	1/1	2400	385	7,5	
ИП-3142/BE42	30	2000	M42	1/1	2220	525	12	
ИП-3156/BE56	30	5000	M56	1/1	2520	450	17	
ИП-3172/BE72	45	13000	M72	1/1	4500	535	30	
ИП-31100/BE100	63,5	≥30000	M76-100	1/1	5400	510	90	

Набор ударных головок и ударного инструмента в пневматических ударных гайковертах:  
ИП-3116/89005K — 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19, 22, 24, 27 мм, ударный удлинитель 127 мм (1/2")



<b>ТТ-12-350</b> 	<b>ТТ-12-640</b> 	<b>ТТ-12-850</b> 	<b>ТТ-19-1300</b> 	<b>ТТ-19-1800</b> 
<b>ТТ-25-2400</b> 	<b>ТТ-25-2800</b> 	<b>ТТ-25-2800L</b> 	<b>ТТ-25-4800L</b> 	<b>ТТ-38-4890</b> 

Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.

Модель	Квадрат, дюйм	Момент max, Нм	Резьба затяжки max, мм	Кол-во ступеней (затяжка/откруч-е)	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг	Комплект головок
ТТ-12-350	1/2	350	M18	4/4	6500	119	F1/4	180	2,1	набор
ТТ-12-640	1/2	640	M22	5/5	7500	113	F1/4	190	2,56	
ТТ-12-850	1/2	850	M18	3/1	8000	113	F1/4	200	3,0	
ТТ-19-1300	3/4	1300	M27	3/1	7000	196	F3/8	230	4,8	-
ТТ-19-1800	3/4	1800	M35	3/3	4300	285	F1/2	255	7,8	-
ТТ-25-2400	1	2400	M32	3/3	5000	312	F1/2	290	9,98	-
ТТ-25-2800	1	2800	M38	3/3	4000	453	F1/2	420	12,0	32, 33
ТТ-25-2800L	1	2800	M38	3/3	4000	453	F1/2	610	14,0	32, 33
ТТ-25-4800L	1	4800	M45	3/3	3200	550	F1/2	620	18,5	32, 33
ТТ-25-4890	1-1/2	4890	M65	3/3	3000	1050	F1/2	500	18,9	-
ТТ-38-4890	1-1/2	4890	M65	3/3	3000	1050	F1/2	520	19,0	-

L — пневматический гайковерт с удлиненным валом.

Набор ударных головок и ударного инструмента в пневматических ударных гайковертах:

ТТ-12-350 — 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19, 22, 24, 27 мм, ударный удлинитель 127 мм (1/2").

ТТ-12-640К, ТТ-12-850К — 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 19, 21, 24 мм, удлинитель ударный 1/2" 125 мм

## Рекомендации: Как определить момент в каждом положении момента у гайковертов.

У разных пневматических гайковертов может быть разное расположение регулятора момента затяжки: сзади на корпусе или на рукоятке, рядом с входным воздушным штуцером. Ручка регулятора настройки момента имеет несколько положений на затяжку и несколько положений на откручивание. Чтобы определить момент затяжки в каждом положении (на затяжку или откручивание) необходимо изначально определить момент затяжки в первом положении по формуле: момент затяжки (max) гайковерта делится на количество положений. Далее определяется момент в других положениях: момент первого положения умножается на число каждого положения регулятора момента затяжки.





Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.

Модель	Квадрат дюйм	Момент тах, Нм	Резьба затяжки тах, мм	Кол-во ступеней (затяжка/откруч-е)	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA2214P	1/2	434	M13	3/3	10000	300	F1/4	170	1,2
SA2214PK	1/2	434	M13	3/3	10000	300	F1/4	170	1,2
SA2209P	1/2	1350	M23	3/3	10000	368	F1/4	193	2,02
SA2209PK	1/2	1350	M23	3/3	10000	368	F1/4	193	2,02
SA2200M	1/2	434	M16	4/4	10000	283	F1/4	163	1,6
SA2290	1/2	542	M16	3/3	11000	113	F1/4	142	1,5
SA2225	1/2	678	M16	4/4	7000	368	F1/4	175	2,4
SA2225K	1/2	678	M16	4/4	7000	368	F1/4	175	2,4
SA2228	1/2	813	M16	4/4	7000	359	F1/4	182	2,8
SA2228K	1/2	813	M16	4/4	7000	359	F1/4	182	2,8
SA2208A	1/2	1080	M27	3/3	7500	210	F1/4	164	2,5
SA22168PM	1/2	1627	M19	3/1	8500	340	F1/4	175	1,64

Р — гайковерт изготовлен с использованием композитных материалов для уменьшения веса.

К — гайковерт комплектуется пластиковым кейсом и набором головок.

Набор ударных головок и ударного инструмента в пневматических ударных гайковертах: SA2214PK, SA2209PK, SA2225K, SA2228K — 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19, 22, 24, 27 мм, ударный удлинитель 127 мм (1/2")

SA2296	SA2207A	SA22003	SA22132	SA22145PR
				

Модель	Квадрат дюйм	Момент тах, Нм	Резьба затяжки тах, мм	Кол-во ступеней (затяжка/откруч-е)	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA2296	1/2	130	M10	1/1	7000	198	6,3	F1/4	240	1,62
SA2207A	1/2	200	M12	1/1	3000	240	6,3	F1/4	300	2,9
SA22003	1/2	270	M14-M16	1/1	4000	283	6,3	F1/4	370	5,16
SA22132	1/2	339	M16	3/1	10000	128	6,2	F1/4	246,5	1,45
SA22145PR	1/2	610	M14	3/3	9000	119	6,2	F1/4	265	1,26

## Гайковерты ударные пневматические 3/4" AIRPRO

SA2305	SA2305K	SA2364	SA2364AK	SA2313
				
SA2314P	SA2314PK	SA23169PM	<p>Р — гайковерт изготовлен с использованием композитных материалов для уменьшения веса.</p> <p>К или АК — гайковерт комплектуется пластиковым кейсом и набором головок.</p>	
				

Набор ударных головок и ударного инструмента в пневматических ударных гайковертах:  
SA2314PK, SA2364AK — 26, 27, 29, 30, 32, 35, 36, 38 мм.; SA2305K — 24, 27, 30, 32, 35 мм.

Модель	Квадрат, дюйм	Момент тах, Нм	Резьба затяжки тах, мм	Кол-во ступеней (затяжка/откруч-е)	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA2305	3/4	1016	M25	3/1	6500	198	6,3	F1/4	234	4,55
SA2305K	3/4	1016	M25	3/1	6500	198	6,3	F1/4	234	4,55
SA2364	3/4	1152	M29	3/3	7500	210	6,3	F1/4	170	2,5
SA2364AK	3/4	1152	M29	3/3	7500	210	6,3	F1/4	170	2,5
SA2313	3/4	1491	M30	6/6	5500	269	6,3	F3/8	220	5,6
SA2314P	3/4	1630	M28	3/3	5500	396	6,3	F3/8	221	3,6
SA2314PK	3/4	1630	M28	3/3	5500	396	6,3	F3/8	221	3,6
SA23169PM	3/4	2033	M30	3/1	6000	340	6,3	F3/8	209	2,95

SA2336P 	SA2424P 	SA2410A 	SA2462P 	SA2462P-6 
SA24119PM 	SA24119PM-6(8) 	SA24120PM 	SA24120PM-6 (8) 	SA2427 
SA2425 		SA2425-8 	SA2501 	SA2505 

Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.

Модель	Квадрат, дюйм	Момент max, Нм	Резьба затяжки max, мм	Кол-во ступеней (затяжка/откруч-е)	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA2336P	1	1897	M25	3/3	6500	190	F3/8	230	4,09
SA2424P	1	2034	M41	3/3	5300	447	F3/8	256	5,1
SA2410A	1	2445	M41	3/3	3500	312	F1/2	300	9,6
SA2462P	1	2712	M36	3/3	5000	255	F1/2	347	7,1
SA2462P-6	1	2712	M36	3/3	5000	255	F1/2	487	8,1
SA24119PM	1	3105	M35	3/3	5500	212	F1/2	256	5,9
SA24119PM-6	1	3105	M35	3/3	5500	212	F1/2	417	6,8
SA24119PM-8	1	3105	M35	3/3	5500	212	F1/2	467	7,6
SA24120PM	1	3105	M35	3/3	5500	212	F1/2	403	6,5
SA24120PM-6	1	3105	M35	3/3	5500	212	F1/2	555	7,4
SA24120PM-8	1	3105	M35	3/3	5500	212	F1/2	635	8,2
SA2427	1	3390	M50	4/4	3400	558	F1/2	302	11,8
SA2425	1	3390	M50	3/3	3300	566	F1/2	430	14,6
SA2425-8	1	3390	M50	3/3	3300	566	F1/2	597	14,6
SA2501	1-1/2	4068	M50	4/4	3000	420	F1/2	475	15,05
SA2505	1-1/2	5420	M55	1/1	3000	1416	F1/2	450	17

P — гайковерт изготовлен с использованием композитных материалов для уменьшения веса.



## Гайковерты ударные пневматические с контролем момента затяжки AIRPRO



Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.

Модель	Квадрат, дюйм	Момент тах, Нм	Резьба затяжки тах, мм	Кол-во ступеней (затяжка/откруч-е)	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA2213HDT	1/2	150, реверс 200	M16	1 ст — 24-45 2 ст — 55-75 3 ст — 85-105 4 ст — 115-125	7000	100	F1/4	180	1,5
SA2261HDT	1/2	540, реверс 810	M16	1 ст — 60-80 2 ст — 105-125 3 ст — 145-165 4 ст — 200-220	6000	128	F1/4	230	2,5
SA2364HDT	3/4	540, реверс 810	M21	1 ст — 60-80 2 ст — 105-125 3 ст — 145-165 4 ст — 200-220	6000	128	F1/4	230	2,5
SA2447HDT	1	1760, реверс 2845	M36	TORSION — 295-745 2 ст — 630-1080 3 ст — 970-1420 4 ст — 1310-1760	3000	340	F1/2	530	13,5

Каждая ступень момента затяжки в гайковертах «HDT» имеет возможность настройки момента затяжки, в указанном интервале в таблице. Среднее положение «TORSION» имеет значение момента затяжки 500 Нм.

## Гайковерты пневматические композитные пистолетные индустриальные автоматически отключаемые (Full Auto Shut Off) AIRPRO

Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.















Модель	Размер патрона, дюйм	Момент, Kgf-cm	Размер затягиваемой резьбы, мм	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA-A481SDP	3/8"	10-60	M3,5-M6,4	2200	0,4	F1/4	215	0,98
SA-A561SDP	3/8"	12-75	M4,1-M6,9	1000	0,4	F1/4	215	0,98
SA-A611SDP	3/8"	30-100	M5,0-M7,8	550	0,4	F1/4	215	0,98
SA-A661SDP	3/8"	30-180	M5,0-M9,3	300	0,4	F1/4	215	1,1
SA-A691SDP	3/8"	50-280	M6,0-M11,0	250	0,4	F1/4	215	1,25

Погрешность затяжки —  $\pm 3\%$

Тип механизма регулировки момента затяжки — наружный

Тип пуска — пуск кнопка (Trigger Start)



<b>AOB40P-W</b> 	<b>AOB50P-W</b> 	<b>AOB60P-W</b> 	<b>AOB70P-W</b> 
<b>AOB80P-W</b> 	<b>AOB81P-W</b> 	<b>AOB90P-W</b> 	<b>AOB100P-W</b> 
<b>AOB130P-W</b> 	<b>AOB150P-W</b> 	<b>AOB180P-W</b> 	<b>AOB250P-W</b> 

Рабочее давление воздуха для всех моделей 6 бар.

Модель	Размер патрона, дюйм	Момент, Nm	Размер затягиваемой резьбы, мм	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
AOB40P-W	3/8"	4,5-8	M5	3800	0,2	F1/4	162	0,92
AOB50P-W	3/8"	7-15,5	M6-M8	4600	0,25	F1/4	162	0,92
AOB60P-W	3/8"	15-32	M8	6700	0,35	F1/4	174	0,95
AOB70P-W	3/8"	30-55	M8-M10	6000	0,4	F1/4	180	1,05
AOB80P-W	3/8"	45-63	M10-M12	5600	0,48	F1/4	186	1,25
AOB81P-W	1/2"	45-63	M10-M12	5600	0,48	F1/4	186	1,25
AOB90P-W	1/2"	50-85	M10-M12	5700	0,53	F1/4	192	1,45
AOB100P-W	1/2"	70-130	M12	5200	0,55	F1/4	199	1,7
AOB130P-W	1/2"	110-150	M16	4500	0,7	F1/4	217	2,3
AOB150P-W	1/2"	140-210	M18	3900	0,7	F1/4	240	2,9
AOB180P-W	1/2"	160-280	M16-M18	3300	0,7	F1/4	264	3,7
AOB250P-W	3/4"	225-450	M16-M20	3300	1,4	F3/8	221	4,2



Пневматический гидро-импульсный инструмент обеспечивает точную затяжку резьбового соединения с заданным моментом.

Для настройки момента затяжки необходимо использовать тестеры для измерения крутящего момента.

SA3106 	SA3205 	SA3205K 	SA3506 	SA3040P 
SA3512P 	SA3007K 	SA3007K 	SA3224A 	SA3225A 

Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.

Модель	Квадрат, дюйм	Момент тах, Нм	Резьба затяжки тах, мм	Кол-во ступеней (затяжка/откруч-е)	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA3106	1/2	68	M10	1/1	160	113	F1/4	267	1,2
SA3205(K)	1/2	100	M10	1/1	160	200	F1/4	230	1,2
SA3506	1/2	122	M13	1/1	150	142	F1/4	360	2
SA3040P	1/2	136	M10	1/1	225	113	F1/4	307	1,2
SA3512P ударный	1/2	203	M12	1/1	600	119	F1/4	350	1,76
SA3007K	-	54	M12	1/1	450	84	F1/4	210	0,6
SA3524A	1/2	95	M10	1/1	160	113	F1/4	275	1,5
SA3525A удлинённый	1/2	95	M10	1/1	160	113	F1/4	390	1,6

P — гайковерт изготовлен с использованием композитных материалов для уменьшения веса

K — гайковерт комплектуется пластиковым кейсом и набором головок

Набор головок и удлинителей в пневматических трещоточных гайковертах:

SA3106K, SA3205K — 10, 11, 12, 13, 14, 17, 19мм, удлинитель 75 мм (1/2"), карданный шарнир (1/2"), держатель бит PH, биты 3 шт.

SA3007K — сквозные головки 8, 10, 12, 13, 14, 15, 16, 18, 19, 21мм, держатель бит PH, биты — 10 шт., адаптеры под квадрат головок 1/4-3/8-1/2

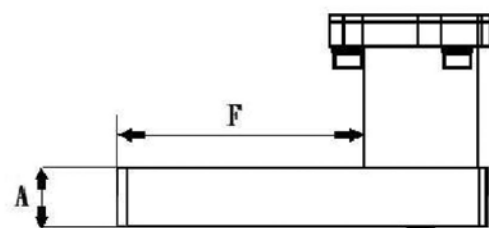
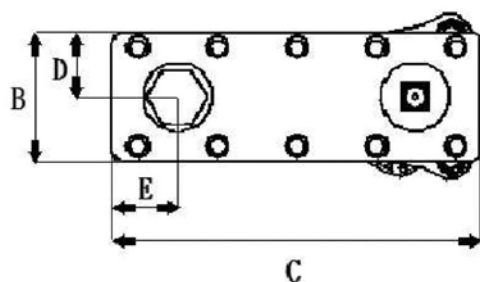
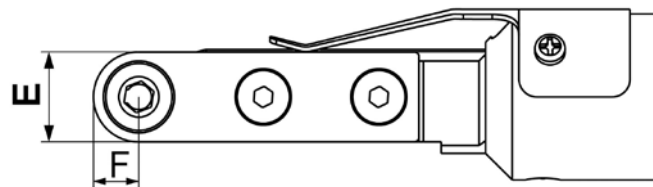
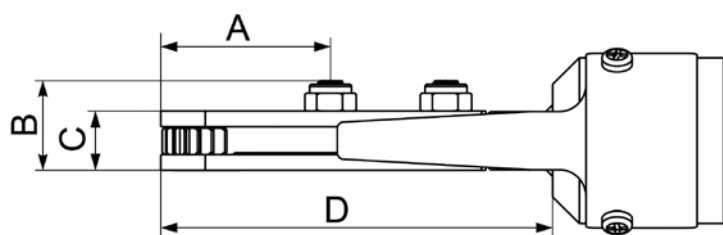
## Гайковерты трещоточные накладки пневматические AIRPRO

SA3701 	SA3710/SA3710B 	SA3709 	SA3712 	SA3713/SA3714 
--	---	---	--	--

Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.

Модель	Размер шестигранника, дюйм	Момент тах, Нм	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA3701	6,7,8,10,11,12	10	180	127	F1/4	300	1,3
SA3710	10,11,12,13,14	25	190	212	F1/4	332	1,92
SA3710B	10,11,12,13,14,15,16,17,18,19	25	160	212	F1/4	338	2,0
SA3709	10,11,12,13,14,15,16,17,18,19	90	150	353	F1/4	390	2,42
SA3712	21,22,23,24,26,27	90	130	353	F1/4	398	2,48
SA3713	29,30,32	90	110	353	F1/4	405	2,5
SA3714	36	90	100	353	F1/4	408	2,52

Модель	A, mm	B, mm	C, mm	D, mm	E, mm	F, mm
SA3701	38,2	20	13,2	88,2	20	10,2
SA3710	44,4	26	18	109	25,2	12,2
SA3710B	51	26	18	115	33,2	16,6
SA3709	51	26	18	115	33,2	16,6
SA3712	59	26	18	123	41	20,5
SA3713	66	26	18	130	48	24
SA3714	70	26	18	134	52	26



Модель	Размер шестигранника, дюйм	Момент тах, Нм	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг	A, mm	B, mm	C, mm	D, mm	E, mm	F, mm
SA3707	10,11,12,13,14,15,17,19	180	7000	198,1	6,3	F1/4	177	2,2	22	45	131	22,5	23	87

# Гайковерты пневматические композитные угловые промышленные автоматически отключаемые (Full Auto Shut Off) AIRPRO



Погрешность  
затяжки —  $\pm 3\%$   
Тип механизма  
регулировки момента  
затяжки — наружный  
Тип пуска — пуск  
рычаг (Lever Start)

Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.

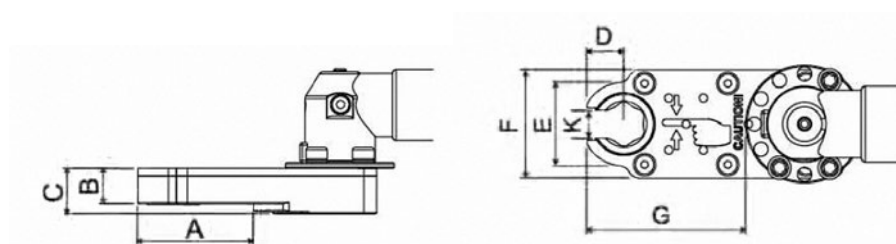
Модель	Квадрат, дюйм	Момент, Kgf-cm	Размер затягиваемой резьбы, мм	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Резьба соед-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA-A211ABC	3/8"	1-12	M1,7-M3,7	1000	0,22	F1/4	180	0,69
SA-A361ABC	3/8"	3-20	M2,2-M4,5	2200	0,22	F1/4	180	0,69
SA-A391ABC	3/8"	3-25	M2,2-M4,7	1800	0,22	F1/4	180	0,69
SA-A411ABC	3/8"	5-35	M2,8-M5,0	1000	0,22	F1/4	180	0,69
SA-A461ABC	3/8"	8-45	M3,3-M5,8	800	0,22	F1/4	180	0,69
SA-A471ABC	3/8"	10-50	M3,5-M6,0	500	0,22	F1/4	180	0,69
SA-A481ABC	3/8"	10-65	M3,5-M6,4	2200	0,4	F1/4	215	1,3
SA-A491ABC	3/8"	10-70	M3,5-M6,5	1700	0,4	F1/4	215	1,3
SA-A511ABC	3/8"	10-80	M3,5-M6,7	1400	0,4	F1/4	215	1,3
SA-A561ABC	3/8"	12-90	M4,1-M6,9	1000	0,4	F1/4	215	1,3
SA-A611ABC	3/8"	30-120	M5,0-M7,8	550	0,4	F1/4	215	1,3
SA-A661ABC	3/8"	30-180	M5,0-M9,3	300	0,4	F1/4	215	1,4
SA-A691ABC	3/8"	50-280	M6,0-M11,0	250	0,4	F1/4	215	1,4

## Гайковерты промышленные трещоточные пневматические AIRPRO с открытым зевом



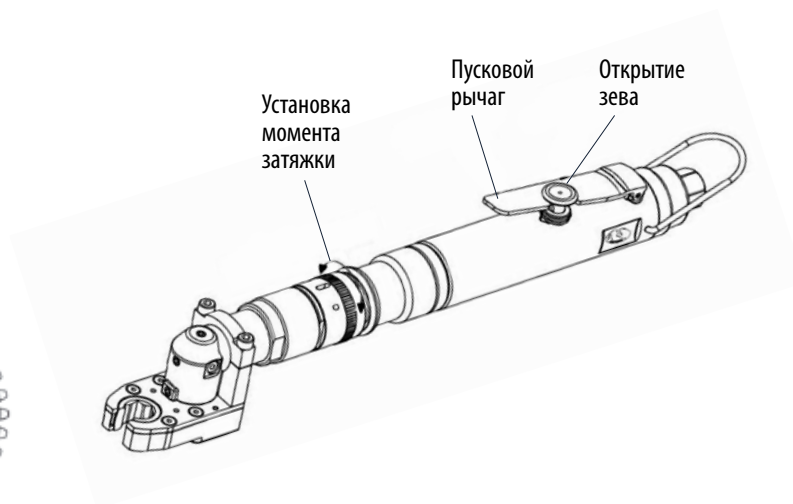
Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.

Модель	Размер шестигранника, дюйм	Момент тах, Нм	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Резьба соед-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг	A, mm	B, mm	C, mm	D, mm	E, mm	F, mm	G, mm
SA-EW17	7,8,9,10,11,12, 13,14,15,16,17	6-15	230	198	F1/4	413	1,67	46,2	14	18	13,6	31	40	58,8
SA-EW24	17,19,21,22,24	8-19	150	198	F1/4	438	1,84	57,2	14	18	20,6	46,6	48	83,2
SA-EW32	24,26,27,29,30,32	10-24	115	198	F1/4	461	2,09	71	14	18	20,6	59	59	106,6



## Гайковерты промышленные трещоточные пневматические AIRPRO с открытым зевом

Модель	Размер шестигранника, мм	К, мм	Затяжка и реверс
SA-EW17-7	7	5	
SA-EW17-8	8	5,6	
SA-EW17-9	9	6,5	
SA-EW17-10	10	7	
SA-EW17-11	11	8,1	
SA-EW17-12	12	8,5	
SA-EW17-13	13	9	
SA-EW17-14	14	10,2	
SA-EW17-15	15	10,5	
SA-EW17-16	16	10,9	
SA-EW17-17	17	11,3	
SA-EW24-17	17	11,3	
SA-EW24-19	19	13,1	
SA-EW24-21	21	15	
SA-EW24-22	22	15,2	
SA-EW24-24	24	16,1	
SA-EW32-24	24	16,1	
SA-EW32-26	2	17,1	
SA-EW32-27	27	18,1	
SA-EW32-29	29	19,2	
SA-EW32-30	30	20,1	
SA-EW32-32	32	21,2	



## Гайковерт трещоточный пневматический AIRPRO с контролем крутящего момента



Модель	Размер шестигранника, дюйм	Момент тах, Нм	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA3522K	1/2	65-160	160	206	6,3	F1/4	459	1,2

Пневматический трещоточный гайковерт AIRPRO SA3522K сочетает в себе комбинацию пневматического трещоточного гайковерта и механического динамометрического ключа. В гайковерт SA3522K интегрирована электронная система контроля крутящего момента, которая сигнализирует о достижении заданного момента затяжки включением звуковой и световой сигнализацией.



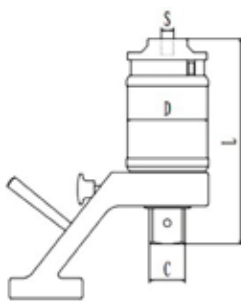
## Мультипликаторы колесные механические прямого типа серии QL



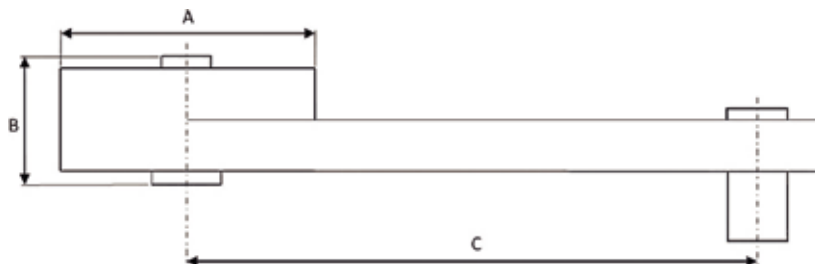
Модель	Квадрат входной, дюйм	Квадрат выходной, дюйм	Момент max, Нм	Коэфф-т усиления	Общая длина, мм	Масса, кг	Комплект головок, мм
QL-18XC	F1/2	M1/2	360	1:18	150	2,3	17, 19, 21
QL-58B1	M1	M1	3800	1:58	310	8,3	32, 33
QL-58DD	M1	M1	3800	1:58	310	13,6	24, 27, 30, 32, 33 и переходники F1"-F1", F1"-M3/4"
QL-68D1	M1	M1	4800	1:69	310	8,9	32, 33
QL-78DLW1	M1	M1	5800	1:78	330	10,2	32, 33



## Мультипликаторы промышленные механические прямого типа серии ТМ



Модель	Квадрат входной, дюйм	Квадрат выходной, дюйм	Момент max, Нм	Коэфф-т усиления	Диаметр корпуса редуктора D, мм	Общая длина L, мм	Масса, кг
TM-35W	F1/2	M1	3500	1:17	96,5	163	5,9
TM-55W	F1/2	M1-1/2	5500	1:21	117	187	9,7
TM-75W	F1/2	M1-1/2	7500	1:24,3	121	195	13



Индустриальные мультипликаторы крутящего момента серии STW в стандартной комплектации имеют предохранительные адаптеры для защиты планетарного редуктора мультипликатора от превышения максимального входного момента. Предохранительный срывной адаптер позволяет исключить поломку планетарного редуктора.

Для работы с мультипликатором крутящего момента необходимо использование динамометрического ключа.

Модель	Квадрат входной, дюйм	Квадрат выходной, дюйм	Момент max, Нм	Кэфф-т усиления	Диаметр корпуса редуктора А, мм	Высота В, мм	Межосевое расстояние С, мм	Масса, кг
STW-11762	F1/2"	M3/4"	300-1 500	1:3,8	93	120	210	5,4
STW-11763	F1/2"	M1"	600-2 700	1:12	113	153	260	7,7
STW-11766	F1/2"	M1-1/2"	1 200-6 000	1:16,8	153	206	355	20
STW-11767	F1/2"	M1-1/2"	1 600-8 000	1:23	185	221,5	360	30
STW-11768	F3/4"	M1-1/2"	2 000-10 000	1:23	185	259,5	370	32,5
TM-150F	F3/4"	M2-1/2"	max 15 000	1:61,2	157	266	295	30
TM-200F	F3/4"	M2-1/2"	max 20 000	1:67	188	270	355	30

## Адаптеры предохранительные срывные AIRPRO (для мультипликаторов крутящего момента STW)

Предохранительный срывной адаптер (предохранительная срывная вставка) — это защитное устройство, предотвращающее повреждение планетарного редуктора мультипликатора крутящего момента от превышения максимального входного момента.



Модель	Квадрат входной, дюйм	Квадрат выходной, дюйм	Момент max, Нм
STW-11762-P11	F1/2"	M1/2"	3500
STW-11763-P17	F1/2"	M1/2"	5500
STW-11766-P19	F1/2"	M1/2"	7500
STW-11767-P19	F1/2"	M1/2"	347
STW-11768-P22	F3/4"	M3/4"	433

Устройство представляет собой переходник с внутреннего квадрата на наружный квадрат, обладающий определенным запасом прочности при наложении на адаптер определенного значения максимального входного момента. При наложении входного момента более чем максимальный входной момент, будет возникать превышении максимально запаса прочности, вследствие чего будет происходить срез наружного квадрата предохранительной вставки (адаптера).



Модель	Квадрат, дюйм	Диапазон моментов, Нм	Цена деления, Нм	Длина ключа, мм	Кол-во зубьев, шт	Масса, кг
STW24-2B-1N02P	1/4	2-10	0,1	280	36	0,5
STW24-3B-1N02P	3/8	4-20	0,1	328	36	0,522
STW24-4B-1N02P	1/2	40-200	1	505	36	1,342
STW24-4A-2N02P	1/2	60-340	2	555	36	1,378
STW24-6B-1N03M-W	3/4	100-600	5	1048	24	4,616
STW24-6A-2N03M-W	3/4	150-800	5	1177	24	5,135
STW24-6A-3N03M-W	3/4	200-1000	5	1177	24	5,135
STW24-8A-2N03M-W	1	150-800	5	1177	24	5,475
STW24-8A-3N03M-W	1	200-1000	5	1177	24	5,475
STW24-8A-4N03M-W	1	300-1500	10	1900	24	10

Ключи динамометрические предназначены для затяжки резьбовых соединений с заданным крутящим моментом.

## Мультипликаторы промышленные электрические AIRPRO прямого типа

Индустриальные электрические мультипликаторы крутящего момента применяются для затяжки резьбовых соединений с точным моментом, а также для откручивания резьбовых соединений при разборке изделий. Индустриальная серия обладает повышенной точностью момента затяжки, повышенным ресурсом работы.



Модель	Момент, Нм	Напряж-е, В	Квадрат С, дюйм	Диаметр редуктора D, мм	Общая длина L, мм	Обороты без нагрузки, об/мин	Масса, кг	Масса с кейсом, кг
SEIW22008S	100-800	220-240	3/4	88	429	20	6,6	17
SEIW22012S	200-1200	220-240	1	88	433	18	6,8	17
SEIW22026S	400-2600	220-240	1	88	485	7	8,6	20
SEIW22038S	500-3800	220-240	1-1/2	88	490	5	9,3	21
SEIW22060S	1000-6000	220-240	1-1/2	129	525	3,5	16,1	28
SEIW22080S	1200-8000	220-240	1-1/2	129	558	1,9	18,0	31,8
SEIW22100S	1800-10000	220-240	1-1/2	129	558	1,6	18,2	31,8
SEIW22120S	2000-12000	220-240	1-1/2	129	570	1,3	18,3	31,8

### Особенности:

- инструмент работает от электрической сети с широким диапазоном 220-240 Вольт, 50-60 Гц.
- два режима затяжки: непосредственная установка значения крутящего момента или система рекомендует значение крутящего момента в соответствии с параметрами болта.
- персональный интерфейс машины, ЖК-экран с отображением значения крутящего момента. Нет необходимости проверять «таблицу сравнения крутящего момента» для аналогового преобразования.
- двойная защита от перегрузки, электронная система против обратного кручения и муфта перегрузки крутящего момента для эффективной защиты компонентов трансмиссии.
- двухскоростной режим мультипликатора позволяет производить переключение на высокую или низкую скорость для повышения эффективности работы.



Переключатель скоростей



Вращение на 360°



LCD-дисплей с кнопочной настройкой момента

### Комплектность:

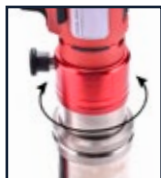
- мультипликатор
- реактивная опора
- головка
- металлический кейс

## Мультипликаторы промышленные аккумуляторные AIRPRO прямого типа

Индустриальные аккумуляторные мультипликаторы крутящего момента (усилители крутящего момента) применяются для затяжки резьбовых соединений с точным моментом, а также для откручивания резьбовых соединений при разборке изделий. Промышленная серия обладает повышенной точностью момента затяжки, повышенным ресурсом работы. Отсутствие у аккумуляторных мультипликаторов электрического сетевого провода делает их мобильными и удобными в работе.



LCD-дисплей с кнопочной настройкой момента затяжки



Вращающаяся рукоятка на 360°

Модель	Момент, Нм	Напряж-е, В	Квадрат С, дюйм	Диаметр редуктора D, мм	Общая длина L, мм	Обороты без нагрузки, об/мин	Масса, кг	Масса с кейсом, кг
SEIW2800V-LB07	100-700	28	3/4	75	355	19	6,5	18,7
SEIW2800V-LB10	200-1000	28	1	75	355	14	6,8	18,7
SEIW2800V-LB12	200-1200	28	1	75	365	11	6,8	18,7
SEIW2800V-LB25	300-2500	28	1	88	410	5	8,5	20,2
SEIW2800V-LB32	400-3200	28	1	88	410	3,5	8,5	20,5
SEIW2800V-LB40	500-4000	28	1-1/2	88	415	3	10,3	23,5

### Особенности:

- источником питания служит литий-ионная батарея 28 В, 3 Ач с индикацией уровня заряда, батарея прочная и долговечная, более легкая, с механическим сцеплением,
- точность крутящего момента  $\pm 5\%$
- двухскоростная конструкция с двухступенчатым ручным переключением.
- подходит для случаев, когда нет источника питания и требуется высокий крутящий момент для точной разборки и сборки, улучшения качества сборки и эффективности.
- стандартные две литиевые батареи, быстрая зарядка, время зарядки в течение 60 минут.
- клиенты могут выбрать литиевую батарею емкостью 5,0 Ач в зависимости от конкретной ситуации и сохранение мощности будет более долговечным, а работа более продолжительной.

### Комплектность:

- мультипликатор
- реактивная опора
- головка
- два аккумулятора 3,0 Ah Li-Ion
- зарядное устройство 28V
- металлический кейс

## Мультипликаторы промышленные пневматические AIRPRO прямого типа



Индустриальные пневматические мультипликаторы крутящего момента (усилители крутящего момента) применяются для затяжки резьбовых соединений с точным моментом, а также для откручивания резьбовых соединений при разборке изделий. Промышленная серия обладает повышенной точностью момента затяжки, повышенным ресурсом работы, так же рекомендована к работе в условиях, где недопустимо использование электрических и аккумуляторных мультипликаторов.

Модель	Момент, Нм	Квадрат С, дюйм	Диаметр редуктора D, мм	Общая длина L, мм	Обороты без нагрузки, об/мин	Масса, кг	Масса с кейсом, кг
SA24134-16	210-1650	1	88	368	18	5,9	17,7
SA24134-21	285-2100	1	88	368	18	5,9	19,2
SA24134-36	510-3650	1	88	415	7	8,3	23,5





## Комплектность:

- мультипликатор
- реактивная опора
- головка
- металлический кейс
- система давления воздуха для установки значения крутящего момента

Модель	Момент, Нм	Квадрат С, дюйм	Диаметр редуктора D, мм	Общая длина L, мм	Обороты без нагрузки, об/мин	Масса, кг	Масса с кейсом, кг
SA2508-55	720-5500	1-1/2	88	425	5	8,5	24,5
SA2508-81	970-8100	1-1/2	129	452	3,5	15,5	30,8
SA2508-115	1500-11500	1-1/2	129	452	1,9	15,7	34

## Особенности:

- ручка из инженерного пластика, легкий вес, низкий уровень шума.
- предварительная установка крутящего момента через давление воздуха, для остановки при достижении заданного значения крутящего момента.
- максимальное давление сжатого воздуха 0,6 МПа, максимальный потребление сжатого воздуха 600 л/мин.
- больше подходит для ограниченного пространства, используется бесшумный мотор, точность составляет  $\pm 5\%$ .
- двухскоростной режим, режим высокая/низкая скорость производится механическим переключением для удовлетворения различных условий работы.
- высокая прочность реакционной опоры выдерживает высокие нагрузки.
- новая рукоятка с эргономичным дизайном и поворотным функционалом на 360° относительно планетарного редуктора, повышает удобство работы и комфорт.

## Головки торцевые ударные шестигранные AIRPRO CR-MO (Хром-Молибден)

Квадрат,  
1/2 дюйма

Стандартные



Удлиненные (глубокие)



Размер, мм	Модель	Общая длина, мм	Модель	Общая длина, мм
8	S02-08M	38	SL02-08M	78
10	S02-10M	38	SL02-10M	78
12	S02-12M	38	SL02-12M	78
13	S02-13M	38	SL02-13M	78
14	S02-14M	38	SL02-14M	78
15	S02-15M	38	SL02-15M	78
16	S02-16M	38	SL02-16M	78
17	S02-17M	40	SL02-17M	78
19	S02-19M	40	SL02-19M	78
21	S02-21M	40	SL02-21M	78
22	S02-22M	40	SL02-22M	78
24	S02-24M	42	SL02-24M	78
27	S02-27M	42	SL02-27M	78
30	S02-30M	46	SL02-30M	78
32	S02-32M	46	SL02-32M	78
32	S02-36M	48	SL02-36M	78



# Головки торцевые ударные шестигранные AIRPRO CR-MO (Хром-Молибден)

Квадрат,  
3/4 дюйма

Стандартные



Удлиненные (глубокие)



Размер, мм	Модель	Общая длина, мм	Модель	Общая длина, мм
17	S03-17M	50	SL03-17M	90
19	S03-19M	50	SL03-19M	90
21	S03-21M	50	SL03-21M	90
22	S03-22M	50	SL03-22M	90
24	S03-24M	50	SL03-24M	90
27	S03-27M	50	SL03-27M	90
30	S03-30M	53	SL03-30M	90
32	S03-32M	53	SL03-32M	90
36	S03-36M	55	SL03-36M	90
38	S03-38M	57	SL03-38M	90
41	S03-41M	57	SL03-41M	90
46	S03-46M	62	SL03-46M	90
50	S03-50M	62	SL03-50M	90
55	S03-55M	62	SL03-55M	90

Квадрат,  
1 дюйм

Стандартные



Удлиненные (глубокие)



Размер, мм	Модель	Общая длина, мм	Модель	Общая длина, мм
19	S04-19M	57	SL04-19M	108
21	S04-21M	57	SL04-21M	108
22	S04-22M	57	SL04-22M	108
24	S04-24M	57	SL04-24M	108
27	S04-27M	57	SL04-27M	108
30	S04-30M	62	SL04-30M	108
32	S04-32M	62	SL04-32M	108
36	S04-36M	62	SL04-36M	108
38	S04-38M	66	SL04-38M	108
41	S04-41M	66	SL04-41M	108
46	S04-46M	70	SL04-46M	108
50	S04-50M	70	SL04-50M	108
55	S04-55M	82	SL04-55M	108
60	S04-60M	85	SL04-60M	108
65	S04-65M	85	SL04-65M	108
70	S04-70M	96	SL04-70M	108
75	S04-75M	90	SL04-75M	108
80	S04-80M	90	SL04-80M	108
85	S04-85M	102	SL04-85M	108
90	S04-90M	102	SL04-90M	108
95	S04-95M	102	SL04-95M	108

**Квадрат,  
1-1/2 дюйма**

Стандартные



Удлиненные (глубокие)



Размер, мм	Модель	Общая длина, мм	Модель	Общая длина, мм
32	S05-32M-B	78		
36	S05-36M-B	78		
41	S05-41M-B	80	SL05-41M-B	115
46	S05-46M-B	84	SL05-46M-B	115
50	S05-50M-B	87	SL05-50M-B	135
55	S05-55M-B	90	SL05-55M-B	140
60	S05-60M-B	92	SL05-60M-B	150
65	S05-65M-B	95	SL05-65M-B	150
70	S05-70M-B	100	SL05-70M-B	160
75	S05-75M-B	103	SL05-75M-B	170
80	S05-80M-B	110	SL05-80M-B	170
85	S05-85M-B	108	SL05-85M-B	170
90	S05-90M-B	118	SL05-90M-B	170
95	S05-95M-B	118	SL05-95M-B	180
100	S05-100M-B	118	SL05-100M-B	190
105	S05-105M-B	125	SL05-105M-B	190
110	S05-110M-B	125	SL05-110M-B	200
115	S05-115M-B	135	SL05-115M-B	200
120	S05-120M-B	135	SL05-120M-B	210

**Квадрат,  
2-1/2 дюйма**

Стандартные



Размер, мм	Модель	Общая длина, мм
60	S06-60M-B	115
65	S06-65M-B	115
70	S06-70M-B	115
75	S06-75M-B	125
80	S06-80M-B	140
85	S06-85M-B	140
90	S06-90M-B	145
95	S06-95M-B	145
100	S06-100M-B	150
105	S06-105M-B	155
110	S06-110M-B	160
115	S06-115M-B	165
120	S06-120M-B	170
125	S06-125M-B	175

Размер, мм	Модель	Общая длина, мм
130	S06-130M-B	175
135	S06-135M-B	180
140	S06-140M-B	180
145	S06-145M-B	185
150	S06-150M-B	185
155	S06-155M-B	190
160	S06-160M-B	190
165	S06-165M-B	195
170	S06-170M-B	195
175	S06-175M-B	200
180	S06-180M-B	200
185	S06-185M-B	210
190	S06-190M-B	210

# Головки торцевые ударные шестигранные AIRPRO CR-MO (Хром-Молибден)

**Квадрат, 2-1/2 дюйма**

Стандартные



Удлиненные (глубокие)



Размер, мм	Модель	Общая длина, мм	Модель	Общая длина, мм
195	S06-195M-B	220	SL06-195M-B	257
200	S06-200M-B	220	SL06-200M-B	260
210	S06-210M-B	225	SL06-210M-B	260
215	S06-215M-B	240	SL06-215M-B	270
225	S06-225M-B	260	SL06-225M-B	270

**Квадрат, 32 мм**



**Квадрат, 40 мм**



Размер, мм	Модель	Общая длина, мм
17	ИП-3128-17	60
19	ИП-3128-19	60
21	ИП-3128-21	60
24	ИП-3128-24	60
27	ИП-3128-27	60
30	ИП-3128-30	60
32	ИП-3128-32	60
36	ИП-3128-36	60
41	ИП-3128-41	60
46	ИП-3128-46	60
50	ИП-3128-50	60
55	ИП-3128-55	60

Размер, мм	Модель	Общая длина, мм
46	ИП-3115-46	80
50	ИП-3115-50	80
55	ИП-3115-55	80
60	ИП-3115-60	80
65	ИП-3115-65	80
70	ИП-3115-70	80
75	ИП-3115-75	80

Головки ударные для гайковерта предназначены для работы с многогранными гайками. Комплектующие разработаны согласно стандартам, рассчитаны на применение в гайковертах всех типов: головки выпускаются в большом ассортименте и являются универсальными.

## Ударные карданные шарниры, переходники, удлинители AIRPRO



Модель	Квадрат, дюйм	Общая длина, мм
S02U-400	1"	65,6
S03U-600	1"	115,5
S04U-800	1"	133
S05U-1000	1-1/2"	158
S06U-1200	2-1/2"	232



Модель	Квадрат внутренний, дюйм	Квадрат наружный, дюйм	Общая длина, мм
S02A-06	1/2"	3/4"	48
S03A-04	3/4"	1/2"	56
S03A-08	3/4"	1"	63
S04A-06	1"	3/4"	75
S04A-10	1"	1-1/2"	90
S05A-08	1-1/2"	1"	110
S05A-12	1-1/2"	2-1/2"	135
S06A-10	2-1/2"	1-1/2"	165

## Ударные переходники к гайковертам ИП-3128, ИП-3115



Модель	Квадрат внутренний, дюйм	Квадрат наружный, дюйм	Общая длина, мм
ТТ-F32М25	32	1	ИП-3128, ИП-3115МС
ТТ-F40М38	40	1-1/2"	ИП-3115

Ударные переходники к гайковертам ИП-3128, ИП-3115 — полезная опция, позволяющая дополнить использование ударного инструмента (головки, шестигранники, карданы, удлинители, переходники) с квадратами дюймового стандарта.

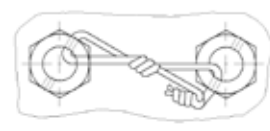
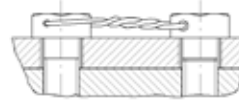
## Ударные удлинители AIRPRO



Модель	Квадрат, дюйм	Общая длина, мм
S02E-05	1/2"	125
S02E-07	1/2"	175
S02E-10	1/2"	250
S03E-07	3/4"	175
S03E-10	3/4"	250
S03E-13	3/4"	325
S04E-07	1"	175
S04E-10	1"	250
S04E-13	1"	325
S05E-06	1-1/2"	150
S05E-12	1-1/2"	300



Модель	Диаметр проволоки, мм	Длина инструмента, мм
ACT-P0601R	0,8	235
ACT-P0601R	1,2	285



Устройство контровки предназначено для фиксации болтов и гаек, методом скручивания (связывания) между собой проволокой от возможного раскручивания (ослабления), а также с целью последующей пломбировки. Применяется при сборке ответственных узлов и агрегатов (редукторов, исполнительных механизмов и других устройств).

## Набор специальных ключей AIRPRO ABT-5009 для гаек с торцевыми отверстиями



### Комплектность:

Разводные вилочные ключи (разной длины) — 4 штуки.

Размеры штифтов (двусторонние), по 2 штуки каждого размера:

1,5 мм/2,5 мм; 2,0 мм/3,0 мм; 3,0 мм/5,0 мм; 4,0 мм/6,0 мм;

5,0 мм/7,0 мм; 6,0 мм/8,0 мм; 8,0 мм/10,0 мм; 10,0 мм/ 12,0 мм

Вилочные ключи применяются в сервисных службах для работы с крышками подшипников и другими узлами, где невозможно применение стандартных рожковых или накидных ключей.

## Шурупверты пневматические пистолетные AIRPRO

SA6279/SA6280



SA6205/SA6206



SA6223/SA6224



SA6506F



SA6343



Модель	Размер патрона, дюйм	Момент тах, Нм	Резьба затяжки тах, мм	Обороты, об/мин	Регулировка момента	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA6279	1/4"	18	M6	800	внутренняя	113	6,3	F1/4	210	1,32
SA6280	1/4"	14	M6	1800	внутренняя	113	6,3	F1/4	195	1,2



## Шурупверты пневматические пистолетные AIRPRO

Модель	Размер патрона, дюйм	Момент max, Нм	Резьба затяжки max, мм	Обороты, об/мин	Регулировка момента	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA6205	1/4"	5-13	M4	1800	наружная	142	6,3	F1/4	245	1,1
SA6206	1/4"	5-16	M5	800	наружная	142	6,3	F1/4	250	1,2
SA6223	1/4"	9	M3	1800	наружная	125	6,3	F1/4	230	1,3
SA6224	1/4"	12	M3	800	наружная	125	6,3	F1/4	245	1,3
SA6506F ударный	1/4"	270	M8	9500	нет	240	6,3	F1/4	155	1,42
SA6343	1/4"	67,8	M5	11000	нет	54,4	6,3	F1/4	157	0,72

## Шурупверты пневматические прямые AIRPRO

SA6203AQ	SA6208/SA6210	SA6212	SA6213	SA6225/SA6226
				

Модель	Размер патрона, дюйм	Момент max, Нм	Резьба затяжки max, мм	Обороты, об/мин	Регулировка момента	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA6203AQ	1/4"	3	M4	1700	внутренняя	141	6,3	F1/4	235	0,61
SA6208	1/4"	5-13	M4	1800	внутренняя	142	6,3	F1/4	265	1,16
SA6210	1/4"	5-16	M5	800	внутренняя	142	6,3	F1/4	284	1,23
SA6212	1/4"	5-13	M4	1800	наружная	113	6,3	F1/4	265	1,16
SA6213	1/4"	5-16	M5	800	наружная	113	6,3	F1/4	284	1,23
SA6225	1/4"	8	M5	1800	наружная	125	6,3	F1/4	273	1,13
SA6226	1/4"	11	M5	800	наружная	125	6,3	F1/4	290	1,25

## Шурупверты пневматические композитные пистолетные индустриальные автоматически отключаемые (Full Auto Shut Off) AIRPRO

Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.



Модель	Размер патрона, дюйм	Момент, Kgf-cm	Размер машинного винта, мм	Размер самореза, мм	Обороты, об/мин	Расход, л/мин	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA-A361BBP/SA-A361PBP	1/4"	3-20	M2,2-M4,5	M1,7-M3,5	2200	0,28	F1/4	180	0,64
SA-A391BBP/SA-A391PBP	1/4"	3-25	M2,2-M4,7	M1,7-M3,8	1800	0,28	F1/4	180	0,64
SA-A411BBP/SA-A411PBP	1/4"	5-35	M2,8-M5,0	M2,2-M4,0	1000	0,28	F1/4	180	0,64

# Шурупверты пневматические композитные пистолетные промышленные автоматически отключаемые (Full Auto Shut Off) AIRPRO

Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.

Модель	Размер патрона, дюйм	Момент, Kgf-cm	Размер машинного винта, мм	Размер самореза, мм	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA-A471BBP/SA-A471PBP	1/4"	10-50	M3,5-M6,0	M2,8-M4,9	500	0,28	F1/4	180	0,64
SA-A481BBP/SA-A481PBP	1/4"	10-60	M3,5-M6,4	M2,8-M5,4	2200	0,55	F1/4	215	0,98
SA-A561BBP/SA-A561PBP	1/4"	12-75	M4,1-M6,9	M3,1-M5,9	1000	0,55	F1/4	215	0,98
SA-A611BBP/SA-A611PBP	1/4"	30-100	M5,0-M7,8	M4,0-M6,3	550	0,55	F1/4	215	0,98
SA-A661BBP/SA-A661PBP	1/4"	30-180	M5,0-M9,3	M4,0-M7,2	300	0,55	F1/4	215	1,1
SA-A691BBP/SA-A691PBP	1/4"	50-280	M6,0-M11,0	M4,9-M8,7	250	0,55	F1/4	215	1,25

Погрешность затяжки —  $\pm 3\%$

Тип механизма регулировки момента затяжки — наружный

BBP — пуск кнопкой (Trigger Start)

PBP — пуск нажатием битой

# Шурупверты пневматические композитные прямые промышленные автоматически отключаемые (Full Auto Shut Off) AIRPRO



Погрешность затяжки —  $\pm 3\%$

Тип механизма регулировки момента затяжки — наружный

PB — пуск нажатием битой (Push Start)

LB — пуск рычаг (Lever Start)

Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.

Модель	Размер патрона, дюйм	Момент, Kgf-cm	Размер машинного винта, мм	Размер самореза, мм	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA-A111PB/SA-A111LB	1/4"	0,5-2,2	M1,0-M3,2	M1,1-M1,8	1000	0,22	F1/4	180	0,48
SA-A211PB/SA-A211LB	1/4"	1-10	M1,7-M3,7	M1,3-M2,9	1000	0,22	F1/4	180	0,48
SA-A361PB/SA-A361LB	1/4"	3-20	M2,2-M4,5	M1,7-M3,5	2200	0,22	F1/4	180	0,48
SA-A391PB/SA-A391LB	1/4"	3-25	M2,2-M4,7	M1,7-M3,8	1800	0,22	F1/4	180	0,48
SA-A411PB/SA-A411LB	1/4"	5-35	M2,8-M5,0	M2,2-M4,0	1000	0,22	F1/4	180	0,48
SA-A461PB/SA-A461LB	1/4"	8-45	M3,3-M5,8	M2,7-M4,7	800	0,22	F1/4	180	0,48
SA-A471PB/SA-A471LB	1/4"	10-50	M3,5-M6,0	M2,8-M4,9	500	0,22	F1/4	180	0,48
SA-A481PB/SA-A481LB	1/4"	10-60	M3,5-M6,4	M2,8-M5,4	2200	0,4	F1/4	215	0,79
SA-A561PB/SA-A561LB	1/4"	12-75	M4,1-M6,9	M3,1-M5,9	1000	0,4	F1/4	215	0,79
SA-A611PB/SA-A611LB	1/4"	30-100	M5,0-M7,8	M4,0-M6,3	550	0,4	F1/4	215	0,79
SA-A661PB/SA-A661LB	1/4"	30-180	M5,0-M9,3	M4,0-M7,2	300	0,4	F1/4	215	0,81
SA-A691PB/SA-A691LB	1/4"	50-280	M6,0-M11,0	M4,9-M8,7	250	0,4	F1/4	215	0,81

# Шурупверты пневматические композитные угловые промышленные автоматически отключаемые (Full Auto Shut Off) AIRPRO



Погрешность  
затяжки —  $\pm 3\%$   
Тип механизма  
регулировки момента  
затяжки — наружный  
Тип пуска — пуск  
рычаг (Lever Start)

Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.

Модель	Размер патрона, дюйм	Момент, Kgf-cm	Размер машинного винта, мм	Размер самореза, мм	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA-A211AB	1/4"	1-10	M1,7-M3,7	M1,3-M3,7	1000	0,22	F1/4	180	0,69
SA-A361AB	1/4"	3-20	M2,2-M4,5	M1,7-M3,5	2200	0,22	F1/4	180	0,69
SA-A391AB	1/4"	3-25	M2,2-M4,7	M1,7-M3,8	1800	0,22	F1/4	180	0,69
SA-A411AB	1/4"	5-35	M2,8-M5,0	M2,2-M4,0	1000	0,22	F1/4	180	0,69
SA-A461AB	1/4"	8-45	M3,3-M5,8	M2,7-M4,7	800	0,22	F1/4	180	0,69
SA-A471AB	1/4"	10-50	M3,5-M6,0	M2,8-M4,9	500	0,22	F1/4	180	0,69
SA-A481AB	1/4"	10-60	M3,5-M6,4	M2,8-M5,4	2200	0,4	F1/4	215	1,3
SA-A561AB	1/4"	12-75	M4,1-M6,9	M3,1-M5,9	1000	0,4	F1/4	215	1,3
SA-A611AB	1/4"	30-100	M5,0-M7,8	M4,0-M6,3	550	0,4	F1/4	215	1,3
SA-A661AB	1/4"	30-180	M5,0-M9,3	M4,0-M7,2	300	0,4	F1/4	215	1,4
SA-A691AB	1/4"	50-280	M6,0-M11,0	M4,9-M8,7	250	0,4	F1/4	215	1,4

## Гидравлические тестеры для измерения крутящего момента AIRPRO



Модель	Квадрат гайковерта	Nm	Kg-m	Ft-lb	Вес нетто, кг	Вес брутто, кг
SA-SK06	3/8"	0-163	0-17	0-120	13,2	20
SA-SK09	3/8"	0-312	0-32	0-230	13,2	20
SA-SK12	1/2"	0-678	0-69	0-500	31,7	40
SA-SK19	3/4"	0-1356	0-138	0-1000	31,8	41
SA-SK25	1"	0-3254	0-332	0-2400	32,5	42
SA-SK38	1"	0-4068	0-414	0-3000	47	56

SA-TT001



SA-TT101



SA-TT201



SA-TT301



SA-TT401



SA-TT402



Модель	Соединение, мм	Nm	Манометр, kg/cm <sup>2</sup>	Вес нетто, кг
SA-TT001	10 и 6,35 (Hex Shank)	0-68	150	4,64
SA-TT101	21	30-200	70 и 300	10,03
SA-TT201	38	200-850	200 и 400	23,88
SA-TT301	50	500-2000	200 и 400	47,23
SA-TT401	80	700-3600	70 и 200	280
SA-TT402	80	700-3600	70 и 200	321



Модель	Квадрат гайковерта	Nm	Ft-lb	In-lb	Kg-m	Kg-cm
RDTP-1	1/4"	0,5-10	0,37-7,38	4,43-88,5	0,05-1,02	5,1-102
RDTP-2	1/4", 3/8"	1,25-25	0,92-18,45	11,06-221,3	0,13-2,55	12,75-255
RDTP-3	1/4", 3/8"	2,5-50	1,85-36,9	22,13-442,5	0,26-5,1	25,5-510
RDTP-4	1/4", 3/8"	5-100	3,69-73,8	44,25-885	0,51-10,2	51-1020
RDTP-5	1/4", 3/8", 1/2"	12,5-250	9,23-184,5	110,6-2212,8	1,28-25,5	127,5-2550
RDT-4	3/8", 1/2", 3/4"	25-500	18,5-369	221-446	2,5-51	250-5100
RDT-5	3/8", 1/2"	100-1000	74-738	85-8851	10,2-102	1020-10200
RDT-6	1/2", 3/4"	250-2500	185-1845	-	25,5-255	-
RDT-7	3/4", 1"	500-5000	369-3690	-	51-510	-

## Дрели пневматические пистолетные серии ИП, СМ

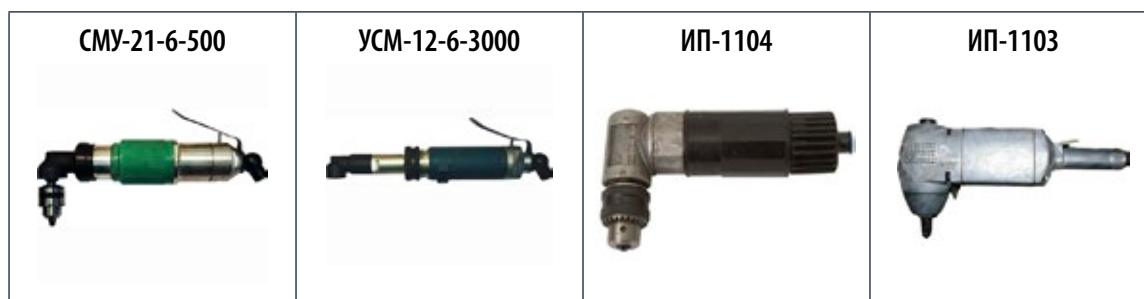
<b>ИП-1009</b> 	<b>ИП-1011</b> 	<b>ИП-1019</b> 	<b>ИП-1020</b> 	<b>ИП-1021</b> 
<b>ИП-1022</b> 	<b>ИП-1024</b> 	<b>ИП-1026</b> 	<b>ИП-1027</b> 	<b>СМ-11-6-3600</b> 
<b>СМ-21-10-270</b> 	<b>СМ-21-10-2300</b> 	<b>СМ-21-6-12000</b> 	<b>СМ-23-10-12000</b> 	

Модель	Диаметр сверл-я, мм	Тип патрона	Реверс	Мощ-ть, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Общая длина, мм	Масса, кг
ИП-1009	10	ключевой	нет	0,36	1500	680	6,3	195	1,1
ИП-1011	10	ключевой	нет	0,34	1600	700	6,3	195	1
ИП-1019	10	ключевой	нет	0,45	1000	880	6,3	225	1,4
ИП-1020	13	КМ №1 внутр.	нет	0,44	1000	900	6,3	235	1,7
ИП-1021	14	КМ №1 внутр.	нет	0,34	200	500	6,3	280	1,8



Модель	Диаметр сверл-я, мм	Тип патрона	Реверс	Мощ-ть, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Общая длина, мм	Масса, кг
ИП-1022	14	КМ №1 внутр.	нет	0,44	400	900	6,3	270	1,5
ИП-1024	13	КМ №1 внутр.	нет	0,44	1000	800	6,3	265	1,5
ИП-1026	13	КМ №1 внутр.	нет	0,38	400/700	720	6,3	270	1,5
ИП-1027	10	ключевой	нет	0,38	1400/2800	700	6,3	235	1,1
СМ-11-6-3600	6	ключевой	нет	0,184	3600	600	6,3	175	0,9
СМ-21-10-270	10	ключевой	нет	0,294	300	800	6,3	260	1,35
СМ-21-10-2300	10	ключевой	нет	0,31	2300	800	6,3	200	1,2
СМ-21-6-12000	6	ключевой	нет	0,294	12000	800	6,3	215	1,0
СМ-23-10-12000	10	ключевой	нет	0,294	12000	800	6,3	220	1,1

## Дрели пневматические угловые серии ИП, СМУ, УСМ



Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.

Модель	Диаметр сверл-я, мм	Тип патрона	Реверс	Мощ-ть, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Общая длина, мм	Масса, кг
СМУ-21-6-500	6	ключевой	нет	0,29	500	800	290	1,4
УСМ-12-6-3000	6	конус 1:50	нет	0,18	3000	600	320	1,4
ИП-1104	9	ключевой	нет	0,34	1400	720	210	1,2
ИП-1103	32	КМ №3 внутр.	нет	1,8	250	2000	510	7,8

## Дрели пневматические прямые ИП, ПСМ



Модель	Диаметр сверл-я, мм	Тип патрона	Реверс	Мощ-ть, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Общая длина, мм	Масса, кг
ИП-1012	23	КМ №2 внутр.	нет	0,95	300	1200	6,3	410	8,0
ИП-1014	25	КМ №2 внутр.	нет	0,95	300	1200	6,3	410	5,6

Модель	Диаметр сверл-я, мм	Тип патрона	Реверс	Мощ-ть, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Общая длина, мм	Масса, кг
ИП-1016	32	КМ №3 внутр.	нет	2,1	250	2200	6,3	390	8,1
ПСМ-22	22	КМ №2 внутр.	нет	0,95	300	1700	6,3	400	9
ПСМ-32	32	КМ №3 внутр.	нет	1,14	250	1820	6,3	420	13

## Дрели пневматические пистолетные профессиональные AIRPRO

<b>SA6194</b> 	<b>SA6194KL</b> 	<b>SA6196</b> 	<b>SA6196KL</b> 	<b>SA6197</b> 
<b>SA6197KL</b> 	<b>SA61001P</b> 	<b>SA61001PKL</b> 	<b>SA61002P</b> 	<b>SA61002PKL</b> 
<b>SA61004P</b> 	<b>SA61004PKL</b> 	<b>SA6100G</b> 	<p><b>P, G</b> — дрель изготовлена с использованием композитных материалов для уменьшения веса.</p> <p>Модели SA61001P и SA61001PKL имеют плавную реулировку частоты оборотов от 700 до 2000 об/мин.</p>	

Модель	Диаметр сверл-я, мм	Тип патрона	Реверс	Мощ-ть, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA6194	10	ключевой	да	0,33	1800	170	6,3	F1/4	185	1,15
SA6194KL	10	БЗП	да	0,33	1800	170	6,3	F1/4	185	1,15
SA6196	13	ключевой	да	0,33	500	113	6,3	F1/4	230	1,3
SA6196KL	13	БЗП	да	0,33	500	113	6,3	F1/4	230	1,3
SA6197	13	ключевой	да	0,33	800	113	6,3	F1/4	210	1,44
SA6197KL	13	БЗП	да	0,33	800	113	6,3	F1/4	210	1,44
SA61001P	10	ключевой	нет	0,33	700-2000	99	6,3	F1/4	210	0,95
SA61001PKL	10	БЗП	нет	0,33	700-2000	99	6,3	F1/4	210	0,95
SA61002P	10	ключевой	да	0,33	1800	99	6,3	F1/4	210	0,97
SA61002PKL	10	БЗП	да	0,33	1800	99	6,3	F1/4	210	0,97
SA61004P	13	ключевой	да	0,33	800	113,2	6,3	F1/4	245	1,4
SA61004PKL	13	БЗП	да	0,33	800	113,2	6,3	F1/4	245	1,4
SA6100G	10	ключевой	да	0,186	2600	91	6,3	F1/4	155	0,54

SA61086 	SA6129/SA6130 	SA6177 	SA6183 	SA6191 
SA6189 	SA6190 	SA-2125A01 	SA2125A03 	SA61036/SA61036R 
SA61100-NR 	SA61101 	SA61018 	SA61019 	SA61015 
SA61054 	<p>Серия «PLUS» имеет более высокий ресурс работы, по сравнению с профессиональной серией.</p> <p>Модели SA2125 изготовлены с использованием композитных материалов для уменьшения веса.</p>			

Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.

Модель	Диаметр сверл-я, мм	Тип патрона	Реверс	Мощ-ть, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA61086	13	КМ №1 внутр.	нет	0,6	800	283	F1/4	283	1,67
SA6129	10	ключевой	да	0,16	2500	184	F1/4	170	1,02
SA6130	13	ключевой	да	0,16	700	212	F1/4	200	1,62
SA6177	10	БЗП	нет	0,51	4000	138,7	F1/4	220	1,26
SA6183	6	ключевой	нет	0,66	6000	367	F1/4	176	1,15
SA6191	10	ключевой	нет	0,22	1400/2800 (2 скорости)	113	F1/4	210	1,44
SA6189	10	ключевой	да	0,37	2200	111	F1/4	210	0,95
SA6190	13	ключевой	да	0,37	1100	113	F1/4	189	1,22
SA-2125A01	6	ключевой	да	0,18	20000	280	F1/4	238	1,66
SA-2125A03	10	ключевой	да	0,18	10000	280	F1/4	157	0,9
SA61036	13	ключевой	нет	0,522	350	283	F1/4	178	0,9
SA61036R	13	ключевой	да	0,522	350	283	F1/4	220	1,77
SA61100-NR	6	ключевой	нет	0,22	2600	47,55	F1/4	220	1,77
SA61101	6	ключевой	нет	0,22	4000	47,55	F1/4	195	0,76

Модель	Диаметр сверл-я, мм	Тип патрона	Реверс	Мощ-ть, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA61018	10	ключевой	нет	0,74	5200	118,86	F1/4	170	1,02
SA61019	6	ключевой	нет	0,29	3200	63,39	F1/4	130	0,59
SA61015	10	ключевой	да	0,373	3000	280	F1/4	183	1
SA61054	13	ключевой	да	0,6	220	142	F1/4	210	1,7

## Дреши пневматические пистолетные промышленные AIRPRO серии SA61\*\*\* (для авиационной промышленности)

SA61\*\*\* с реверсом



SA61\*\*\* без реверса



Пневматические промышленные дрели серии SA61\*\*\* имеют отличную эргономику и оснащены сверлильным патроном высокой точности.

Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.

Модель	Диаметр сверл-я, мм	Тип патрона	Реверс	Мощ-ть, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA61060	10	ключевой	да	0,44	2000	113	F1/4	215	1,04
SA61061	13	ключевой	да	0,44	350	113	F1/4	252	1,4
SA61115	10	ключевой	да	0,44	6000	113	F1/4	215	0,95
SA61116	6	ключевой	нет	0,44	4000	113	F1/4	185	1
SA61117	10	ключевой	нет	0,44	4000	113	F1/4	200	1
SA61065	13	ключевой	нет	0,44	500	113	F1/4	240	1,4
SA61062	10	ключевой	нет	0,44	2800	113	F1/4	200	1
SA61118	6	ключевой	нет	0,44	6000	113	F1/4	185	0,95
SA61119	10	ключевой	нет	0,44	6000	113	F1/4	200	0,95
SA61120	13	ключевой	нет	0,44	700	113	F1/4	240	1,4
SA61063	10	ключевой	да	0,745	2000	113	F1/4	234	1,1
SA61121	10	ключевой	да	0,745	3000	113	F1/4	234	1,1
SA61064	13	ключевой	да	0,745	500	113	F1/4	272	1,6
SA61122	13	ключевой	да	0,745	300	113	F1/4	272	1,5
SA61123	10	ключевой	нет	0,745	3800	113	F1/4	218	1,1
SA61124	6	ключевой	нет	0,745	4000	113	F1/4	204	1,05
SA61125	10	ключевой	нет	0,745	2600	113	F1/4	218	1,1
SA61126	13	ключевой	нет	0,745	1000	113	F1/4	258	1,5
SA61131	6	ключевой	нет	0,745	21000	113	F1/4	225	1,04
SA61128	13	ключевой	нет	0,745	3300	113	F1/4	232	1,1
SA61129	13	ключевой	нет	0,745	2600	113	F1/4	232	1,1



## Дрели пневматические большой мощности «HEAVY DUTY» AIRPRO



Модель	Диаметр сверл-я, мм	Тип патрона	Реверс	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA6169	16	ключевой	да	1100	452	6,3	F3/8	305	5,86
SA6169MC	16	КМ №2 внутр.	да	1100	452	6,3	F3/8	330	5,6
SA6123	16	ключевой	да	1000	420	6,3	F3/8	420	6,34
SA6123MC	16	КМ №2 внутр.	да	1000	445	6,3	F3/8	445	6,12

## Дрели-перфораторы пневматические AIRPRO с патроном SDS-PLUS



Модель	Диаметр сверл-я, мм	Тип патрона	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA61161SDS	18	SDS PLUS	3500-6500	801	F1/4	380	3,5
SA61085SDS	22	SDS PLUS	2100-3800	730	F3/8	730	5,9

Применяются в строительстве для сверления отверстий в бетоне, кирпиче и других материалах бурами с хвостовиками SDS-PLUS.

## Дрели пневматические угловые профессиональные AIRPRO



Модель	Диаметр сверл-я, мм	Тип патрона	Реверс	Мощ-ть, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA6103KL	10	БЗП	нет	0,37	1900	453	6,3	F1/4	190	0,96
SA6105	10	ключевой	да	0,37	1800	453	6,3	F1/4	210	1,1
SA6143	10	ключевой	да	0,37	1600	300	6,3	F1/4	210	1,1
SA61080	6	ключевой	нет	0,745	12000	282	6,3	F1/4	264	2,0
SA61081	6	ключевой	нет	0,373	16000	141	6,3	F1/4	361	1,9
SA61082	6	ключевой	нет	0,373	16000	141	6,3	F1/4	488	2,1

## Дреки пневматические угловые индустриальные AIRPRO с цанговым патроном ТС (для авиационной промышленности)

SA6133	SA6133L	SA6162	SA6168
			

Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.

Модель	Диаметр сверл-я, тах мм	Тип патрона	Шпиндель, резьба	Угол редуктора	Мощ-ть, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA6133	6	цанговый	1/4"-28	90°	0,298	2800	113	F1/4	254	0,8
SA6133L	6	цанговый	1/4"-28	90°	0,298	2800	113	F1/4	335	0,8
SA6162	6	цанговый	1/4"-28	45°	0,298	2800	113	F1/4	254	0,8
SA6168	6	цанговый	1/4"-28	90° + 90°	0,298	2800	113	F1/4	270	0,8

## Дреки пневматические угловые индустриальные AIRPRO с кулачковым сверлильным мини-патроном (для авиационной промышленности)

SA6607/SA6609	SA6607L/SA6609L	SA6608/SA6610	SA6608L/SA6610L
			

Модель	Диаметр сверл-я, тах мм	Тип патрона	Шпиндель, резьба	Угол редуктора	Мощ-ть, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA6607	3	ключевой	1/4"-28	45°	0,224	3200	85	6,3	F1/4	285	0,8
SA6607L	3	ключевой	1/4"-28	45°	0,224	3200	85	6,3	F1/4	355	0,89
SA6609	3	ключевой	1/4"-28	45°	0,224	3200	85	6,3	F1/4	285	0,88
SA6609L	3	ключевой	1/4"-28	45°	0,224	3200	85	6,3	F1/4	355	1
SA6608	3	ключевой	1/4"-28	90°	0,447	3500	198	6,3	F1/4	260	0,79
SA6608L	3	ключевой	1/4"-28	90°	0,447	3500	198	6,3	F1/4	340	0,89
SA6610	3	ключевой	1/4"-28	90°	0,447	3500	198	6,3	F1/4	260	0,88
SA6610L	3	ключевой	1/4"-28	90°	0,447	3500	198	6,3	F1/4	340	1

## Дреши пневматические угловые индустриальные AIRPRO с кулачковым сверлильным мини-патроном (для авиационной промышленности)

SA6617	SA6617L	SA6618	SA6618L
			
SA6619	SA6619L	SA6620	SA6620L
			

Модель	Диаметр сверл-я, тах мм	Тип патрона	Шпиндель, резьба	Угол редуктора	Мощ-ть, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA6617	3	ключевой	1/4"-28	90°	0,224	4000	84	6,3	F1/4	240	0,64
SA6617L	3	ключевой	1/4"-28	90°	0,224	4000	84	6,3	F1/4	308	0,75
SA6618	3	ключевой	1/4"-28	45°	0,224	4000	84	6,3	F1/4	256	0,64
SA6618L	3	ключевой	1/4"-28	45°	0,224	4000	84	6,3	F1/4	333	0,75
SA6619	3	ключевой	1/4"-28	90°	0,373	3600	99	6,3	F1/4	259	1,9
SA6619L	3	ключевой	1/4"-28	90°	0,373	3600	99	6,3	F1/4	327	2,2
SA6620	3	ключевой	1/4"-28	45°	0,373	3600	99	6,3	F1/4	274	1,9
SA6620L	3	ключевой	1/4"-28	45°	0,373	3600	99	6,3	F1/4	351	2,2

## Дреши пневматические угловые индустриальные AIRPRO с цанговым патроном АС (для авиационной промышленности)

SA6605/SA6611	SA6605L/SA6605LL	SA6606/SA6612	SA6606L/SA6612L	SA61169
				

Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.

Модель	Диаметр сверл-я, тах мм	Тип патрона	Шпиндель, резьба	Угол редуктора	Мощ-ть, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA6605	5,9	цанговый	9/32"-40	45°	0,224	3200	85	F1/4	280	0,8
SA6605L	5,9	цанговый	9/32"-40	45°	0,224	3200	85	F1/4	350	0,89
SA6606	5,9	цанговый	9/32"-40	90°	0,224	3200	198	F1/4	260	0,79
SA6606L	5,9	цанговый	9/32"-40	90°	0,224	3200	198	F1/4	340	0,89

# Дрели пневматические угловые индустриальные AIRPRO с цанговым патроном АС (для авиационной промышленности)

Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.

Модель	Диаметр сверл-я, max мм	Тип патрона	Шпиндель, резьба	Угол редуктора	Мощ-ть, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA6611	5,9	цанговый	9/32"-40	45°	0,447	3500	85	F1/4	280	0,88
SA6611L	5,9	цанговый	9/32"-40	45°	0,447	3500	85	F1/4	350	1
SA6612	5,9	цанговый	9/32"-40	90°	0,447	3500	198	F1/4	260	0,88
SA6612L	5,9	цанговый	9/32"-40	90°	0,447	3500	198	F1/4	340	1
SA61169	6	цанговый	9/32"-40	90° + 90°	0,447	3500	198	F1/4	270	0,99

## Дрели пневматические прямые профессиональные AIRPRO



Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.

Модель	Диаметр сверл-я, мм	Тип патрона	Реверс	Мощ-ть, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA6198	10	ключевой	нет	0,33	2500	113	F1/4	215	0,68
SA61166	10	ключевой	нет	0,33	4000	113	F1/4	215	0,68
SA8709	10	ключевой	нет	0,37	22000	425	F1/4	228	1,04
SA61029PKL	10	БЗП	нет	0,375	21000	113	F1/4	226	6,3

**KL** — дрель оснащена быстрозажимным кулачковым патроном

**P** — дрель изготовлена с использованием композитных материалов для уменьшения веса

## Патроны сверлильные для пневматических дрелей



Модель	Тип патрона	Размер сверла, мм	Присоединение под шпиндель	Модель	Тип патрона	Размер сверла, мм	Присоединение под шпиндель
ACC-44	ключевой	0,6-6	резьба 3/8"-24UNF	ACC-05	ключевой	1,5-13	резьба 3/8"-24UNC
ACC-99	БЗП	0,6-6	резьба 3/8"-24UNF	ACC-06	БЗП	1,5-10	резьба 3/8"-24UNC
ACC-04	ключевой	1,5-10	резьба 3/8"-24UNC	ACC-07	БЗП	1,5-13	резьба 3/8"-24UNC

Модель	Тип патрона	Размер сверла, мм	Присоединение под шпindel
ПС-10-3/8-24UNF	ключевой	1,5-10	резьба 3/8-24UNF
ПСС-10-3/8-24UNF	БЗП	0,8-10	резьба 3/8-24UNF
ПС-10-1/2-20UNF	ключевой	1,5-10	резьба 1/2-20UNF
ПСС-10-1/2-20UNF	БЗП	1,5-10	резьба 1/2-20UNF
ПСС-13-1/2-20UNF	БЗП	2,0-13	резьба 1/2-20UNF
ПС-6-B10	ключевой	0,6-6	конус B10
ПС-10-B10	ключевой	1,5-10	конус B10
ПС-10-B12	ключевой	1,5-10	конус B12
ПС-13-B12	ключевой	1,5-13	конус B12
ПС-13-B16	ключевой	1,5-13	конус B16
ПС-16-B16	ключевой	3-16	конус B16
ПС-16-B18	ключевой	3-16	конус B18
ТС-2.6	цанговый	2,6	резьба 1/4"-28
ТС-2.7	цанговый	2,7	резьба 1/4"-28
ТС-2.8	цанговый	2,8	резьба 1/4"-28
ТС-3.1	цанговый	3,1	резьба 1/4"-28

Модель	Тип патрона	Размер сверла, мм	Присоединение под шпindel
ТС-3.2	цанговый	3,2	резьба 1/4"-28
ТС-3.6	цанговый	3,6	резьба 1/4"-28
ТС-4.1	цанговый	4,1	резьба 1/4"-28
ТС-4.2	цанговый	4,2	резьба 1/4"-28
ТС-5.1	цанговый	5,1	резьба 1/4"-28
ТС-5.2	цанговый	5,2	резьба 1/4"-28
ТС-6.2	цанговый	6,2	резьба 1/4"-28
ТС-6.6	цанговый	6,6	резьба 1/4"-28
АС-24М	цанговый	2,4	резьба 9/32"-40
АС-25М	цанговый	2,5	резьба 9/32"-40
АС-31М	цанговый	3,1	резьба 9/32"-40
АС-32М	цанговый	3,2	резьба 9/32"-40
АС-45М	цанговый	4,5	резьба 9/32"-40
АС-46М	цанговый	4,6	резьба 9/32"-40
АС-58М	цанговый	5,8	резьба 9/32"-40
АС-59М	цанговый	5,9	резьба 9/32"-40

Патроны сверлильные цанговые серии ТС устанавливаются на дрели моделей: SA6133, SA6162, SA6168

Патроны сверлильные цанговые серии АС устанавливаются на дрели моделей: SA6111, SA6112, SA61169

## Резьбонарезные пневматические машины серии ИП, РМ



Модель	Диаметр нарезаемой резьбы		Тип пуска/реверса	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Общая длина, мм	Масса, кг
	Сталь	Алюминий, медь						
PM-22-8	M3-M8	M3-M8		350	800	6,3	320	1,5
ИП-3403А	M3-M12	M3-M12	Автоматический (нажатие-тяга)	350/700	900	6,3	300	1,9
ИП-3403Б	M3-M12	M3-M12		350/700	900	6,3	300	1,9
ИП-3405	M3-M12	M3-M12		350/700	900	6,3	290	1,8

Модель PM-22-8 стандартно комплектуются патроном для установки одного типоразмера метчика M8 (DIN371).

Модели ИП-3403А, ИП-3403Б, ИП-3405 стандартно комплектуются двумя или тремя вставками для метчиков под хвостовики ГОСТ (ISO), согласно паспорту на изделие.

Модернизируем вышеуказанные модели резьбонарезных машин для использования метчиков размерами от M3 до M12 под разные стандарты (ГОСТ, ISO, DIN371, DIN376 и другие).





Модель	Диаметр нарезаемой резьбы		Тип пуска/реверса	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
	Сталь	Алюминий, медь							
SA8268	M3-M8	M3-M12	Сдвоенная клавиша	400	501	6,3	F1/4	280	1,8
SA8225	M3-M8	M3-M12		150	184	6,3	F1/4	200	1,86
SA8241	M3-M12	M3-M12		400	193	6,3	F1/4	193	1,18
SA8224	M3-M12	M3-M12		400	400	6,3	F3/8	240	2,5
SUPERGOMAS 160	M3-M16	M3-M16		310	750	6,3	F1/4	208	1,4

Модель SA8225 стандартно комплектуется универсальным патроном под метчики, который обеспечивает надежную фиксацию хвостовиков метчиков всех стандартов (ГОСТ, ISO, DIN и другие).



Модели SA8268 стандартно комплектуются кулачковым ключевым патроном под метчики, который обеспечивает фиксацию метчика за его цилиндрическую часть.

Модель SA8241 стандартно комплектуются универсальным плавающим патроном под метчики, который обеспечивает фиксацию хвостовиков метчиков всех стандартов (ГОСТ, ISO, DIN и другие).

Модель SA8224 стандартно комплектуются специальными моментными патронами для метчиков под стандарт хвостовиков ГОСТ(ISO) в количестве 7 штук.

Модель SUPERGOMAS160 стандартно комплектуется патроном, но без метчикодержателей. Метчикодержатели для этой модели являются дополнительной опцией.

## Патроны для метчиков к резьбонарезным пневматическим машинам

Модель	Диаметр резьбы, мм	Квадрат хвостовика метчика, мм	Диаметр хвостовика метчика, мм	Совместимость с резьбонарезными машинами
 SA8225-8070505 универсальный	M3-M12	любой	любой	PM-22-8 ИП-3403 ИП-3405 SA8225 SA8241 SA8268
 SA-TC003 универсальный с регулируемым моментом	M3-M12	любой	любой	

## Патроны для метчиков к резьбонарезным пневматическим машинам

	Модель	Диаметр резьбы, мм	Квадрат хвостовика метчика, мм	Диаметр хвостовика метчика, мм	Совместимость с резьбонарезными машинами
	SA-TC001 универсальный	M3-M8	любой	любой	Все реверсивные пневматические или электрические дрели с частотой вращения до 500 об/мин
	3631635	M3, M5	2,8	3,6	SUPERGOMAS 160
	3631645	M4, M6	3,5	4,5	
	3631660	M5, M6, M8	5,0	6,0	
	3631670	M10	5,5	7,0	
	3631690	M12	7,0	9,0	
	3631602	M14	9,0	11,0	
	3631603	M16	9,0	12,0	

Патрон SA-TC003 имеет настройку по усилию (моменту), которая отображена в виде шкалы для каждого размера метчика.

Установка правильного момента на патроне позволит исключить поломку метчика, при возникновении любой нагрузки, происходящей из-за повышения сопротивления, при нарезке резьбы.

Также, установка момента важна, когда происходит нарезка резьбы в глухом отверстии. В этом случае правильная установка момента остановит метчик и предотвратит повреждения нарезанной резьбы в глухом отверстии.

Универсальные патроны SA8225-8070505 и SA-TC003 имеют двойную фиксацию метчика с помощью зажима для квадрата метчика и цангового зажима для цилиндрической части хвостовика метчика. Такая конструкция позволяет фиксировать в патронах метчики разных размеров и разных стандартов.

## Резьбонарезные манипуляторы пневматические серии TT-PTM



Модель	Диаметр резьбы, мм	Патроны для метчиков в комплекте	Стандарт резьбы	Тип резьбы	Обороты, об/мин	Охват рабочей зоны, мм	Давл-е в-ха, бар	Масса, кг
TT-PTM-12U	M3-M12	M3, M4, M5, M6-M8, M10, M12	Метрическая Дюймовая	Правая Левая	400	900	6,3	20
TT-PTM-16U	M3-M16	M3, M4, M5, M6-M8, M10, M12, M16	Метрическая Дюймовая	Правая Левая	300	1000	6,3	25
TT-PTM-24U	M6-M24	M6-M8, M10, M12, M14, M16, M18-M20, M22, M24	Метрическая Дюймовая	Правая Левая	200	1200	6,3	50

Пневматические резьбонарезные манипуляторы серии TT-PTM-U предназначены для нарезки внутренней резьбы с помощью метчиков в различных металлах, пластиках и других материалах.

Резьбонарезные пневматические манипуляторы серии TT-PTM-U имеют ряд преимуществ и позволяют:

- обеспечить нарезку резьб разных размеров, стандартов, типов
- обеспечить нарезку в разных плоскостях, за счет универсальной поворотной консоли в конструкции.
- существенно сократить технологическое время нарезки
- обеспечить соосность при нарезке резьбы

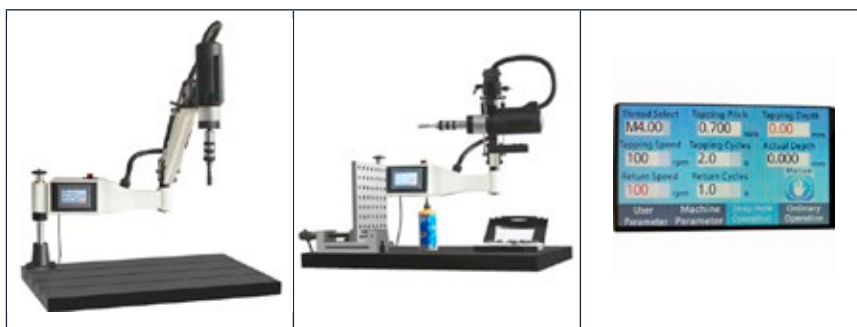
- исключить поломку метчиков, за счет использования специальных моментных патронов для метчиков
- обеспечить хороший охват рабочей зоны при работе

Стандартный комплект поставки: пневматический привод; устройство подготовки воздуха, пантограф-манипулятор; набор моментных патронов для метчиков (все размеры для каждой модели); универсальная консоль для крепления привода на резьбонарезном пневматическом манипуляторе.

Дополнительные опции: верстак; мобильное магнитное устройство для фиксации манипулятора на металлическом основании; резьбонарезные моментные патроны для метрической и дюймовой резьбы различных стандартов ISO, JIS, DIN371, DIN 376.

Патроны для метчиков оснащены специальным предохранительным устройством от поломки, при возникающем сопротивлении в режиме нарезки. Резьбонарезной патрон можно настроить на необходимый момент, что позволит производить нарезку в материалах разной твердости.

## Резьбонарезные манипуляторы электрические серии ТТ-ЕТМ



Модель	Диапазон резьбы	Патроны для метчиков в комплекте	Стандарт резьбы	Тип резьбы	Мощ-ть привода, Вт	Обороты, об/мин	Охват рабочей зоны, мм	Масса, кг
ТТ-ЕТМ-16U	M3-M16	M3, M4, M5, M6-M8, M10, M12	Метрическая Дюймовая	Правая Левая	600	300	900	25
ТТ-ЕТМ-24U	M6-M24	M6-M8, M10, M12, M14, M16, M18-M20, M22, M24	Метрическая Дюймовая	Правая Левая	1200	200	1000	50
ТТ-ЕТМ-30U	M6-M30	M6-M8, M10, M12, M14, M16, M18-M20, M22, M24, M27-M30	Метрическая Дюймовая	Правая Левая	1200	180	1200	50
ТТ-ЕТМ-36U	M6-M36	M6-M8, M10, M12, M14, M16, M18-M20, M22, M24, M27-M30, M33, M36	Метрическая Дюймовая	Правая Левая	1200	150	1200	50
ТТ-ЕТМ-42U	M24-M42	M24, M27-M30, M33, M36, M39-M42	Метрическая Дюймовая	Правая Левая	1200	50 и 250	1300	110
ТТ-ЕТМ-48TU	M24-M48	M24, M27-M30, M33, M36, M39-M42, M45-M48	Метрическая Дюймовая	Правая Левая	1200	50 и 250	1300	110

Потребляемое напряжение для электрических резьбонарезных манипуляторов — 220В.

Электрические резьбонарезные манипуляторы ТТ-ЕТМ-У — высокотехнологичные резьбонарезные станки с электронным управлением и контролем нарезания резьбы. Обеспечивают нарезание метрической и дюймовой резьбы, а также имеют режим нарезки глубокой резьбы, резьбы в глухих отверстиях. Режим нарезки резьбы можно программировать с помощью электронного контроллера на сенсорном LCD-дисплее, который стандартно включен в комплектацию электрического резьбонарезного манипулятора ТТ-ЕТМ-У. Система управления имеет программную защиту для контроля работы сервопривода, тем самым максимально защищая его от преждевременных поломок.



Модель	Размер рабочей поверхности, мм	Высота, мм	Совместимость
Верстак-стол ТТ-WB-800	800x500	900	ТТ-PTM-12U, ТТ-PTM-16U, ТТ-ETM-12TU, ТТ-ETM-16U
Верстак-стол ТТ-WB-900	900x600	900	ТТ-PTM-12U, ТТ-PTM-16U, ТТ-PTM-24U, ТТ-ETM-12TU, ТТ-ETM-16U, ТТ-ETM-24U, ТТ-ETM-30U, ТТ-ETM-36U, ТТ-ETM-42U, ТТ-ETM-48TU

Верстак-стол является профессиональной и удобной опцией для работы с пневматическими и электрическими резьбонарезными манипуляторами. Мобильные верстаки-столы ТТ-WB-800 и ТТ-WB-900 оснащаются колесами с функцией тормоза. Верстак-стол с закрепленным на нем оборудованием можно легко перекачать в нужное место и с помощью тормоза колес зафиксировать положение стола-верстака. Внутри верстака-стола имеется пространство с закрывающейся дверцей, которое позволяет разместить для хранения, все необходимые для работы с оборудованием, инструменты и аксессуары. Рабочая поверхность верстака-стола выполнена из чугуна и имеет продольные желоба для закладных, чтобы была возможность крепления оборудования, тисков или любой другой оснастки. В углу рабочей поверхности стола верстака имеется место с четырьмя резьбовыми отверстиями, под стандартное крепление резьбонарезных манипуляторов моделей ТТ-PTM и ТТ-ETM, которое входит в стандартную комплектацию этих манипуляторов.

## Плита верстака



Модель	Размер плиты, мм	Совместимость
ТТ-WB-P800	800x500	Верстак-стол ТТ-WB-800
ТТ-WB-P900	900x600	Верстак-стол ТТ-WB-900

Плита верстака является самостоятельной деталью, которую можно установить на любой рабочий стол, либо взамен неисправной плиты на оригинальный стол-верстак ТТ-WB.

## Постоянный магнитный патрон — магнитная плита



Модель	Ширина, мм	Длина, мм	Высота, мм	Количество магнитных блоков, шт	Магнитная сила блока, kgf	Общая магнитная сила плиты, kgf
ТТ-PMC-200-400	200	400	80	136	25	3400
ТТ-PMC-300-400	300	400	90	176	25	4400
ТТ-PMC-400-400	400	400	90	240	25	6000
ТТ-PMC-400-500	400	500	90	300	25	7500
ТТ-PMC-400-600	400	600	90	375	25	9375

Постоянный магнитный патрон (магнитная плита) служит для быстрого и удобного закрепления деталей (изделий) из ферромагнитного материала для их механообработки. Закрепление происходит в результате притяжения изделия под действием магнитного потока. Возбуждение последнего осуществляется посредством постоянных магнитов.

# Магнитные инсталляции для резьбонарезных манипуляторов ТТ



Модель	Усилие соединения, кг	Совместимость
ТТ-МІ-300	900	ТТ-РТМ-12U, ТТ-РТМ-16U, ТТ-ЕТМ-12ТУ, ТТ-ЕТМ-16U
ТТ-МІ-600	900	ТТ-РТМ-12U, ТТ-РТМ-16U, ТТ-РТМ-24U, ТТ-ЕТМ-12ТУ, ТТ-ЕТМ-16U, ТТ-ЕТМ-24U, ТТ-ЕТМ-30U, ТТ-ЕТМ-36U, ТТ-ЕТМ-42U, ТТ-ЕТМ-48ТУ

Магнитные инсталляции предназначены для быстрого монтажа резьбонарезных манипуляторов на рабочей поверхности, где будет производиться работа. Поверхность места крепления для магнитной инсталляции должна быть ровной и выполнена из ферромагнетиков или ферритмагнетиков.

## Моментные патроны для метчиков к резьбонарезным манипуляторам ТТ

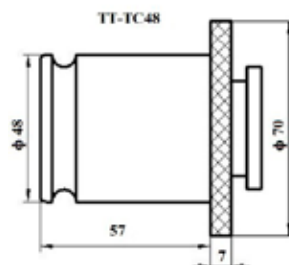
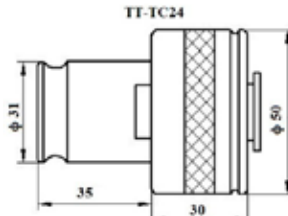
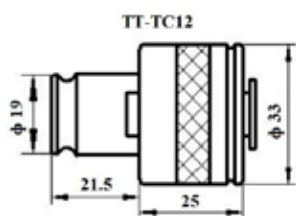


Таблица моментных патронов для метчиков ISO (ГОСТ)

Патрон ТТ-12-М_ -ISO		Патрон ТТ-24-М_ -ISO		Патрон ТТ-48-М_ -ISO	
Размер резьбы метчика	Размер хвостовика метчика (D x квадрат), мм	Размер резьбы метчика	Размер хвостовика метчика (D x квадрат), мм	Размер резьбы метчика	Размер хвостовика метчика (D x квадрат), мм
M3	3,15x2,5	M6-M8	6,3x5	M24	18x14
M4	4x3,15	M10	8x6,3	M27-M30	20x16
M5	5x4	M12	9x7,1	M33	22,4x18
M6-M8	6,3x5	M14	11,2x9	M36	25x20
M10	8x6,3	M18-M20	14x11,2	M39-M42	28x22,4
M12	9x7,1	M22	16x12,5	M45-M48	31,5x25
M14	11,2x9	M24	18x14		
M16	12,5x10	M27-M30	20x16		
		M33	22,4x18		
		M36	25x20		

Стандартно, моментные патроны для метчиков настроены в среднем положении момента. При необходимости, патрону можно сделать перенастройку на другой момент, в зависимости от глубины и материала, в котором нарезается резьба.





Таблица моментных патронов для метчиков DIN (371, 376)

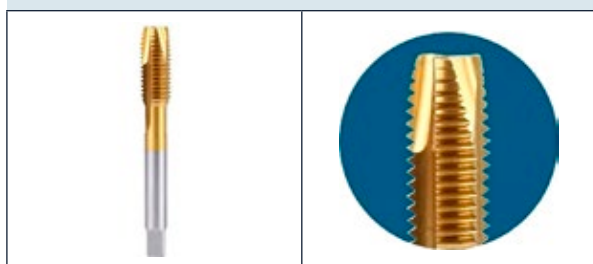
Патрон ТТ-12-М_ -DIN371		Патрон ТТ-12-М_ -DIN376		Патрон ТТ-24-М_ -DIN376	
Размер резьбы метчика	Размер хвостовика метчика (D x квадрат), мм	Размер резьбы метчика	Размер хвостовика метчика (D x квадрат), мм	Размер резьбы метчика	Размер хвостовика метчика (D x квадрат), мм
M2	2,8x2,1	M4	2,8x2,1	M6	4,5x3,4
M3	3,5x2,7	M5	3,5x2,7	M8	6x4,9
M4	4,5x3,4	M6	4,5x3,4	M10	7x5,5
M5	6x4,9	M8	6x4,9	M12	9x7
M6	6x4,9	M10	7x5,5	M14	11x9
M8	8x6,2	M12	9x7	M16	12x9
M10	10x8	M14	11x9	M18	14x11
		M16	12x9	M20	16x12
				M22	18x14,5
				M24	18x14,5
				M27	20x16
				M30	22x18
				M33	25x20
				M36	28x22

## Адаптеры-переходники для моментных патронов к резьбонарезным манипуляторам

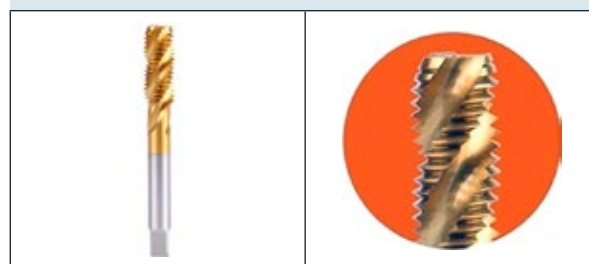
	Модель	Совместимость с моментным патроном		Модель	Совместимость с моментным патроном
	Адаптер-переходник на шпindelь сервопривода TT-A12-24	TT-TC24		Адаптер-переходник TT-A24-12	TT-TC12

## Метчики с покрытием из нитрид титана TiN

Метчики для сквозных отверстий EX-POT



Метчики для глухих отверстий EX-SFT



Размер	Тип хвостовика	Размер хвостовика	Назначение нарезки
M3x0,5	ISO (ГОСТ)	3,15x2,5	EX-POT или EX-SFT
M4x0,7		4,0x3,15	
M5x0,8		5,1x4,0	
M6x1,0		6,3x5,0	
M8x1,25		6,3x5,0	
M10x1,5		8,0x6,3	
M12x1,75		9,0x7,1	
M14x2,0		11,2x9,0	
M16x2,0		12,5x10,0	
M18x2,5		14,0x11,2	
M20x2,5		14,0x11,2	
M22x2,5		16,0x12,5	
M24x3,0		18,0x14,0	
M27x3,0		20,0x16,0	
M30x3,5		20,0x16,0	
M33x3,5		22,4x18,0	
M36x4,0		25,0x20,0	

Размер	Тип хвостовика	Размер хвостовика	Назначение нарезки
M3x0,5	DIN371	3,5x2,7	EX-POT или EX-SFT
M4x0,7	DIN371	4,5x3,4	
M5x0,8	DIN371	6,0x4,9	
M6x1,0	DIN371	6,0x4,9	
M8x1,25	DIN371	8,0x6,2	
M10x1,5	DIN371	10,0x8,0	
M12x1,75	DIN376	9,0x7,0	
M14x2,0	DIN376	11,0x9,0	
M16x2,0	DIN376	12,0x9,0	
M18x2,5	DIN376	14,0x11,0	
M20x2,5	DIN376	16,0x12,0	

Преимущества покрытия из TiN (нитрид титана):

- повышает износостойкость инструмента на 10-20%
- снижает адгезивные свойства инструмента (налипание)

## Шлифмашины пневматические радиальные серии ИП

ИП-2009	ИП-2020	ИП-2063	ПШМ-60
			

Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.

Модель	Размер круга, мм	Тип пускового устройства	Мощ-ть, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Общая длина, мм	Масса, кг
ИП-2009	63	кнопочное	0,44	12100	880	415	1,8
ИП-2020	63	поворотное	0,5	15180	820	305	1,4
ИП-2063	63	кнопочное	0,8	15000	600	380	2,0
ПШМ-60	63	поворотное	0,4	16000	870	345	2,1

ПШМ-80 	ИП-2080 	ИП-2018 	ИП-20100 
ПШМ-100 	ИП-2014 	ИП-20150 	ПШМ-150 

Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.

Модель	Размер круга, мм	Тип пускового устройства	Мощ-ть, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Общая длина, мм	Масса, кг
ПШМ-80	80	поворотное	0,8	12000	1770	440	3
ИП-2080	80	поворотное	1,0	10000	1440	345	2,6
ИП-2018	100	рычажное	0,8	7600	1200	460	3
ИП-20100	100	поворотное	1,1	8000	1560	415	2,9
ПШМ-100	100	поворотное	0,7	9000	1620	430	3,8
ИП-2014	150	поворотное	1,275	5100	1890	570	4,2
ИП-20150	150	поворотное	1,3	6000	1740	450	3,4
ПШМ-150	150	поворотное	1,2	5200	1660	480	4,2

## Шлифмашины пневматические радиальные промышленные AIRPRO

SA5409M 	SA5590M 	SA5668M/SA5668RM 	SA5530R 	SA5626M/SA5626RM 
SA5581 	SA5581R 	SA5296Y 	SA5296L 	

## Шлифмашины пневматические радиальные промышленные AIRPRO

Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.

Модель	Размер круга, мм	Резьба шпинделя	Тип пускового устройства	Мощ-ть, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA5409M	63	3/8-24	рычажное	0,596	16000	501	F1/4	345	1,6
SA5590M	75	3/8-24	рычажное	0,671	14600	962	F3/8	345	1,3
SA5668M	100	5/8-11UNC	рычажное	0,88	9500	800	F3/8	390	2,3
SA5668RM	100	5/8-11UNC	поворотное	0,88	9500	800	F3/8	390	2,2
SA5530R	150	1/2-14	поворотное	3	5700	230	F1/4	500	5,16
SA5626M	150	3/8-11UNC	рычажное	1,04	6300	999	F3/8	999	3,5
SA5626RM	150	3/8-11UNC	поворотное	1,04	6300	999	F3/8	999	3,5
SA5581	100x19x12,7	1/2-12	рычажное	0,969	9000	560	F3/8	1050	5,4
SA5581R	100x19x12,7	1/2-12	поворотное	0,969	9000	560	F3/8	953	5,3
SA5296Y	50x13x9,53	3/8-16	рычажное	0,298	18000	420	F1/4	532	2,0
SA5296L	50x13x9,53	3/8-16	рычажное	0,298	18000	420	F1/4	316	1,4

Модель SA5590 в комплекте имеет цанговый патрон 6 мм для использования твердосплавных борфрез и шлифовальных головок.

## Шлифмашины отрезные пневматические профессиональные AIRPRO



Модель	Размер круга, мм	Тип пускового устройства	Мощ-ть, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA8502	75	рычажное	0,29	22000	113	6,3	F1/4	185	0,79

## Шлифмашины пневматические угловые серии ИП, ПШМ

ПШМ-100У	ПШМ-125У	ПШМ-150У	ПШМ-180У	ПШМ-230У

Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.

Модель	Размер круга, мм	Тип пускового устройства	Мощ-ть, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Общая длина, мм	Масса, кг
ПШМ-100У	100	рычажное	0,5	14000	720	215	1,2
ПШМ-125У	125	поворотное	0,5	12000	1080	230	1,9
ПШМ-150У	150	поворотное	0,6	8000	1260	240	2,0
ПШМ-180У	180	поворотное	0,7	8000	1430	250	2,6
ПШМ-230У	230	поворотное	0,7	6000	1500	250	2,7

ИП-21100 	ИП-21125 	ИП-21150 	ИП-21180 	ИП-21230 
ИП-2106 	ИП-2110 	Защитные кожуха 	Текстолитовые лопатки 	Шестерни редуктора 

Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.

Модель	Размер круга, мм	Тип пускового устройства	Мощ-ть, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Общая длина, мм	Масса, кг
ИП-21100	100	рычажное	0,8	15000	1140	190	2,1
ИП-21125	125	поворотное	1	10000	1440	270	2,5
ИП-21150	150	поворотное	1,1	8000	1560	270	2,9
ИП-21180	180	поворотное	1,1	8000	1560	270	3,0
ИП-21230	230	поворотное	1,1	8000	1560	270	3,1
ИП-2106	180	рычажное	1,2	8000	1800	340	3,25
ИП-2110	230	рычажное	1,4	6600	2100	500	5

## Шлифмашины пневматические угловые промышленные AIRPRO

SA8548 	SA5509 	SA5514 	SA5514R 	SA5515 
---	---	---	---	---

Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.

Модель	Размер круга, мм	Резьба шпинделя	Тип пускового устройства	Мощ-ть, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA8548	100	3/8-24UNF	рычажное	0,74	17900	116	F1/4	350	1,48
SA5509	100	M8x1,5	рычажное	0,6	13500	650	F1/4	272	2
SA5514	100	3/8-24UNF	рычажное	0,7	13600	950	F1/4	246	1,3
SA5514R	100	3/8-24UNF	поворотное	0,7	13600	950	F1/4	208	1,3
SA5515	125	5/8-11UNC	рычажное	0,7	10900	950	F1/4	246	1,6



SA5515R 	SA5546 	SA5546R 	SA55003RG 	SA5617 
SA5619 	SA5547 	SA5547R 	SA5517 	SA5517R 
SA5564 	SA5564R 	SA5608 	Текстильные лопатки 	Шестерни редуктора 

Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.

Модель	Размер круга, мм	Резьба шпинделя	Тип пускового устройства	Мощ-ть, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Резьба соедин-я, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA5515R	125	5/8-11UNC	поворотное	0,7	10900	950	F1/4	208	1,6
SA5546	125	M8x1,25	рычажное	0,67	12000	650	F1/4	272	2
SA5546R	125	M8x1,25	поворотное	0,67	12000	650	F1/4	216	2
SA55003RG	125	M14x2	рычажное	0,969	11000	108	F1/4	232	1,8
SA5617 с пылеудалением	125	M14x2	рычажное	0,96	11000	119	F1/4	230	1,8
SA5619	125	M14x2	рычажное	1,3	11500	141,6	F3/8	265	1,5
SA5547	150	5/8-11UNC	рычажное	0,67	9000	1100	F1/4	353	2,9
SA5547R	150	5/8-11UNC	поворотное	0,67	9000	1100	F1/4	252	2,9
SA5517	180	5/8-11UNC	рычажное	1,4	7600	1600	F3/8	300	3,1
SA5517R	180	5/8-11UNC	поворотное	1,4	7600	1600	F3/8	270	3,1
SA5564	180	5/8-11UNC	рычажное	1,5	7600	1100	F3/8	353	2,9
SA5564R	180	5/8-11UNC	поворотное	1,5	7600	1100	F3/8	252	2,9
SA5608	230	1/2-16	поворотное	2,0	5900	2800	F1/2	320	4,4

Угловые шлифовальные машины SA55003RG, SA5617, SA5619 имеют низкий расход воздуха и высокую мощность, что дает существенную экономию общепромышленного потребления сжатого воздуха и хорошую производительность.



<b>ИП-2203</b> 	<b>ИП-2203-180</b> 	<b>ИП-2203-230</b> 	<b>ПШМ-100Т</b> 	<b>ПШМ-125Т</b> 
---	---	---	---	--



Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.

Модель	Размер круга, мм	Тип пускового устройства	Мощ-ть, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Общая длина, мм	Масса, кг
ИП-2203	125	рычажное	1,3	4580	2000	200	3,8
ИП-2203-180	180	рычажное	1,4	6500	2100	200	4,0
ИП-2203-230	230	рычажное	1,4	6500	2100	200	4,0
ПШМ-100Т	100	рычажное	0,4	14000	1200	190	2
ПШМ-125Т	125	кнопочное	1	6500	2160	190	4,4
ПШМ-150Т	150	поворотное	0,8	10000	1680	200	3

## Шлифмашины пневматические торцевые индустриальные AIRPRO

<b>SA5518</b> 	<b>SA5587</b> 	<b>SA5542</b> 	<b>SA5520</b> 
--	--	---	--

Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.

Модель	Размер круга, мм	Резьба шпинделя	Тип пускового устройства	Мощ-ть, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA5518	180	5/8-11	рычажное	1,387	7000	460	F1/2	340	4,2
SA5587	230	5/8-11	рычажное	1,677	6000	460	F1/2	340	4,4
SA5542	150	5/8-11	рычажное	2,83	6000	2798	F1/2	279	5,9
SA5520	230	5/8-11	рычажное	2,83	6000	2798	F1/2	279	5,8

<b>МП-006</b> 	<b>МП-011</b> 	<b>ПШМ-40 рычажная</b> 	<b>ПШМ-40 поворотная</b> 	<b>ПШМ-40/300</b> 
<b>ПШМ-40/360</b> 	<b>ПШМ-40/580</b> 	<b>ИП-2021</b> 	<b>ИП-2021С</b> 	<b>ИП-2021У</b> 
<b>ПМЗ-31-250</b> 	<b>ПМЗ-34-150</b> 	<b>ПМ-33-140</b> 	<b>Текстолитовые лопатки</b> 	<b>Цанги Φ=3, 6, 8 мм для всех бормашин</b> 

Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.

Модель	Диаметр цанги, мм	Тип пускового устройства	Выхлоп воздуха	Мощ-ть, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
МП-006	6 (3 и 8)*	рычажное	передний	0,25	30000	400	F1/4	160	0,6
МП-011	6 и 8 (3)*	поворотное	передний	0,6	15000	750	F1/4	270	1,1
ПШМ-40	6 (3 и 8)*	рычажное	передний	0,36	20000	200	F3/8	180	0,75
ПШМ-40	6 (3 и 8)*	поворотное	передний	0,36	20000	200	F3/8	180	0,75
ПШМ-40/300	6 (3 и 8)*	поворотное	передний	0,4	20000	200	F3/8	300	1,2
ПШМ-40/360	6 (3 и 8)*	поворотное	передний	0,4	20000	200	F3/8	360	1,2
ПШМ-40/580	6 (3 и 8)*	поворотное	передний	0,4	20000	200	F3/8	580	1,75
ИП-2021	6 (3 и 8)*	поворотное	задний	0,5	18000	750	F3/8	216	0,9
ИП-2021С	6 (3 и 8)*	поворотное	задний	0,5	18000	750	F3/8	296	0,96
ИП-2021У	6 (3 и 8)*	поворотное	задний	0,5	18000	750	F3/8	346	1,04
ПМЗ-31-250	8	поворотное	боковой	0,368	15000	900	-	325	1,5
ПМЗ-34-150	8	рычажное	боковой	0,368	15000	900	-	325	1,5
ПМ-33-140	8	кнопочное	боковой	0,368	14000	900	-	236	1,7

( )\* — дополнительная опция

## Шлифмашины цанговые (бормашины-мини) пневматические прямые AIRPRO карандашного типа

SA5001KM	SA5003M	SA50011M	SA5601M/SA5602M	SA5351M
				

Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.

Модель	Диаметр цанги, мм	Тип пускового устройства	Выхлоп воздуха	Мощ-ть, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Резьба соедин- я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA5001KM	3	поворотное	задний	0,07	54000	60	F1/4	145	0,2
SA5003M	3	поворотное	задний	0,08	60000	80	F1/4	149	0,22
SA50011M	3	поворотное	задний	0,11	70000	157	F1/4	141	0,14
SA5601M	3	поворотное	задний	0,15	65000	227	F1/4	156	0,14
SA5602M	3	поворотное	задний	0,4	65000	340	F1/4	172	0,21
SA5351M	3	поворотное	передний	0,04	100000	29	F1/4	190	0,3

К — бормашина комплектуется пластиковым кейсом и набором шлифовальных абразивных головок

Модели SA5601M/SA5602M/SA5351M имеют турбинный безлопаточный пневмодвигатель

SA5001KM — профессиональная серия

SA5003M, SA50011M, SA5601M, SA5602M, SA5351M — индустриальная серия

## Шлифмашины цанговые (бормашины) пневматические прямые профессиональные AIRPRO

SA5136M	SA5140M	SA5102KM	SA5568S	SA5566S
				

Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.

Модель	Диаметр цанги, мм	Тип пускового устройства	Выхлоп воздуха	Мощ-ть, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Резьба соедин- я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA5136M	6; (3 и 8)*	рычажное	задний	0,15	26000	99	F1/4	121	0,32
SA5140M	6; (3 и 8)*	рычажное	задний	0,25	28000	99	F1/4	160	0,37
SA5102KM	3 и 6; (8)*	рычажное	задний	0,246	22000	200	F1/4	165	0,5
SA5568S	6; (3 и 8)*	рычажное	задний	0,44	22000	200	F1/4	175	0,6
SA5566S	6; (3 и 8)*	рычажное	задний	0,22	22000	115	F1/4	335	1,18

## Шлифмашины цанговые (бормашины) пневматические прямые профессиональные AIRPRO

SA5366M	SA5241M	SA5370	Цанги $\Phi=3, 6, 8$ мм для всех бормашин
			

Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.

Модель	Диаметр цанги, мм	Тип пускового устройства	Выхлоп воздуха	Мощ-ть, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA5366M	6; (3 и 8)*	рычажное	задний	0,56	13000-24000	116	F1/4	175	0,65
SA5241M	6; (3 и 8)*	рычажное	задний	0,34	22000	113	F1/4	260	0,7
SA5370M	6; (3 и 8)*	рычажное	задний	0,74	22300	116	F1/4	655	1,75

Модель SA5366M имеет встроенный регулятор частоты оборотов.

К — бормашина комплектуется пластиковым кейсом и набором шлифовальных абразивных головок

(\*) — дополнительная опция

## Шлифмашины цанговые (бормашины) пневматические прямые индустриальные AIRPRO

SA-6R2-22	SA-6F2-22	SA-9R2-18	SA-9F2-18	SA-E5R-25
				

Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.

Модель	Диаметр цанги, мм	Тип пускового устройства	Выхлоп воздуха	Мощ-ть, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA-6R2-22	6; (3 и 8)*	рычажное	задний	0,45	22000	396	F1/4	150	0,62
SA-6F2-22	6; (3 и 8)*	рычажное	передний	0,45	22000	396	F1/4	150	0,62
SA-9R2-18	6; (3 и 8)*	рычажное	задний	0,67	18000	620	F1/4	163	0,88
SA-9F2-18	6; (3 и 8)*	рычажное	передний	0,67	18000	620	F1/4	163	0,88
SA-E5R-25	6; (3 и 8)*	рычажное	задний	0,67	25000	396	F1/4	288	0,64

(\*) — дополнительная опция



Индустриальная серия цанговых шлифовальных машин имеет большой ресурс работы и более высокую мощность.



## Шлифмашины цанговые (бормашины) пневматические прямые промышленные AIRPRO

SA-E6R-18	SA-42A-20	SA-42A-18	SA5133	SA5118LM
SA5358M	SA5419M	SA5678RMK	Цанги $\Phi=3, 6, 8$ мм для всех бормашин	

Модель	Диаметр цанги, мм	Тип пускового устройства	Выхлоп воздуха	Мощ-ть, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Резьба соедин- я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA-E6R-18	6; (3 и 8)*	рычажное	задний	0,67	18000	283	6,3	F1/4	340	1,3
SA-42A-20	6; (3 и 8)*	рычажное	передний боковой	0,32	20000	127	6,3	F1/4	165	0,7
SA-42A-18	6; (3 и 8)*	рычажное	передний боковой	0,32	18000	127	6,3	F1/4	320	1,1
SA5133	6; (3 и 8)*	рычажное	задний	0,7	13500	500	6,3	F1/4	375	1,74
SA5118LM	6; (3 и 8)*	рычажное	задний	0,38	4500	85	6,3	F1/4	285	1
SA5358M	6; (3 и 8)*	рычажное	задний	0,745	22000	283	6,3	F1/4	315	1,65
SA5419M	6; (3 и 8)*	рычажное	задний	0,745	20000	149	6,3	F1/4	314	1,65
SA5678RMK модульная	6; (3 и 8)*	поворотное	задний	0,447	18000	677	6,3	F1/4	250-480-700	2,15

( )\* — дополнительная опция

## Шлифмашины цанговые (бормашины) пневматические угловые и пистолетные AIRPRO

SA5105M	SA5107M	SA-A3R2-18	SA5721RM	SA5721M

Модель	Диаметр цанги, мм	Тип пускового устройства	Выхлоп воздуха	Мощ-ть, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Резьба соедин- я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA5105M	6; (3 и 8)*	рычажное	задний	0,15	20000	200	6,3	F1/4	140	0,5
SA5107M	6; (3 и 8)*	рычажное	задний	0,15	20000	200	6,3	F1/4	170	0,5
SA-A3R2-18	6; (3 и 8)*	рычажное	задний	0,22	18000	283	6,3	F1/4	160	0,42
SA5721RM	6; (3 и 8)*	поворотное	задний	0,75	15000	700	6,3	F3/8	335	1,65
SA5721M	6; (3 и 8)*	рычажное	задний	0,75	15000	700	6,3	F3/8	380	2,0
















SA53101L 	SA5702M 	SA5156M 	SA-GP25SBFM 	Цанги $\Phi=3, 6, 8$ мм для всех бормашин 
---	--	--	---	--

Модель	Диаметр цанги, мм	Тип пускового устройства	Выхлоп воздуха	Мощ-ть, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA53101L	6; (3 и 8)*	рычажное	задний	0,373	20000	708	6,3	F1/4	220	0,93
SA5702M	6; (3 и 8)*	рычажное	задний	0,41	25000	62,3	6,3	F1/4	203	0,67
SA5156M	6; (3 и 8)*	кнопочное	в рукоятку	0,34	6000-16000	99,16	6,3	F1/4	155	0,7
SA-GP25SBFM	6; (3 и 8)*	кнопочное	в рукоятку	0,19	25000	280	6,3	F1/4	180	0,69

Модель SA5156PM имеет встроенный регулятор частоты оборотов.

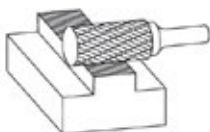
(\*) — дополнительная опция

## Цанги для бормашин

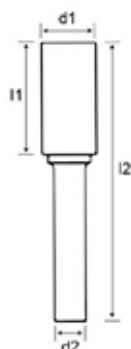
	Модель зажимной цанги для бормашин	Совместимость с моделями бормашин
	Цанга 6 мм для МП-011	МП-011, ПШМ-40, ПШМ-40/580
	Цанга 8 мм для МП-011	
	Цанга-вставка 3 мм для SA5568S	Все бормашин с цангой 6 мм
	Цанга 3 мм для SA5568S	SA5102KM, SA5118LM, SA5136M, SA5140M, SA5241M, SA5566S, SA5568S, SA-6R2-22, SA-6F2-22, SA-9R2-18, SA-9F2-18, SA-E5R-25, SA-E6R-18, SA-A3R2-18, SA5105M, SA5107M, ИП-2021, ИП-2021C, ИП-2021Y, ПШМ-40/360
	Цанга 6 мм для SA5568S	
	Цанга 8 мм для SA5568S	
	Цанга 8 мм для SA5133	SA5133
	Цанга 3 мм для SA-42A-18	SA-42A-18, SA-42A-20, SA5702M, SA-GP25SBFM
	Цанга 6 мм для SA-42A-18	
	Цанга 8 мм для SA-GP25SBFM	SA-GP25SBFM и другие модели AIRPRO
	Цанга SA5419M-P35 (8 мм)	SA5419M, SA5358M, SA5366M, SA5370M, SA5156M
	Цанга SA5602M-P03-1 (3 мм)	SA5601M, SA5602M
	Цанга 3 мм для SA5001KM	SA5001KM
	Цанга 3 мм для SA5003M	SA5003M
	Цанга 3 мм для SA50011M	SA50011M

## Цилиндрическая

### A

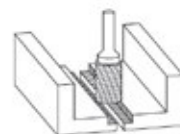


Артикул	d1, мм	d2, мм	l1, мм	l2, мм
A0313-M03	3	3	13	38
A0616-M06	6	6	16	50
A0820-M06	8	6	20	65
A1020-M06	10	6	20	65
A1225-M06	12	6	25	70
A1425-M06	14	6	25	70
A1625-M06	16	6	25	70
A2025-M06	20	6	25	70

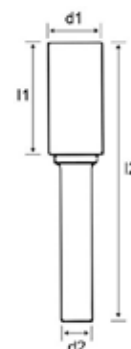


## Цилиндрическая с торцевыми зубьями

### B



Артикул	d1, мм	d2, мм	l1, мм	l2, мм
B0313-M03	3	3	13	38
B0616-M06	6	6	16	50
B0820-M06	8	6	20	65
B1020-M06	10	6	20	65
B1225-M06	12	6	25	70
B1425-M06	14	6	25	70
B1625-M06	16	6	25	70
B2025-M06	20	6	25	70

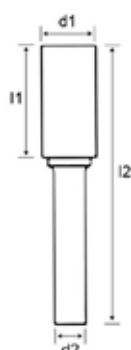


## Сфероцилиндрическая

### C

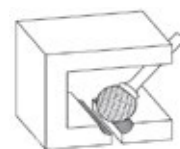


Артикул	d1, мм	d2, мм	l1, мм	l2, мм
C0313-M03	3	3	13	38
C0616-M06	6	6	16	50
C0820-M06	8	6	20	65
C1020-M06	10	6	20	65
C1225-M06	12	6	25	70
C1425-M06	14	6	25	70
C1625-M06	16	6	25	70
C2025-M06	20	6	25	70

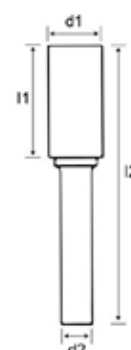


## Сферическая

### D

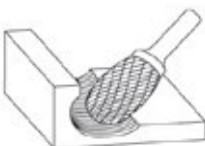


Артикул	d1, мм	d2, мм	l1, мм	l2, мм
D0302-M03	3	3	2	38
D0605-M06	6	6	5	50
D0807-M06	8	6	7	65
D1009-M06	10	6	9	65
D1210-M06	12	6	10,8	70
D1412-M06	14	6	12	70
D1614-M06	16	6	14	70
D2016-M06	20	60	16	70

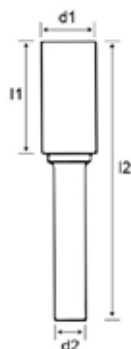


## Овальная

### E

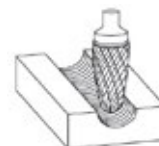


Артикул	d1, мм	d2, мм	l1, мм	l2, мм
D0302-M03	3	3	2	38
D0605-M06	6	6	5	50
D0807-M06	8	6	7	65
D1009-M06	10	6	9	65
D1210-M06	12	6	10,8	70
D1412-M06	14	6	12	70
D1614-M06	16	6	14	70
D2016-M06	20	60	16	70

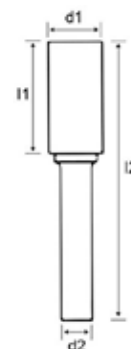


## Гиперболическая со сферическим торцом

### F



Артикул	d1, мм	d2, мм	l1, мм	l2, мм
F0313-M03	3	3	13	38
F0618-M06	6	6	18	50
F0820-M06	8	6	20	65
F1020-M06	10	6	20	65
F1225-M06	12	6	25	70
F1425-M06	14	6	25	70
F1625-M06	16	6	25	70
F2025-M06	20	6	25	70

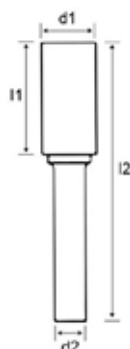


## Борфреза твердосплавная гиперболическая с точеным торцом

**G**



Артикул	d1, мм	d2, мм	l1, мм	l2, мм
G0313-M03	3	3	13	38
G0618-M06	6	6	18	50
G0820-M06	8	6	20	65
G1020-M06	10	6	20	65
G1225-M06	12	6	25	70
G1425-M06	14	6	25	70
G1625-M06	16	6	25	70
G2025-M06	20	6	25	70

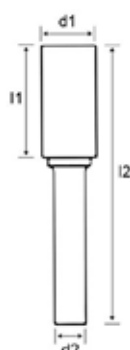


## Сфероконическая

**L**



Артикул	d1, мм	d2, мм	l1, мм	l2, мм
L0313-M03 (8°)	3	3	13	38
L0616-M06 (14°)	6	6	16	50
L0822-M06 (14°)	8	6	22	67
L1025-M06 (14°)	10	6	25	70
L1228-M06 (14°)	12	6	28	73
L1425-M06 (14°)	14	6	25	73
L1633-M06 (14°)	16	6	33	78
L2038-M06 (14°)	20	6	38	78

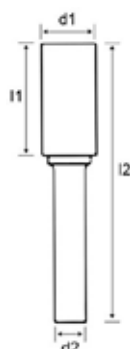


## С обратным конусом

**N**



Артикул	d1, мм	d2, мм	l1, мм	l2, мм
N0304-M03-(10°)	3	3	4	38
N0607-M06 (10°)	6	6	7	50
N0808-M06 (10°)	8	6	8	53
N1010-M06 (13°)	10	6	10	55
N1213-M06 (28°)	12	6	13	58
N1413-M06 (28°)	14	6	13	58
N1619-M06 (18°)	16	6	19	64
N2016-M06 (30°)	20	6	16	61

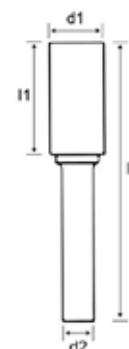


## Пламевидная

**H**



Артикул	d1, мм	d2, мм	l1, мм	l2, мм
H0307-M03	3	3	7	38
H0618-M06	6	6	18	50
H0820-M06	8	6	20	65
H1025-M06	10	6	25	65
H1232-M06	12	6	32	77
H1432-M06	14	6	32	77
H1636-M06	16	6	36	81
H2041-M06	20	6	41	81

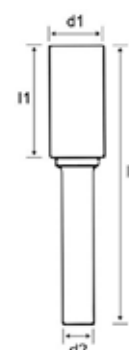


## Коническая

**M**



Артикул	d1, мм	d2, мм	l1, мм	l2, мм
M0311-M03 (14°)	3	3	11	38
M0618-M06 (14°)	6	6	18	50
M0817-M06 (26°)	8	6	17	62
M1020-M06 (25°)	10	6	20	65
M1225-M06 (25°)	12	6	25	70
M1425-M06 (25°)	14	6	25	70
M1625-M06 (30°)	16	6	25	70
M2025-M06 (25°)	20	6	25	70

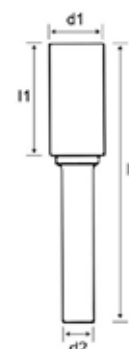


## Зенкер 60°

**J**

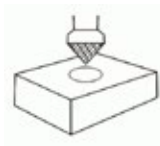


Артикул	d1, мм	d2, мм	l1, мм	l2, мм
J0302-M03	3	3	2,6	38
J0605-M06	6	6	5,2	48
J0807-M06	8	6	7,0	51
J1008-M06	10	6	8,7	52
J1210-M06	12	6	10,4	54
J1410-M06	14	6	10,4	54
J1613-M06	16	6	13,0	58
J2017-M06	20	6	17,0	65

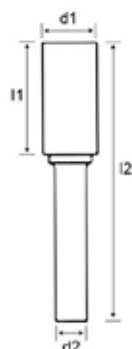


## Зенкер 90°

# K



Артикул	d1, мм	d2, мм	l1, мм	l2, мм
K0302-M03	3	3	1,5	38
K0603-M06	6	6	3	50
K0804-M06	8	6	4	52
K1005-M06	10	6	5	53
K1206-M06	12	6	6	54
K1406-M06	14	6	6	54
K1608-M06	16	6	8	56
K2012-M06	20	6	12	60

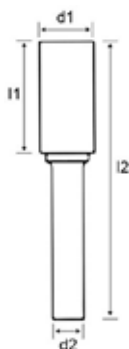


## Дисковая с дугообразным зубом

# T



Артикул	d1, мм	d2, мм	l1, мм	l2, мм
T0804-M06	8	6	4	54
T1005-M06	10	6	5	50
T1202-M06	12	6	2	45
T1205-M06	12	6	5	45
T1603-M06	16	6	3	45
T1604-M06	16	6	4	45
T1606-M06	16	6	6	46

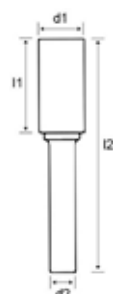


## Усеченый сфероцилиндр

# W



Артикул	d1, мм	d2, мм	l1, мм	l2, мм
W0614-M06	6	6	14	54
W0818-M06	8	6	18	58
W1018-M06	10	6	18	58
W1222-M06	12	6	22	62
W1422-M06	14	6	22	62
W1622-M06	16	6	22	62

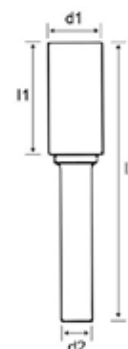


## Усеченый конус

# S



Артикул	d1, мм	d2, мм	l1, мм	l2, мм
S0313-M03	3	3	13	50
S0614-M06	6	6	14	54
S0804-M06	8	6	4	54
S0817-M06	8	6	17	57
S1005-M06	10	6	5	50
S1020-M06	10	6	20	60
S1205-M06	12	6	5	45
S1220-M06	12	6	20	60
S1428-M06	14	6	28	68
S1606-M06	16	6	6	46

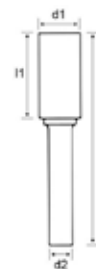


## Вогнутый цилиндр

# U

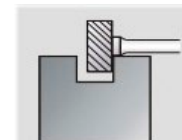


Артикул	d1, мм	d2, мм	l1, мм	l2, мм
U0610-M06	6	6	10	50
U0815-M06	8	6	15	55
U1020-M06	10	6	20	60
U1225-M06	12	6	25	65
U1625-M06	16	6	25	65

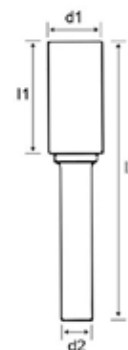


## Дисковая цилиндрическая

# X



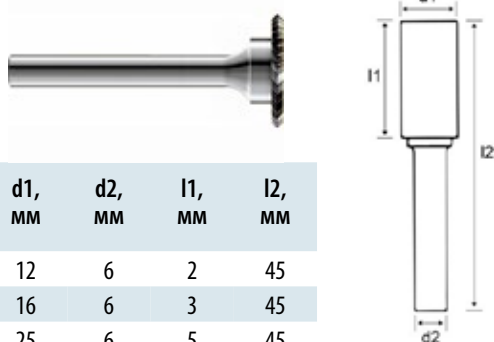
Артикул	d1, мм	d2, мм	l1, мм	l2, мм
X0604-M06	6	6	4	49
X0804-M06	8	6	4	49
X1005-M06	10	6	5	50
X1202-M06	12	6	2	45
X1205-M06	12	6	5	50
X1603-M06	16	6	3	45
X1605-M06	16	6	5	50
X2205-M06	22	6	5	50
X2505-M06	25	6	5	50





## Дисковая с конусным зубом 90°

# Y



Артикул	d1, мм	d2, мм	l1, мм	l2, мм
Y1202-M06	12	6	2	45
Y1603-M06	16	6	3	45
Y2505-M06	25	6	5	45

В программу поставок входят:

1. Твердосплавные борфрезы с различными типами насечек:

D — двойная насечка (обработка сталей, чугунов, материалов из углеволокна).

S — одинарная насечка (обработка сталей и чугунов)

N — крупная одинарная насечка (обработка цветных металлов и пластиков).

CB — стружколом (черновая обработка сталей и чугунов)

DC — алмазная заточка (обработка сталей и чугунов повышенной твердости).

2. Твердосплавные борфрезы с удлиненным хвостовиком: общая длина твердосплавной борфрезы может достигать 150 мм.

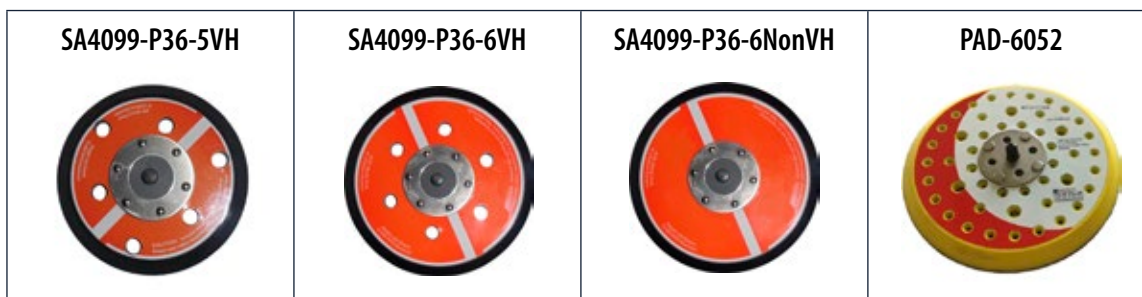
3. Твердосплавные борфрезы с различными диаметрами хвостовиков (3; 6 и 8 мм).

Твердосплавные борфрезы с дополнительным покрытием: специальное покрытие режущей части борфрезы позволяет увеличить ее стойкость.

## Шлифмашины пневматические орбитальные и вибрационные AIRPRO

SA4099S25 	SA4099S 	SA4099S95 	SA4216S 	SA4086T 
SA4082S 	SA4211 	SA4860 	TH1601 	TH1602 

Модель	Размер подошвы, мм	Диаметр орбиты, мм	Система пылеудаления	Мощ-ть, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA4099S25	Φ150	2,5	встроенная самогенерация пылесбора	0,22	12000	170	6,3	F1/4	220	0,92
SA4099S	Φ150	5		0,22	12000	170	6,3	F1/4	220	0,96
SA4099S95	Φ150	9,5		0,22	12000	170	6,3	F1/4	220	1
SA4216S	178x93	2,5	принудительная	0,179	10000	300	6,3	F1/4	250	1,3
SA4086T	125x95	5		-	10000	200	6,3	F1/4	160	0,83
SA4082S	100x75	5		0,187	10000	46	6,3	F1/4	130	0,7
SA4211	165x90	-	нет	0,447	8000	140	6,3	F1/4	180	1,97
SA4860	Φ50	3	нет	0,343	15000	300	6,3	F1/4	180	0,65
TH1601	Φ150	5	принудительная	0,343	12000	594	6,3	F1/4	330	1,27
TH1602	Φ150	10	принудительная	0,343	12000	594	6,3	F1/4	330	1,32



Модель	Размер подошвы, мм	Толщина подошвы, мм	Количество отверстий для системы пылеудаления	Тип зацепления абразивных кругов	Резьба соедин-ия, дюйм	MAX обороты, об/мин
SA4099-P36-5VH	Φ150	10	6	Липучка (HOOK)	5/16x24	12000
SA4099-P36-6VH	Φ150	10	6	Липучка (HOOK)	5/16x24	12000
SA4099-P36-6NonVH	Φ150	10	нет	Липучка (HOOK)	5/16x24	12000
PAD-6052	Φ150	10	MULTI	Липучка (HOOK)	5/16x24	12000
SA4860-PAD	Φ50	10	нет	Липучка (HOOK)	5/16x24	15000

## Шлифовальные диски для орбитальных шлифмашин



Диаметр диска, мм	Шлифовальный материал	Зернистость	Отверстия для пылеудаления
115, 125, 127, 150, 185, 200, 225, 228, 300, 305, 400	электрокорунд, карбид кремния черный, циркониевый электрокорунд	P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P360, P400, P600, P800, P1000, P1200, P1500	Без отверстий, с отверстиями

**Область применения:** шпаклевка, мягкие и твердые породы древесины, углеродистые и легированные стали, нержавеющейка, титан.

**Тип крепления кругов к машине:** липучка — репейная застежка VELCRO.

## Шлифмашины пневматические полировальные AIRPRO




Особенностью полировальных пневмошлифмашин является пониженная частота вращения, за счет которой обеспечивается щадящая обработка поверхности.

Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.

Модель	Диаметр подошвы, мм	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Резьба соедин-ия в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA4603	180	2000	171	F1/4	190	2,4
SA4608	180	2500	171	F1/4	453	2,9
SA4632P	125	2400	170	F1/4	190	0,89

## Полировальные круги из войлока для пневматических полировальных шлифмашин

	Диаметр круга, мм	Толщина, мм	Тип войлока	Применение
	50-80-100-125-150-200-450-500	5-20	грубошерстный	промежуточная и грубая полировка металла, стекла и поверхностей из природного камня
	50-80-100-125-150-200-450-500	5-20	полугрубошерстный	полировка элементов из нержавеющей стали, хирургических инструментов, измерительных приборов, финишная полировка поверхностей из природного камня
	50-80-100-125-150	5-10	тонкошерстный	ответственная полировка элементов из нержавеющей стали, финишная полировка стеклянных поверхностей, окончательная полировка поверхностей из природного камня
	100-125-150-200	15-20	особое качество	ответственная полировка режущих и точных инструментов, тонкая полировка стекла, финишная полировка поверхностей из природного камня

Тип крепления кругов к машине: липучка — репейная застежка VELCRO

## Полировальные круги из меховой овчины для пневматических полировальных шлифмашин



Диаметр круга, мм	Тип крепления кругов
125-150-180-230	Затяжка тесьмой на планшайбе
80-100-125-150-180	Липучка — репейная застежка VELCRO

Тонкорунную — с однородным мягким шелковистым волосяным покровом.

Полутонкорунную — с однородным, менее мягким волосяным покровом, состоящим из более грубых пуховых и промежуточных волокон.

Полугрубую — с неоднородным волосяным покровом, полугрубым, гладким, со значительным содержанием пуха и остевых волокон.

SA4638 	SA49105E 	SA4667 	SA49106E 	SA4520 
SA4636 	SA4545 	SA49107E 	SA4637 	SA4516K 
SA4675K 	SA4505 	SA49129 	<p>Модель SA4516K в комплекте имеет направляющие для абразивных лент шириной 3-6-8-10-12-18 мм.</p> <p>Модель SA4675K в комплекте имеет направляющие для абразивных лент шириной 6-10-13-20 мм.</p>	

Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.

Модель	Размер абразивной ленты, мм	Мощ-ть, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA4638	10x330	0,29	18000	56,6	F1/4	305	0,8
SA49105E	10x330	0,447	18000	99,1	F1/4	325	0,77
SA4667	13x457	0,373	18000	56,6	F1/4	369	0,8
SA49106E	13x457	0,447	18000	99,1	F1/4	385	0,8
SA4520	12,7x610	0,373	16000	113	F1/4	455	1,1
SA4636	20x520	0,373	18000	70,8	F1/4	375	1,25
SA4545	20x520	0,373	16000	113,2	F1/4	370	1,4
SA49107E	20x520	0,447	18000	107,6	F1/4	396	0,96
SA4637	30x540	0,522	13000	76,5	F1/4	390	2,1
SA4516K	3-18x330	0,373	16000	150	F1/4	300	0,95
SA4675K	6-20x457	0,522	25000	84,9	F1/4	315	0,9
SA4505	60x260	0,447	7000	156	F1/4	170	1,1
SA49129	100x260	0,492	8000	736	F1/4	210	1,78







Модель	Размер абразивной ленты, мм	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA4725	20x640	13500	127,6	6,3	F1/4	387	1,8
SA49124	20x640	3300	170	6,3	F1/4	420	2,0
SA49125	20x760	3300	170	6,3	F1/4	420	2,1
SA49117	30x540	3300	170	6,3	F1/4	420	1,8
SA49118	30x640	3300	170	6,3	F1/4	420	2,12
SA49126	30x760	3300	170	6,3	F1/4	420	2,12
SA49127	40x640	3300	170	6,3	F1/4	420	2,25
SA49119	40x760	3300	170	6,3	F1/4	420	2,25

## Шлифовальные бесконечные ленты из шлифовальной шкурки для ленточных шлифмашин



Шлифовальный материал	Зернистость	Ширина, мм	Область применения
электрокорунд нормальный	P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P400, P600, P800	от 3 и выше	углеродистые стали, легированные стали, цветные металлы, твердые породы древесины

**Основа ленты:** хлопчатобумажная  
**Длина:** по запросу



Шлифовальный материал	Зернистость	Ширина, мм	Область применения
карбид кремния черный	P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320	от 3 и выше	титан и его сплавы, стекло, камень, пластмассы, резина, полиуретаны

**Основа ленты:** хлопчатобумажная  
**Длина:** по запросу



Шлифовальный материал	Зернистость	Ширина, мм	Область применения
циркониевый электрокорунд	P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120, P150	от 3 и выше	алюминий, углеродистые стали, легированные стали, цветные металлы, нержавеющая сталь

**Основа ленты:** хлопчатобумажная  
**Длина:** по запросу



Шлифовальный материал	Зернистость	Ширина, мм	Область применения
керамический электрокорунд	P24, P36, P40, P60, P80, P120, P180	от 3 и выше	углеродистые стали, легированные стали, цветные металлы


**Основа ленты:** полиэстеровая  
**Длина:** по запросу



## Шлифовальные бесконечные ленты из шлифовальной шкурки для ленточных шлифмашин

	Шлифовальный материал	Зернистость	Ширина, мм	Область применения
	электрокорунд компакт	P60, P80, P120, P180, P220, P240, P320	от 3 и выше	углеродистые стали, легированные стали, цветные металлы
<b>Основа ленты:</b> полиэстеровая <b>Длина:</b> по запросу				
	Шлифовальный материал	Зернистость	Ширина, мм	Область применения
	карбид кремния компакт	P180, P240, P320, P400, P600	от 3 и выше	титан и его сплавы, углеродистые стали, легированные стали
<b>Основа ленты:</b> полиэстеровая <b>Длина:</b> по запросу				

## Полировальные бесконечные ленты из войлока для ленточных шлифмашин

	Шлифовальный материал	Основа ленты	Ширина, мм	Длина, мм	Область применения
	войлок	тканевая	по запросу	по запросу	нержавеющие стали

## Пневматический шлифовальный инструмент AIRPRO для работы с роботизированной техникой (роботами)

	SA45009D-2(3) 	SA45010-2(3) 	SA45011-2(3) 	SA45016-2(3) 
	SA45018-3 	SA45013-3(5,6) 	SA45012D-5(6) 	SA46106 

# Пневматический шлифовальный инструмент AIRPRO для работы с роботизированной техникой (роботами)



Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,2 бар.

Модель	Тип машины	Размер абразива, мм	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Масса, кг
SA45009D-2	орбитальная	D51	15000	399	F1/4	0,61
SA45009D-3	орбитальная	D76	15000	399	F1/4	0,61
SA45010-2	орбитальная	D51	2500	399	F1/4	0,71
SA45010-3	орбитальная	D76	2500	399	F1/4	0,71
SA45011-2	орбитальная	D51	15000	399	F1/4	0,61
SA45011-3	орбитальная	D76	15000	399	F1/4	0,61
SA45016-2	орбитальная	D51	15000	399	F1/4	1,67
SA45016-3	орбитальная	D76	15000	399	F1/4	1,67
SA45018-3	орбитальная	D76	15000	399	F1/4	1,67
SA45013-2	орбитальная	D51	12000	450	F1/4	1,15
SA45013-5	орбитальная	D127	12000	450	F1/4	1,19
SA45013-6	орбитальная	D152	12000	450	F1/4	1,22
SA45012D-5	орбитальная	D127	12000	300	F1/4	1,05
SA45012D-6	орбитальная	D152	12000	300	F1/4	1,05
SA45106	орбитальная	93x176	9000	300	F1/4	1,26
SA45107D	орбитальная	73x98	9000	260	F1/4	0,84
SA45108D	дельта	90x130	9000	260	F1/4	0,81
SA49115	ленточная	10x330	17000	650	F1/4	0,8
SA49116	ленточная	20x520	20000	850	F1/4	1,16
SA52101	угловая	102	11000	680	F1/4	1,55
SA52102	угловая	127	11000	680	F1/4	1,68



<b>ПП-36, ПП-54, ПП-63</b> 	<b>ППТ-86 (ПП-48)</b> 	<b>СП-1</b> 	<b>Буровые коронки и штанги*</b> 
--	--	--	--

Модель	Макс. диаметр бурения, мм	Энергия удара, Дж	Частота ударов, уд/мин	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Масса, кг
ПП-36	40	36	2280	2500	5	24
ПП-54	46	54	2280	3600	5	31,5
ПП-63	46	63	1800	3330	5	33
ППТ-86 (ПП-48)	-	86	2638	1800	5	48
СП-1	42	-	-	3240	5	8

\* — Буровые коронки и штанги поставляются различных типов и размеров.

## Поддержки пневматические для горных пневматических перфораторов



Модель	Длина в сжатом состоянии, мм	Величина хода подачи, мм	Усилие подачи, Н	Давл-е в-ха, бар	Масса, кг
П-1	1200	800	1500	5	14,5
П-2	1500	1100	1500	5	16,5
П-3	1700	1300	1500	5	18,5

## Заточные машины и станки для заточки штыревых буровых коронок

<b>ВТОН-200</b> 	<b>ВТОН-MS</b> 	<b>ВТОН-500</b> полуавтоматический станок 
		

**ВТОН-MS** — мобильный стенд для заточки буровых штыревых коронок.

Мобильный стенд включает в себя:

- передвижная ванна на колесах;
- рециркуляционная помпа для подачи охлаждающей жидкости;
- канистра для воды;
- устройство фиксации буровых коронок;
- система подачи охлаждающей жидкости к заточной машине (фитинги, шланги, регуляторы);
- система подачи сжатого воздуха к заточной машине (фитинги, шланги, регуляторы, устройство подготовки воздуха)

Модель	Диаметры затачиваемых штырей, мм	Обороты, об/мин	Мощность, кВт	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Давление подачи воды, бар	Масса, кг
ВТОН-200	6-25	22000	1,5	2000	5-7	4	3,2
ВТОН-500	6-25	20000	1,5	2200	5-7	4	120


Модель	Объем водяного отсека ванны, л	Объем канистры, л	Габаритные размеры станда, мм	Масса, кг
ВТОН-MS	30	10	600x700x1000	65

## Алмазные заточные колпачки для заточки штыревых буровых коронок и выборки тела

Параметр	Для заточки штыря буровой коронки				Для выборки тела вокруг штыря буровой коронки
Тип присоединения	<b>KING</b> 	<b>SANDVIK</b> 	<b>ATLAS</b> 	<b>CME</b> 	<b>KING, SANDVIK, ATLAS, CME</b> 
Диаметры обрабатываемых штырей буровой коронки	6-25 мм				6-25 мм
Форма штыря буровой коронки	сферическая/баллистическая				цилиндрическая

Машины ВТОН стандартно укомплектованы патроном для использования алмазных заточных колпачков «KING». Для использования алмазных заточных колпачков «SANDVIK», «ATLAS», «CME» на заточных машинах ВТОН необходимо использование специального переходника, который поставляется дополнительной опцией.

## Станок пневматический для заточки интегрированных буровых штанг

<b>CG100P</b> 	Размер шлифовальной чашки, мм	Частота вращения, об/мин	Мощность, кВт	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
	125x63x32	4900	2	1900	5-7	27

## Молотки отбойные пневматические







<b>МО-2К</b> 	<b>МО-2Б, МО-3Б</b> 	<b>МО-4Б</b> 	<b>МОП-2, МОП-3</b> 	<b>МОП-4</b> 
---	--	---	---	---

Модель	Энергия удара, Дж	Частота ударов, уд/мин	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Общая длина, мм	Масса, кг
МО-2К	43	960	1560	5	550	10
МО-2Б	39	1350	1313	5	500	8,5
МО-3Б	44	1150	1268	5	550	9
МО-4Б	55	1020	1402	5	600	9,5
МОП-2	39	1350	1350	5	500	7,4
МОП-3	44	1230	1350	5	550	7,8
МОП-4	55	1020	1350	5	600	8,5

Б-1	Б-2, Б-3	Б-200	БК-1, БК-2, БК-3	ИП-4608
				

Модель	Энергия удара, Дж	Частота ударов, уд/мин	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Общая длина, мм	Масса, кг
Б-1	60	1140	1710	5	620	13,1
Б-2	80	930	1860	5	670	14,4
Б-3	100	780	2080	5	720	15,0
Б-200	200	480	2500	4	870	34,5
БК-1	65	1040	1853	6,3	620	11,5
БК-2	75	930	1860	6,3	670	12,6
БК-3	95	960	2080	6,3	720	15
ИП-4608	63	900	1500	5	550	10,5

## Пики острые, пики-зубила, пики-лопатки для отбойных молотков и бетоноломов

	Модель	Диапазон длин, мм	Размер хвостовика, мм	Диапазон длин, мм
	П-11 (пика острая)	290-4000	24x70	МО-2Б, МО-3Б, МО-4Б; МОП-2, МОП-3, МОП-4; Б-1, Б-2, Б-3, БК-1, БК-2, БК-3, ИП-4613МО; ИП-4608; МО-2К
	П-31 (пика-зубило)	290-4000		
	П-41 (пика-лопатка)	320 -3000		
	Бучарды	от 290 мм	34x92	ИП-4607, ИП-4609, ИП-4612
	ПО-4607, ПО-4609, ПО-4612 (пика острая)	450-1500		
	ПЛ-4607, ПЛ-4609, ПЛ-4612 (пика-лопатка)	450-1500		

Возможно изготовление нестандартных пик, пик-зубил, пик-лопаток по чертежам заказчика.  
Бучарды производятся с разным количеством насечек и разной длины по желанию заказчика.



ИП-4126 	МР-5 	МР-22 	МР-36 
РМ-4А 	РМ-8А 	РМ-12А 	РМ-16А 
МРП-16 	МРП-20 	МРП-32-01 	МРП-32 

Модель	Энергия удара, Дж	Частота ударов, уд/мин	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Общая длина, мм	Масса, кг
ИП-4126	14	2100	1100	6,3	430	6,5
МР-5	22	1500	1440	5,25	350	6
МР-22	22	1500	1100	5	450	7
МР-36	36	1000	1195	5	480	8,7
ПМП-4	18	1980	1100	6,3	480	5,8
РМ-8А	8	1620	300	6,3	320	3,9
РМ-12А	12	1620	500	6,3	385	5,9
РМ-16А	16	1620	500	6,3	385	6,1
МРП-16	12	1800	500	6,3	400	4,5
МРП-20	16	1800	700	6,3	350	5
МРП-32-01	18	1600	800	6,3	445	6,1
МРП-32	24	1500	800	6,3	480	6,5

SA7400/SA7400H 	SA7401/SA7401H 	SA7402/SA7402H 	SA7403/SA7403H 	SA7404/SA7404H 
---	---	---	--	---

Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.

Модель	Тип хвостовика зубила/размер, мм	Энергия удара, Дж	Частота ударов, уд/мин	Расход в-ха, л/мин	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA7400	круглый/14	9,51	3000	400	F1/4	243	2,6
SA7400H	шестигранный/12	9,51	3000	400	F1/4	243	2,6
SA7401	круглый/17,3	19,74	2820	600	F3/8	308	5,5
SA7401H	шестигранный/14,7	19,74	2820	600	F3/8	308	5,5
SA7402	круглый/17,3	27,3	2400	600	F3/8	327	5,9
SA7402H	шестигранный/14,7	27,3	2400	600	F3/8	327	5,9
SA7403	круглый/17,3	28,01	1920	700	F3/8	308	6,5
SA7403H	шестигранный/14,7	28,01	1920	700	F3/8	308	6,5
SA7404	круглый/17,3	30,41	1500	800	F3/8	410	7
SA7404H	шестигранный/14,7	30,41	1500	800	F3/8	410	7

H — хвостовик зубила выполнен в форме шестигранника, что исключает вращение зубила в молотке.

## Концевые пружины, адаптеры для быстрой замены зубил к пневматическим рубильным молоткам AIRPRO

Пружина концевая AC-1005 	Пружина концевая AC-1009 	Адаптер для быстрой замены зубил AC-1020 	Адаптер для быстрой замены зубил AC-1010 
Совместимость			
SA7400, SA7400H			SA7401-SA7404 SA7401H-SA7404H

3-4126 	3-MP 	3-PM 	3-MP-5 	3-MPP 
3-ПМП 	3-4108 	3-SA7100(H) 	3-SA7400(H) 	3-SA7401(H) 

Зубило	Диапазон длин, мм	Размер хвостовика, мм	Совместимость с рубильным молотком
3-4126	200-1500	20x60	ИП-4126, ИП-4119
3-MP	200-1500	20x60 (S=16)	MP-22, MP-36
3-PM	200-1500	17,5x60 (S=15)	PM-4A, PM-8A, PM-12A, PM-16A, PM-20A
3-MP-5	200-1500	17,5x60	MP-4, MP-5, MP-6
3-MPP	200-1500	19x60	MP-16, MP-20, MP-32-01, MP-32
3-ПМП	200-1500	17,5x60	ПМП-4
3-4108	200-1500	17x56 (S=15)	ИП-4108, ИП-4109, ИП-4110
3-SA7100(H)	150-1500	11x35 (S=10)	SA7100(H), SA7103(H)
3-SA7400(H)	200-1500	14,8x39 (S=11,8)	SA7400(H)
3-SA7401(H)	200-1500	17x60 (S=14,7)	SA7401(H), SA7402(H), SA7403(H), SA7404(H)

Возможно изготовление нестандартных зубил или пик по чертежам заказчика.

## Чеканы для рубильных пневматических молотков



Ширина чекана, мм	Толщина чекана, мм
от 25	от 6

Чеканы производятся для всех моделей рубильных молотков. Возможно изготовление чеканов с размерами по чертежам заказчика.

<b>SA7100AK</b> 	<b>SA7100K</b> 	<b>SA7103K</b> 	<b>SA7100HK</b> 	<b>SA7103HK</b> 
<b>SA7122HK</b> 	<b>SA7190RK</b> 	<b>Набор AC09R к SA7190RK</b> 	<b>SA7500K</b> 	<b>SA8700K</b> 

Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.

Модель	Тип хвостовика зубила/размер, мм	Энергия удара, Дж	Частота ударов, уд/мин	Расход в-ха, л/мин	Резьба соедин- я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA7100AK с игольчатой насадкой	круглый	4	3000	176	F1/4	170	1,5
SA7100HK	шестигранный	4	3000	176	F1/4	170	1,5
SA7100K	круглый	4	3000	176	F1/4	170	1,5
SA7103HK	шестигранный	6	2100	187	F1/4	239	1,9
SA7103K	круглый	6	2100	187	F1/4	239	1,9
SA7122HK с виброзащитой	шестигранный	6	2100	255	F1/4	278	2,6
SA7190RK	шестигранный	6	2100	210	F1/4	233	1,9
SA7500K шабер	шестигранный	15	2400	283	F1/4	620-1220- 1520	11,5
SA8700K скребок	пластина	вибро	2500	100	F1/4	180	0,75

**К** — укомплектовано пластиковым кейсом, набором зубил

## Концевые пружины, адаптеры быстрой замены зубил, игольчатые насадки к зубильным молоткам AIRPRO

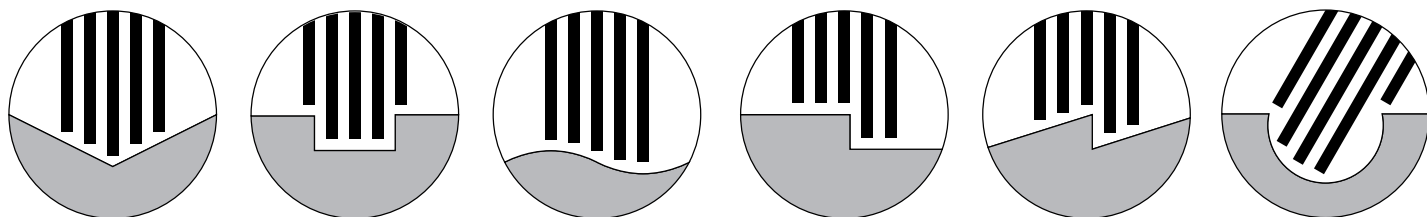
<b>Пружина концевая AC-1007</b> 	<b>Адаптер AC-1003 для быстрой замены зубил</b> 	<b>Игольчатая насадка AC-1004H</b> 	<b>Зубила (пики) для зубильных молотков</b> 
<b>Совместимость</b>			
SA7100AK, SA7100K, SA7103K, SA7100HK, SA7103HK, SA7122HK, SA7190RK		SA7100HK, SA7103HK, SA7122HK	
		SA7100AK, SA7100K, SA7103K, SA7100HK, SA7103HK, SA7122HK	

SA7301 	SA7301K 	SA7305 	SA7306 	SA7309 
SA7316 	Сменные иглы $\Phi=2$ мм 	Сменные иглы $\Phi=3$ мм 	Держатель игл 2 мм SA7306-17B 	Держатель игл 3 мм SA7306-17A 

Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.

Модель	Энергия удара, Дж	Кол-во игл в пучке, шт	Диаметр иглы, мм	Длина иглы, мм	Частота ударов, уд/мин	Расход в-ха, л/мин	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA7301	10	19	3	180	4600	283	F1/4	420	2,7
SA7301K	10	19	3	180	4600	283	F1/4	420	2,7
SA7305	8	19	3	180	3700	283	F1/4	375	2,8
SA7306	8	19	3	180	3700	283	F1/4	330	2,7
SA7309	15	28	3	180	3000	283	F1/4	445	4,7
SA7316 с виброзащитой	13	19	3	180	2400	283	F1/4	435	3,3

Модель SA7301K в комплекте с набором зубил и игольчатой насадкой.





<b>ПТ-4</b> 	<b>ПТ-6</b> 	<b>ПТ-9</b> 	<b>ИП-4503</b> 	<b>ТПВ-3А-М</b> 
<b>ТПВ-3АУ-М</b> 	<b>ТПВ-4АУ-М</b> 	<b>ТПВ-5А-М</b> 	<b>ТПВ-5АУ-М</b> 	<b>ТПВ-8Б-М</b> 
<b>ПТ-20</b> 	<b>ПТ-20М</b> 	<b>ПТ-20М-У</b> 	<b>ПТ-32У</b> 	<b>ПТ-32</b> 
<b>ПТ-38</b> 	<b>Башмаки для трамбовок</b> 			

Модель	Наличие виброзащиты	Энергия удара, Дж	Частота ударов, уд/мин	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Общая длина, мм	Масса, кг
ПТ-4	нет	2,5	900	600	6,3	600	3
ПТ-6	нет	4	840	840	6,3	950	6
ПТ-9	нет	20	600	600	6,3	1140	9,5
ИП-4503	да	25	720	1100	6,3	1185	10,5
ТПВ-3А-М	да	2,5	1300	400	6,3	335	2,9
ТПВ-3АУ-М	да	3	1300	400	6,3	475	3,1
ТПВ-4АУ-М	да	3,5	1300	400	6,3	975	3,85
ТПВ-5А-М	да	6	1000	600	6,3	630	6,0
ТПВ-5АУ-М	да	8	1000	600	6,3	1100	6,8
ТПВ-8Б-М	да	22	750	800	6,3	1120	10,2
ТПВ-26	да	26	850	800	6,3	1120	10,0
ПТ-42	да	34	1250	900	6,3	900	8,5
ПТ-20	да	3	1300	500	6,3	540	3,6
ПТ-20М	да	6	1300	500	6,3	540	3,6
ПТ-20М-У	да	6	1300	500	6,3	1200	6,9
ПТ-32У	да	20	1600	600	6,3	800	7,5
ПТ-32	да	23	1000	700	6,3	1000	8,5
ПТ-38	да	30	1300	800	6,3	1000	8,8

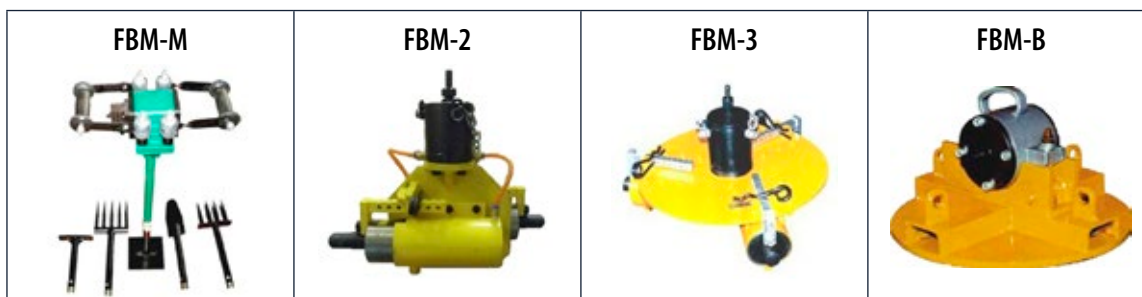
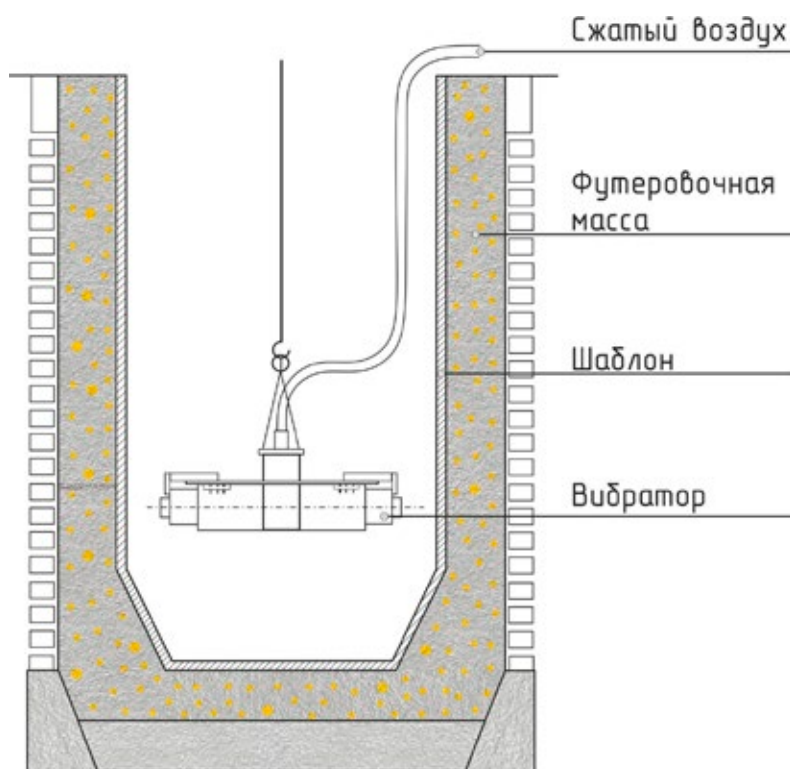


Схема набивки футеровочной смеси вибратором



Модель	Вид набивки	Внутренний диаметр шаблона печи, мм	Частота ударов вибрации, уд/мин	Сила единичного удара, kgf	Кол-во бойков, шт.	Расход в-ха, л/мин	Масса, кг
FBM-M	боковая/донная	-	15000	120	-	1800	15
FBM-2-600	боковая	350-600	3900	180	2	600	25
FBM-3-800	боковая	550-800	3240	120	3	780	33
FBM-3-1000	боковая	800-1000	3240	120	3	780	35
FBM-B-540	донная	540	15000	-	-	2520	45
FBM-B-650	донная	650	15000	-	-	2520	53
FBM-B-750	донная	750	15000	-	-	2520	61
FBM-B-850	донная	850	15000	-	-	2520	69
FBM-B-1000	донная	1000	15000	-	-	2520	72
FBM-B-1200	донная	1200	15000	-	-	2520	80

## Заклепочники-насадки AIRPRO для вытяжных заклепок

<b>SERG-H48A</b>	<b>SERG-H64A</b>	<b>SERG-H48E</b>	<b>SERG-H64F</b>	<b>ARA-4.8C</b>
				

Модель	Размер заклепок, мм	Материал заклепок	Тип выброса стержня заклепки	Масса, кг
SERG-H48A	2,4-3,2-4,0-4,8	алюминий/алюминий	реверсный	0,4
SERG-H64A	3,2-4,0-4,8-6,4	алюминий/алюминий	реверсный	0,65
SERG-H48E	2,4-3,2-4,0-4,8	алюминий, медь, сталь, нерж. сталь	реверсный	0,7
SERG-H64F	3,2-4,0-4,8-6,4	алюминий, медь, сталь, нерж. сталь	реверсный	0,72
ARA-4.8C	2,4-3,2-4,0-4,8	алюминий/алюминий	сквозной выброс в контейнер	0,6


В качестве привода для заклепочников-насадок необходимо использовать аккумуляторную дрель-шуруповерт с аккумулятором 14,4В — 18В и с частотой оборотов не более 1000 об/мин.

## Заклепочник-насадка AIRPRO для резьбовых заклепок (заклепок-гаек)



Модель	Размер заклепок, мм	Материал заклепок	Используемый привод	Масса, кг
SENR-H10F	M4-M5-M6-M8-M10	алюминий, медь, сталь, нерж. сталь	Аккумуляторная дрель-шуруповерт: с регулируемым моментом, аккумулятором не менее 14,4-18В, частотой оборотов не более 800 об/мин	0,65

## Заклепочники ручные механические AIRPRO для вытяжных заклепок

<b>HR-707</b>	<b>HR-707BN</b>
	

Модель	Размер заклепок, мм	Материал заклепок	Длина, мм	Масса, кг
HR-707	3,2-4,0-4,8	алюминий, медь, сталь, нерж. сталь	250	0,6
HR-707BN	3,2-4,0-4,8-6,0-6,4	алюминий, медь, сталь, нерж. сталь	540	1,7

## Заклепочники ручные механические AIRPRO для резьбовых заклепок (заклепок-гаек)



Модель	Размер заклепок, мм	Материал заклепок	Длина, мм	Масса, кг
HN-909	M3-M4-M5-M6	алюминий, медь, сталь, нерж. сталь	250	0,7
HN-911	M4-M5-M6-M8-M10		560	1,6

## Заклепочник электрический для вытяжных заклепок



Модель	Размер заклепок, мм	Материал заклепок	Рабочий ход, мм	Тяговое усилие, Н	Напряж-е, В	Масса, кг
PIM-SA3-5	3,0-5,0	Алюминий, медь, сталь — до 5 мм Нерж. сталь — до 4 мм	23	7000	220	2,2

## Заклепочники аккумуляторные для вытяжных и резьбовых заклепок



Модель	Тип заклепки	Размер заклепок	Материал заклепок	Рабочий ход, мм	Тяговое усилие, Н	Масса, кг
ARG-5	вытяжная	2,4-5,0	Алюминий, медь, сталь — до 5 мм Нерж. сталь — до 4 мм	19	9000	1,59
ARG-6.4	вытяжная	2,4-6,4	Алюминий, медь, сталь — до 6,4 мм Нерж. сталь — до 5 мм	22	9000	1,7
ARGN-M10	резьбовая	M4-M10	Алюминий, медь, сталь, нерж. сталь	7	22000	1,6
ARGN-M12	резьбовая	M3-M12	Алюминий, медь, сталь, нерж. сталь	8	25000	1,7



Модель	Размер заклепок	Рабочий ход, мм	Тяговое усилие, Н	Расход в-ха, л/цикл	Давл-е в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Масса, кг
SA8805	2,4 – 4,0 — нерж. сталь 2,4 – 4,8 — алюминий и сталь	16	10250	2,1	6,3	F1/4	1,5
SA8805K в кейсе	2,4 – 4,0 — нерж. сталь 2,4 – 4,8 — алюминий и сталь	16	10250	2,1	6,3	F1/4	1,5
SA8894	3,2 – 4,0 — нерж. сталь 3,2 – 4,8 — алюминий и сталь	16	8820	1,9	5,6 – 6,9	F1/4	1,5
SA8813	4,8 – 6,0 — нерж. сталь 4,8 – 6,4 — алюминий и сталь Monobolt; T—Rivets; Magna-Lok	18	17450	2,1	6-6,5	F1/4	1,8
SA8808	2,4 – 4,8 — нерж. сталь 2,4 – 6,4 — алюминий и сталь	14	15725	2,1	6,3	F1/4	1,8
SA88128S	2,4 – 4,0 — нерж.сталь, алюминий и сталь. Авиационная заклепка	12	8335	2,1	6,3	F1/4	1,75
SA88128M	2,4 – 4,8 — нерж.сталь, алюминий и сталь. Авиационная заклепка	14	10297	2,1	6,3	F1/4	1,8
SA8802V	3,2 – 4,0 — нерж. сталь 3,2 – 4,8 — алюминий и сталь	16	9000	1,9	6,3	F1/4	1,8
SA8806V	2,4 – 4,0 — нерж. сталь 2,4 – 4,8 — алюминий и сталь	16	10450	2,1	6,3	F1/4	1,5
SA8808V	2,4 – 4,8 — нерж. сталь 2,4 – 6,4 — алюминий и сталь	14	16030	2,1	6,3	F1/4	1,8
SA8864V	4,8 – 6,4 — нерж. сталь 4,8 – 7,8 — алюминий и сталь	22,2	17230	2,1	6,0 – 6,7	F1/4	1,88

**K** — заклепочник комплектуется пластиковым кейсом, комплектом ЗИП и различными размерами вытяжных заклепок.

**V** — встроенная вакуумная система удержания заклепки.



## Заклепочники пневмо-гидравлические AIRPRO, ТТ для резьбовых заклепок (заклепок-гаек)



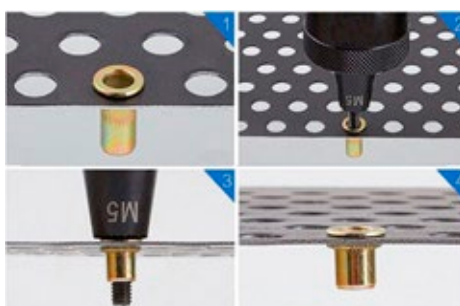
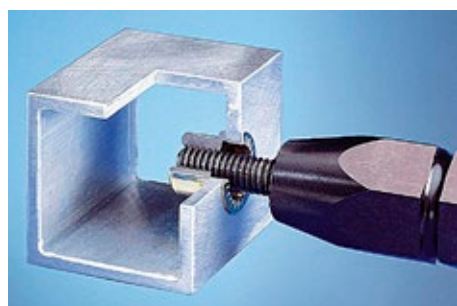
Модель	Размер заклепок	Рабочий ход, мм	Тяговое усилие, Н	Расход в-ха, л/цикл	Давл-е в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Масса, кг
SA8907	M4-M5-M6-M8-M10	6	16030	1,65	6,3	F1/4	1,55
SA8907A	M5-M6-M8-M10-M12	6	16500	1,65	6,3-8	F1/4	1,6
SA8952	M3-M4-M5-M6-M8	7	14240	2,1	6,3	F1/4	2,1
SA8922	M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	7	26720	1,9	6,3	F1/4	2,3
TT-PRNA-M12	M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	7	19000	2,1	6,3	F1/8	2,46

## Заклепочники пневматические пистолетные AIRPRO для резьбовых заклепок (заклепок-гаек)



Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.





Модель	Размер заклепок	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA8950	M3-M4-M5	1200	160	F1/4	104	1,13
SA8957	M6-M8	600	139	F1/4	215	1,27
SA8958	M10-M12	400	139	F1/4	208	1,29





Модель	Диаметр заклепки max, мм (сталь/алюминий)	Энергия удара, Дж	Частота ударов, уд/мин	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Общая длина, мм	Масса, кг
КМП-14	3,5 / 4	2,5	2520	300	6,3	150	1,3
КМП-24	4 / 5	5	2220	400	6,3	180	1,6
КМП-32	5 / 6	10	1380	500	6,3	245	2,2
КМП-42	6 / 8	12,7	1140	750	6,3	355	3,3
ИП-4009	22 / 22	22,5	1500	2040	5	430	6,3
ИП-4010	32 / 32	35,3	996	2040	5	500	8,2

## Ударные оправки для клепальных молотков серии КМП и ИП

	Модель	Диаметр хвостовика оправки, мм	Длина оправки рабочая/общая, мм	Диаметр заклепок max, мм	Тип головки заклепки	Совместимость
	Оправка КМП	10 мм — для КМП-14(24) 14 мм — для КМП-32(42)	54/74	8 мм	Полусфера	КМП-14 КМП-24 КМП-32 КМП-42
	Оправка плоская КМП D=21 мм	10 мм — для КМП-14(24) 14 мм — для КМП-32(42)	16/35	8 мм	Плоская (потайная)	КМП-14 КМП-24 КМП-32 КМП-42
	Оправка ИП-4009(4010)	24	55/155	до 32 мм	Полусфера	ИП-4009 ИП-4010
	Оправка плоская ИП-4009(4010) D=47 мм	24	65/125	до 32 мм	Плоская (потайная)	ИП-4009 ИП-4010

Возможно изготовление нестандартных оправок по чертежам заказчика.

# Клепальные молотки ударного действия пневматические профессиональные AIRPRO для цельнометаллической заклепки

<b>RH-9501X</b> 	<b>RH-9502X</b> 	<b>RH-9503X</b> 	<b>RH-9503XK</b> 	<b>RH-9504X</b> 
<b>RH-9504XK</b> 	<b>RH-9507X</b> 	<b>RH-9507XK</b> 	<b>RH-9509X</b> 	<b>RH-9509XK</b> 

Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.

Модель	Диаметр заклепки max, мм (сталь/алюминий)	Энергия удара, Дж	Частота ударов, уд/мин	Расход в-ха, л/мин	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
RH-9501X	2,4 / 3,2	3	2850	300	F1/4	115	1
RH-9502X	3,2 / 4	3	2850	500	F1/4	170	1,2
RH-9503X	4 / 4,8	4	2160	410	F1/4	186	1,3
RH-9503XK	4 / 4,8	4	2160	410	F1/4	186	1,3
RH-9504X	4,8 / 6,4	5	1740	370	F1/4	211	1,4
RH-9504XK	4,8 / 6,4	5	1740	370	F1/4	211	1,4
RH-9507X	6,4 / 7,9	13	1140	620	F1/4	256	2,3
RH-9507XK	6,4 / 7,9	13	1140	620	F1/4	256	2,3
RH-9509X	9,5 / 9,5	20	900	760	F1/4	284	2,7
RH-9509XK	9,5 / 9,5	20	900	760	F1/4	284	2,7

**К** — пластиковый кейс, включающий в себя ударные оправки для заклепки диаметром 2,4-3,2-4,0-4,8 мм под полукруглую головку заклепки, плоскую ударную оправку под потайную плоскую головку заклепки, регулятор частоты ударов, коническую концевую пружину, концевую пружину под плоскую оправку, штуцер БРС.

## Клепальный одноударный молоток пневматический профессиональный AIRPRO



Модель	Энергия удара, Дж	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA7180	3	0,65	6,3	F1/4	254	1,2

Одноударный клепальный молоток производит один удар за одно нажатие пускового курка. Применяются для кернения, нанесения клейм или специальных ударных работ, требующей точности.

# Клепальные молотки ударного действия пневматические индустриальные с виброзащитой AIRPRO для цельнометаллической заклепки



Пневматические клепальные молотки серии XPLUS имеют высокий уровень виброзащиты, что позволяет работать ими длительное время в условиях конвейерной сборки.



Рабочее давление воздуха для всех моделей 6,3 бар.





Модель	Диаметр заклепки max, мм (сталь/алюминий)	Энергия удара, Дж	Частота ударов, уд/мин	Расход в-ха, л/мин	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SR-9502XPLUS	4 / 5	2	3960	170	F1/4	180	1
SR-9503XPLUS	6 / 7	6	2160	538	F1/4	225	1,33
SR-9504XPLUS	7 / 8	8	1440	594	F1/4	280	1,4

## Концевые пружины, адаптеры быстрой замены ударных оправок к пневматическим клепальным молоткам ударного действия AIRPRO

Пружины концевые				Адаптеры быстрой смены оправок	
AC-1013	AC-1014	AC-1015	AC-1016	AC-1017	AC-1018
Совместимость					
RH-9507X RH-9509X	RH-9502X RH-9503X RH-9504X		RH-9501X	RH-9507X RH-9509X	RH-9502X RH-9503X RH-9504X

## Ударные оправки для клепальных молотков AIRPRO

	Модель	Диаметр хвостовика оправки, мм	Длина оправки рабочая/общая, мм	Диаметр заклепок max, мм	Тип головки заклепки	Совместимость
	100A2	10,18	25/64	2,4-3,2-4,0-4,8-6,4	Полусфера	RH9501X, RH9502X, RH9503X, RH9504X, SR-9502XPLUS, SR-9503XPLUS, SR-9504XPLUS, SA7180
	100A3	10,18	50/89	2,4-3,2-4,0-4,8-6,4	Полусфера	RH9501X, RH9502X, RH9503X, RH9504X, SR-9502XPLUS, SR-9503XPLUS, SR-9504XPLUS, SA7180

	Модель	Диаметр хвостовика оправки, мм	Длина оправки рабочая/общая, мм	Диаметр заклепок тах, мм	Тип головки заклепки	Совместимость
	АСР	10,18	47/90	2,6-3,0-3,5-4,0-5,0	Полусфера	RH9501X, RH9502X, RH9503X, RH9504X, SR-9502XPLUS, SR-9503XPLUS, SR-9504XPLUS, SA7180
	YM905	10,18	40/80	до 8	Плоская (потайная)	RH9501X, RH9502X, RH9503X, RH9504X, SR-9502XPLUS, SR-9503XPLUS, SR-9504XPLUS, SA7180
	YM701-YM706	12,6	60/100	2,4-3,2-4,0-4,8-6,4-8,0	Полусфера	RH-9507X RH-9509X
	YM707	12,6	60/100	до 10	Плоская (потайная)	RH-9507X RH-9509X

Возможно изготовление нестандартных оправок по чертежам заказчика.

## Поддержки AIRPRO с системой виброгашения для клепальных молотков ударного действия



Модель	Система виброгашения	Рабочее давление, бар	Общая длина, мм	Масса, кг	Совместимость с клепальными молотками
SRV-10	пружинная	-	190	1,1	RH-9501X, RH-9502X, RH-9503X, RH-9504X, SR-9502XPLUS, SR-9503XPLUS, SR-9504XPLUS, КМП-14(15), КМП-24(25), КМП-32(33)
SRV-10A	пневматическая	до 6,3	190	1,3	
SRV-16	пружинная	-	250	1,7	RH-9507X, RH-9509X, КМП-42
SRV-16A	пневматическая	до 6,3	250	1,9	

**Поддержки с системой виброгашения** — устройства, необходимые при клепании цельнометаллической заклепки пневматическими клепальными молотками ударного действия и защищающие от вибрации, которая воздействует на руки. Поддержки используются в качестве металлического основания, от которого происходит расклепывание стержня цельнометаллической заклепки.

Модели поддержек SRV-10A и SRV-16A с пневматической системой виброгашения, имеют возможность настройки жесткости демпфирования, при расклепывании цельнометаллических заклепок разного диаметра.



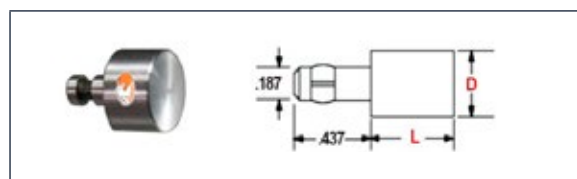


Модель	Диаметр заклепки тах, мм (Ст/Ал)	Усилие сжатия, Н	Зев без оправок, мм	Ход зажимов, мм	Глубина скобы, мм	Расход в-ха, л/цикл	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA-SC3002A	4 / 4,8	26690	29*	14	75	0,39	F1/4	393	3,4
SA-SC3004A	2,4 / 3,2	18240	44*	32	75	0,32	F1/4	350	2,73
SA-SC3004B	4 / 4,8	26690	38*	16	38	0,32	F1/4	284	2,27

\*Размер зева указан в открытом состоянии и без учета установленных оправок.

При выборе оборудования необходимо учитывать общую длину заклепки и суммарную длину (L) установленных оправок в зажим или скобу.

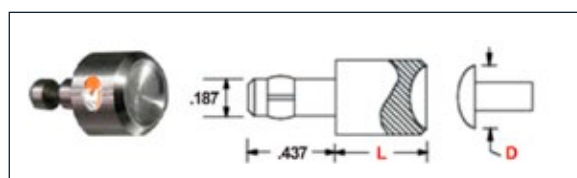
## Оправка (обжимка) плоская RS-2003 для работы с цельнометаллической заклепкой к пресс-заклепочникам AIRPRO



Предназначена для упора в плоскую (потайную) головку заклепки или формирования замыкающей плоской головки заклепки.

Модель	L, мм (дюйм)	D оправки, мм (дюйм)	Совместимость с пресс-заклепочником
RS2003-16	3,175 (1/8")	12,7 (1/2")	SA-SC3002A SA-SC3004A SA-SC3004B
RS2003-18	6,35 (1/4")	12,7 (1/2")	
RS2003-20	9,525 (3/8")	12,7 (1/2")	
RS2003-22	12,7 (1/2")	12,7 (1/2")	
RS2003-24	15,875 (5/8")	12,7 (1/2")	
RS2003-26	19,05 (3/4")	12,7 (1/2")	
RS2003-28	22,225 (7/8")	12,7 (1/2")	

## Оправка (обжимка) вогнутая RS-2002 для работы с цельнометаллической заклепкой к пресс-заклепочникам AIRPRO



Предназначена для упора в полусферическую головку заклепки или формирования замыкающей полусферической головки заклепки

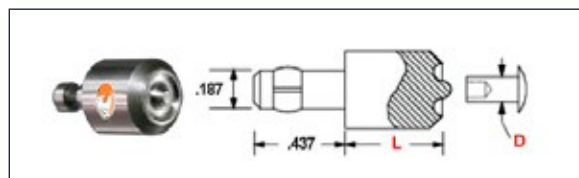
Модель	L, мм (дюйм)	D шляпки заклепки, мм (дюйм)	D оправки, мм (дюйм)	Совместимость с пресс-заклепочником
RS2002-1X	3,175 (1/8")	4,76 (3/16")	12,7 (1/2")	SA-SC3002A SA-SC3004A SA-SC3004B
RS2002-1	6,35 (1/4")	4,76 (3/16")	12,7 (1/2")	
RS2002-2	9,525 (3/8")	4,76 (3/16")	12,7 (1/2")	
RS2002-3	12,7 (1/2")	4,76 (3/16")	12,7 (1/2")	
RS2002-4	15,875 (5/8")	4,76 (3/16")	12,7 (1/2")	
RS2002-5	19,05 (3/4")	4,76 (3/16")	12,7 (1/2")	
RS2002-6	22,225 (7/8")	4,76 (3/16")	12,7 (1/2")	
RS2002-7	25,4 (1")	4,76 (3/16")	12,7 (1/2")	

## Оправка (обжимка) вогнутая RS-2002 для работы с цельнометаллической заклепкой к пресс-заклепочнику AIRPRO

Модель	L, мм (дюйм)	D шляпки заклепки, мм (дюйм)	D оправки, мм (дюйм)	Совместимость с пресс-заклепочником
RS2002-8X	3,175 (1/8")	6,35 (1/4")	12,7 (1/2")	
RS2002-8	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	12,7 (1/2")	
RS2002-9	9,525 (3/8")	6,35 (1/4")	12,7 (1/2")	
RS2002-10	12,7 (1/2")	6,35 (1/4")	12,7 (1/2")	SA-SC3002A
RS2002-11	15,875 (5/8")	6,35 (1/4")	12,7 (1/2")	SA-SC3004A
RS2002-12	19,05 (3/4")	6,35 (1/4")	12,7 (1/2")	SA-SC3004B
RS2002-13	22,225 (7/8")	6,35 (1/4")	12,7 (1/2")	
RS2002-14	25,4 (1")	6,35 (1/4")	12,7 (1/2")	

Модель	L, мм (дюйм)	D шляпки заклепки, мм (дюйм)	D оправки, мм (дюйм)	Совместимость с пресс-заклепочником
RS2002-15X	3,175 (1/8")	7,94 (5/16")	12,7 (1/2")	
RS2002-15	6,35 (1/4")	7,94 (5/16")	12,7 (1/2")	
RS2002-16	9,525 (3/8")	7,94 (5/16")	12,7 (1/2")	
RS2002-17	12,7 (1/2")	7,94 (5/16")	12,7 (1/2")	SA-SC3002A
RS2002-18	15,875 (5/8")	7,94 (5/16")	12,7 (1/2")	SA-SC3004A
RS2002-19	19,05 (3/4")	7,94 (5/16")	12,7 (1/2")	SA-SC3004B
RS2002-20	22,225 (7/8")	7,94 (5/16")	12,7 (1/2")	
RS2002-21	25,4 (1")	7,94 (5/16")	12,7 (1/2")	

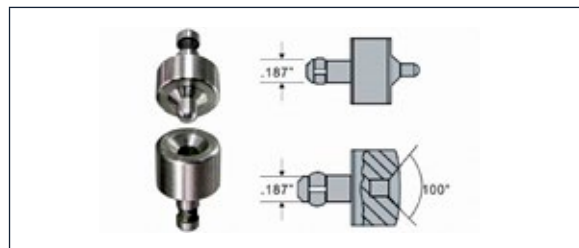
## Оправка (обжимка) RS-2005-24 для работы с полупустотелой заклепкой к пресс-заклепочнику AIRPRO



Модель	L, мм (дюйм)	D шляпки заклепки, мм (дюйм)	Совместимость с пресс-заклепочником
RS2005-24	12,7 (1/2")	4,76 (3/16")	SA-SC3002A, SA-SC3004A, SA-SC3004B

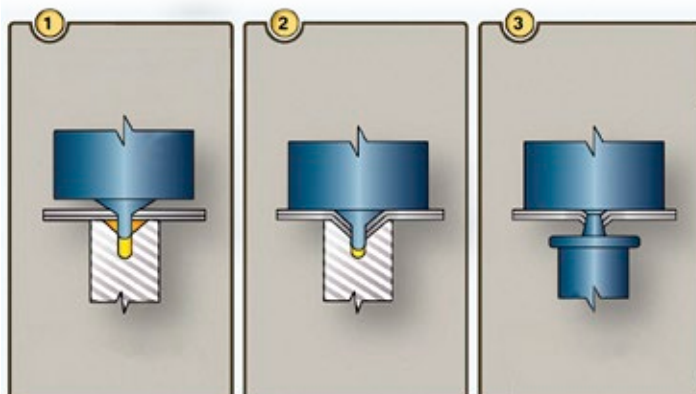
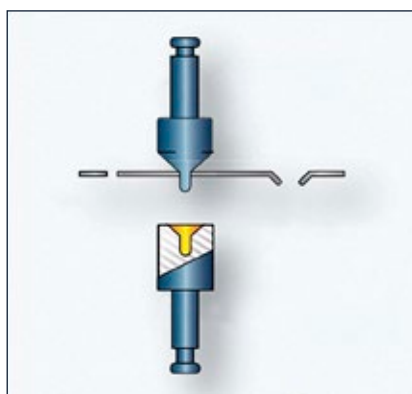
Предназначена для формирования замыкающей головки полупустотелой части заклепки

## Оправки (обжимки) AN-426 для формирования вогнутой геометрии под потайную шляпку заклепки к пресс-заклепочнику AIRPRO



Модель	Диаметр отверстия, мм (дюйм)	Рабочая длина комплекта, мм	Совместимость с пресс-заклепочником
AN426-3	2,38-2,4 (3/32")	16	
AN426-4	3,175-3,2 (1/8")	16	SA-SC3002A
AN426-5	3,97-4,0 (5/32")	16	SA-SC3004A
AN426-6	4,76-4,8 (1/8")	16	SA-SC3004B

Предназначена для формирования вогнутой геометрии на металлическом листе вокруг отверстия, под установку цельнометаллической заклепки с потайной шляпкой.

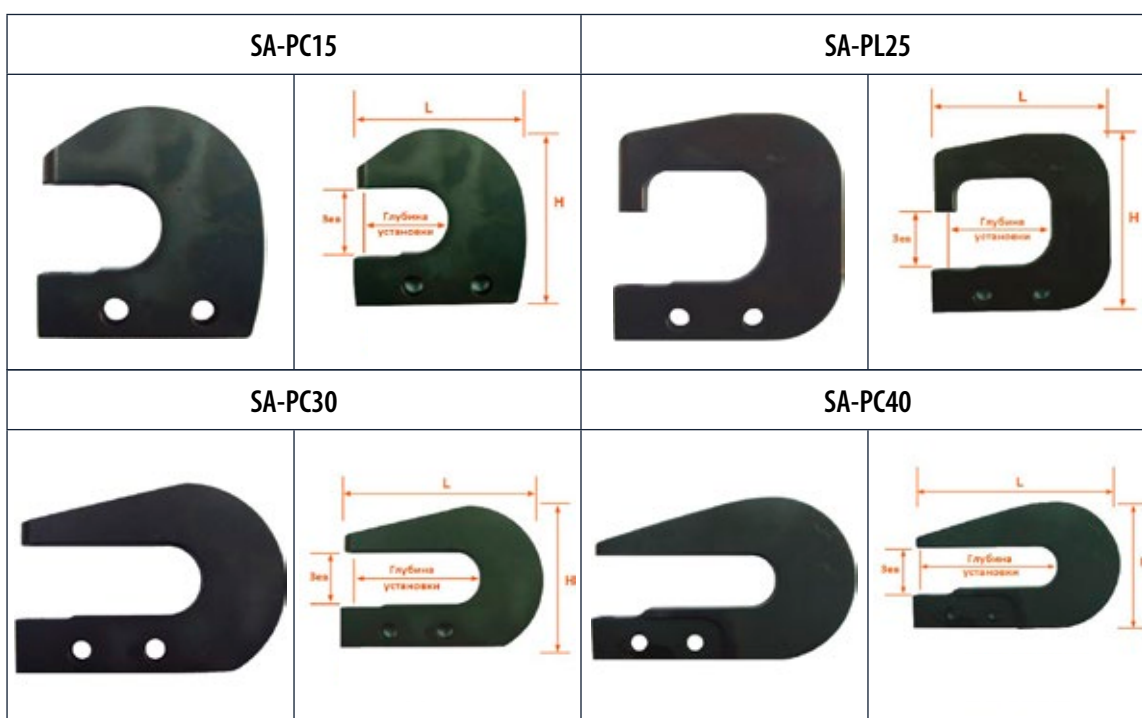


## Зажимы для пневматических пресс-заклепочников (пневмоскоб) AIRPRO SA-SC



Модель	Открытый зев без оправок, мм	Глубина установки, мм	H, мм	L, мм	Совместимость с пресс-заклепочником
Зажим SA-PA15	22,6	38,1	90	59	SA-SC3003, SA-SC3004
Зажим SA-PA30	22,6	76,2	130	101,7	SA-SC3003, SA-SC3004

## Скобы для пневматических пресс-заклепочников (пневмоскоб) AIRPRO SA-SC



Модель	Открытый зев без оправок, мм	Глубина установки, мм	H, мм	L, мм	Совместимость с пресс-заклепочником
Скоба SA-PC15	31,7	38,1	82,5	95,2	SA-SC3001, SA-SC3002
Скоба SA-PL25	31,7	63,5	101,6	101,6	SA-SC3001, SA-SC3002
Скоба SA-PC30	31,7	76,2	120,6	95,2	SA-SC3001, SA-SC3002
Скоба SA-PC40	31,7	101,6	158,7	95,2	SA-SC3001, SA-SC3002

## Фрезеры-дрели пневматические AIRPRO для срезания шляпок у заклепок и высверливания заклепок





Фрезеровка шляпки заклепки

Высверливание заклепки и точечной сварки

Модель	Диаметры фрезерования	Мощ-ть, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA8875S	5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8"	0,67	21000	125	6,3	F1/4	210	1
SA8121	6 мм	0,59	1800	170	6,3	F1/4	250	1,5

## Резцы и центрующие юбки для пневматических фрезеров AIRPRO






	Модель	Диаметр, дюйм
<b>Резец (фреза)</b> 	SA8875S-BT01	5/16"
	SA8875S-BT02	3/8"
	SA8875S-BT03	7/16"
	SA8875S-BT04	1/2"
	SA8875S-BT05	9/16"
	SA8875S-BT06	5/8"
<b>Центрирующая юбка резца (фрезы)</b> 	SA8875S-SK5/16	5/16"
	SA8875S-SK3/8	3/8"
	SA8875S-SK7/16	7/16"
	SA8875S-SK1/2	1/2"
	SA8875S-SK9/16	9/16"
	SA8875S-SK5/8	5/8"



## Установщики пневматические AIRPRO для авиационных фиксаторов



Модель	Тип фиксатора	Частота вращения, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA8729	шестигранный	2000	57	6,3	F1/4	265	0,95
SA8729R	круглый	2000	57	6,3	F1/4	254	1,13
SA8745	круглый, Clecot	тяга	57	6,3	F1/4	135	0,54
SA8746	круглый, Clecot	тяга	57	6,3	F1/4	175	0,4

<b>ПП-2</b> 	<b>Цепь к ПП-2</b> 	<b>Шина к ПП-2</b> 	<b>Ведущая звездочка к ПП-2</b> 	<b>Лопатка ротора к ПП-2</b> 
---	---	---	---	---

Модель	Вылет шины	Ширина пропила, мм	Мощность, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Масса, кг
ПП-2	14" (350 мм)	7	2,3	6000	3700	6,3	10

## Пилы дисковые отрезные пневматические AIRPRO

<b>SA8510B</b> 	<b>SA8510C</b> 	<b>SA8512</b> 
--	--	--

Модель	Диаметр диска, мм	Толщина резания, мм (Сталь/Алюм-й)	Мощность, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA8510B	50	2/7,5	0,37	3500	113	6,3	F1/4	250	1,1
SA8510C	50	2/7,5	0,37	7000	113	6,3	F1/4	250	1,1
SA8512	50	1/4,5	0,22	12000	113	6,3	F1/4	175	0,6

## Пилы дисковые отрезные пневматические с подачей воды AIRPRO для работы с камнем

<b>SA8542</b> 	<b>SA8543</b> 	<b>SA8544</b> 
--	--	---

Модель	Диаметр диска, мм	Мощ-ть, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA8542	125	0,45	11000	460	6,3	F1/4	380	2,02
SA8543	180	0,693	7000	500	6,3	F3/8	485	3,18
SA8544	100	0,47	7000	470	6,3	F1/4	330	1,87





Модель	Длина хода, мм	Частота ходов, ход/мин	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA8233HS	11	7000	226	6,3	F1/4	260	1,43
SA8209K	5	7500	20	6,3	F1/4	175	0,44
SA8205K	25	5000	80	6,3	F1/4	300	0,96
SA8219K	10	9500	100	6,3	F1/4	223	0,51
SA8212K	45	1200	130	6,3	F1/4	432	2,8

**К** — пилы комплектуются пластиковым кейсом и наборами пильных полотен.  
Наборы полотен доступны для заказа отдельно.

## Гравировочный карандаш пневматический AIRPRO

<b>SA8706</b> 	<b>Игла тонкая SA8706-P12</b> Угол заточки острья 15° L=36,5 мм D=1,8 мм 	<b>Игла тонкая SA8706-P13</b> Угол заточки острья 30° L=36,5 мм D=1,8 мм 	<b>Игла тонкая SA8706-P14</b> Угол заточки острья 45° L=36,5 мм D=1,8 мм 
-------------------	---	---	---

Модель	Частота ударов, удар/мин	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA8706	14000	30	6,3	F1/4	140	0,22

## Ножницы пневматические серии ИП, ПН

<b>ИП-5401</b> 	<b>ИП-5405</b> 	<b>ПН-2</b> 	<b>Сменные ножи к ПН-2</b> 
--------------------	--------------------	-----------------	--------------------------------

Модель	Длина хода, мм	Толщина резания (сталь), мм	Расход в-ха, л/мин	Рабочее давление, бар	Общая длина, мм	Масса, кг
ИП-5401	ножевые	2,5	800	6,3		2,9
ИП-5405	ножевые	2	800	6,3	220	2
ПН-2	ножевые	2	810	6,3	205	1,6

SA8500	SA8300	Сменный нож к SA8300	Сменная наковальня к SA8300
			


Модель	Тип	Толщина реза (сталь), мм	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA8500	сегментные	1,6 (Ал); 1,2 (Ст)	184	6,3	F1/4	190	1,35
SA8300	вырубные (высечные)	1,2	198	6,3	F1/4	180	1

## Кусачки (клещи) пневматические AIRPRO










SA8513	SA8514	SA8517	SA8518	SA8519
				

Модель	Режущая способность Ø, мм				Давление сжатия, бар	Расход в-ха, л/цикл	Давл-е в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
	Сталь	Медь	Твердый пластик	Мягкий пластик						
SA8513	0,5	1	-	-	40	0,064	6,3	F1/4	120	0,13
SA8514	1	1,6	-	-	60	0,116	6,3	F1/4	136	0,19
SA8517	2,4	3	4	7	250	0,508	6,3	F1/4	242	0,52
SA8518	2,8	3,3	6,5	10	280	0,584	6,3	F1/4	207	0,57
SA8519	4	4,8	6,5	13	450	0,956	6,3	F1/4	300	0,9

## Сменные губки для кусачек (клещей) AIRPRO для откусывания

	Модель	Режущая способность Ø, мм				Совместимость с кусачками
		Сталь	Медь	Твердый пластик	Мягкий пластик	
	S2	0,5	1	-	-	SA8513
	S4	1	1,6	-	-	SA8514
	S5	2	2,6	-	-	SA8525
		2,4	3	-	-	SA8517
	S8P	2,8	3,3	-	-	SA8518
		Нерж. сталь: 2,0		-	-	SA8518
		Струнная сталь: 1,2		-	-	SA8518
		4	4,8	-	-	SA8519
		Нерж. сталь: 2,8		-	-	SA8519
	FD-6	-	-	4	5	SA8525
		-	-	4	7	SA8517
	FD-8P	-	-	6,5	10	SA8518
		-	-	6,5	13	SA8519

# Сменные губки для кусачек (клещей) AIRPRO для обжима контактов

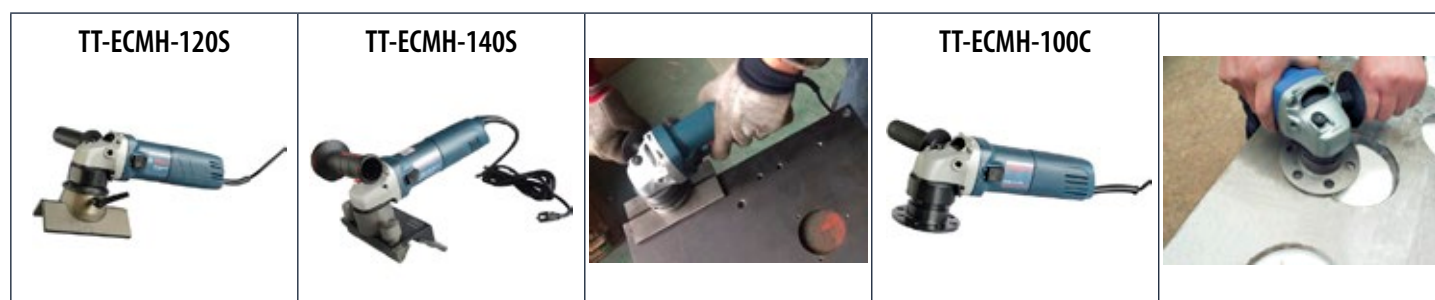
	Модель	Сечение обжимаемой жилы, мм <sup>2</sup>	Тип обжимаемого контакта	Совместимость с кусачками
	A5P	1,25	не изолированный	SA8518, SA8519
	A7P-1 (1,25)	1,25	не изолированный	SA8519
	A7P-1 (2,0)	2,0	не изолированный	SA8519
	A7P-1 (5,5)	5,5	не изолированный	SA8519
	A7P-1 (8,0)	8,0	не изолированный	SA8519
	A7P1-1 (1,25)	1,25	не изолированный	SA8526
	A7P1-1 (2,0)	2,0	не изолированный	SA8526
	A7P1-1 (5,5)	5,5	не изолированный	SA8526
	A7WP-2 (1,25-2,0)	1,25 и 2,0	не изолированный	SA8518, SA8519
	A7WP-2 (2,0-5,5)	2,0 и 5,5	не изолированный	SA8518, SA8519
	A7WP-3 (1,25-2,0-5,5)	1,25 и 2,0 и 5,5	не изолированный	SA8518, SA8519
	AR5P	1,25	изолированный	SA8525, SA8517
	AR7P-1 (1,25)	1,25	изолированный	SA8518, SA8519
	AR7P-1 (2,0)	2,0	изолированный	SA8518, SA8519
	AR7P-1 (5,5)	5,5	изолированный	SA8518, SA8519
	AR7P-1 (8,0)	8,0	изолированный	SA8518, SA8519
	AR7P1-1 (1,25)	1,25	изолированный	SA8526
	AR7P1-1 (2,0)	2,0	изолированный	SA8526
	AR7P1-1 (5,5)	5,5	изолированный	SA8526
	AR7WP-2 (1,25-2,0)	1,25 и 2,0	изолированный	SA8518, SA8519
	AR7WP-2 (2,0-5,5)	2,0 и 5,5	изолированный	SA8518, SA8519





Модель	Глубина фаски, мм	Угол фаски	Тип обработки фаски	Тип режущего инструмента	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA8724	1-3	45	Прямая, наружная	Твердосплавная фреза	113	6,3	F1/4	170	1,1
SA8727	1-4	45	Прямая, радиусная, внутренняя, наружная	Твердосплавные пластины	320	6,3	F1/4	240	3
SA87100 мини	0-1	45	Прямая, радиусная, внутренняя, наружная	Твердосплавные пластины	57	6,3	F1/4	135	0,5

## Фаскосниматели ручные электрические серии ТТ



Модель	Глубина фаски, мм	Угол фаски	Тип обработки фаски	Тип режущего инструмента	Частота вращения, об/мин	Напряж-е/ мощность (В/Вт)	Масса, кг
TT-ECMH-120S	0-5	45	Прямая, наружная	Твердосплавные пластины	10000	220/670	3,4
TT-ECMH-140S	0-5	45	Прямая, наружная	Твердосплавные пластины	10000	220/1400	4,5
TT-ECMH-100C	0-5	45	Прямая, радиусная, внутренняя, наружная	Твердосплавные пластины	10000	220/670	2,5

## Станок-фаскосниматель электрический серии ТТ



Модель	Глубина фаски, мм	Угол обработки фаски	Тип обработки фаски	Тип режущего инструмента	Частота вращения, об/мин	Напряж-е/ мощность (В/Вт)	Масса, кг
TT-ECM-900RS	0-3 (0-6)	45	Прямая, радиусная, внутренняя, наружная	Твердосплавные пластины	11000	380/750	50



## Фрезер пневматический AIRPRO для фрезеровки сварочного шва

SA85002



Модель	Размер фрезы, мм	Мощность, кВт	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA85002	Φ27x20	0,187	10000	500	6,3	F1/4	230	1,25

Доп. опции — фрезы

Фреза SA85002-10F	Фреза SA85002-24F	Фреза SA85002-35FH	Фреза SA85002-35FS

## Фрезер пневматический AIRPRO для заправки наконечников электродов контактной сварки

Держатель резца



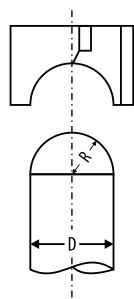
Модель	Обороты, об/мин	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA8749	1300	300	6,2	F1/4	280	1,3



Резец

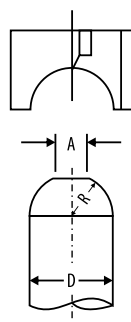


Round Type



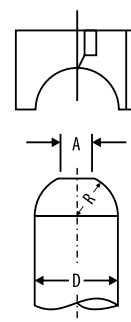
13Ø 6,5R  
16Ø 8R

Dome Type



13Ø 6,5R  
16Ø 8R

Pencil Type



13Ø 50X60°  
16Ø 60X75°

Пневматический фрезер AIRPRO SA8749 применяется для восстановления контактной поверхности и геометрии контактных наконечников на сварочных клещах для контактной точечной сварки.



SA5095	SA5092	SA5091	SA5086	Наборы надфилей
				

Модель	Длина хода, мм	Частота ходов, ход/мин	Расход в-ха, л/мин	Давл-е в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA5095	15	3700	170	6,3	F1/4	234	1,1
SA5092	10	10000	110	6,3	F1/4	250	0,75
SA5091	5	12000	80	6,3	F1/4	250	0,6
SA5086	0,5-1	21000	120	6,3	F1/4	250	0,57

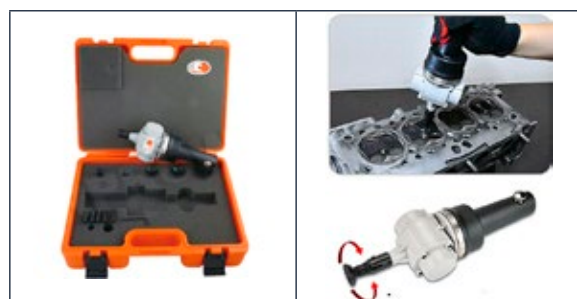
## Просекатели отверстий пневматические AIRPRO

SA8550 / SA8550A	SA8404K	SA8505
		

Модели просекателей SA8550 и SA8550A имеют дополнительную функцию — формирование изгиба кромки металлического листа для скрепления двух листов в одной плоскости.

Модель	Форма (размер) просечки отверстия, мм	Толщина просечки стального листа, мм	Расход воздуха, л/цикл	Давл-е в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA8550	Круг $\Phi=5,0$	0,8-1,6	113	6,3	F1/4	250	1,25
SA8550A	Круг $\Phi=8,0$	0,8-1,2	113	6,3	F1/4	250	1,25
SA8404K	Круг $\Phi=4,0-5,5-6,5-8,0$	max 1,2	57	6,3	F1/4	283	1,3
SA8505	Овал 6x20	0,8-1,2	13	6,3	F1/4	275	1,8

## Пневматический инструмент для притирки клапанов AIRPRO



Модель	Ударный поворот в минуту	Размер клапана (max), мм	Размеры присосок в комплекте	Давл-е в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
SA50100	800	45	16, 20, 30, 35, 45	6,2	F1/4	289	0,65

## Продувочные (обдувочные) пневматические пистолеты AIRPRO

<b>DG10-1</b> 	<b>DG10-2</b> 	<b>DG10-3</b> 	<b>BGB04-2</b> 	<b>BGB10-2</b> 
<b>BGB20-2</b> 	<b>BGB102-7</b> 	<b>BGB601-4SK</b> 	<b>BGB603-2K</b> 	Рабочее давление до 10 бар

Модель	Длина носика (сопла), мм	Модель	Длина носика (сопла), мм
DG10-1	25	BGB10-2	250
DG10-2	25 и 75	BGB20-2	500
DG10-3	100	BGB102-7	аэродинамическое сопло — 175 мм
BGB04-2	100	BGB601-4SK	Комплект разных насадок
		BGB603-2K	Комплект разных насадок

## Шприц пневматический AIRPRO для консистентных смазок



Модель	Вместимость тубы, мл	Давление воздуха, бар	Масса, кг
SA9000A	500	4,2-10,3	1

## Пистолеты пневматические AIRPRO для нанесения герметика и силикона



Модель	Объем картриджа, мл	Объем мягкой упаковки, мл	Давл-е в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Общая длина, мм	Масса, кг
CG2033MCR-9	310	310-400	3,1-6,3	F1/4	380	0,6
CG2033MCR-13	500	310-600	3,1-6,3	F1/4	480	0,8

## Пистолет моечный пневматический AIRPRO



Модель	Вместимость бачка, л	Давление воздуха, бар	Масса, кг
EG810	0,7	6,3	0,3

## Пистолеты пескоструйные пневматические AIRPRO



Модель	Размер сопла, мм	Объем бачка, л	Расход воздуха, л/мин	Давление воздуха, бар	Масса, кг
SBG100	4,5	14	200-500	6,3	2
SBG114	5	0,3	200-300	6,3	0,2
SBG121	6	1	200-500	6,3	0,3
SBG123	6	Подача песка из любой емкости	200-500	6,3	0,3

## Пистолет для накачки шин пневматический AIRPRO



Модель	Функции	Максимальное давление, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Масса, кг
PG-B20	измерение давления, накачка, спуск воздуха	14	F1/4	0,61

## Пылесосы пневматические AIRPRO



Расход воздуха, л/мин	Давление воздуха, бар	Масса, кг
490	6,3	0,4

Пневматические пылесосы AIRPRO предназначены для оперативной и удобной уборки (очистки) от металлической и деревянной стружки, пыли и других различных загрязнений на рабочих местах, столах, верстаках и станках в различных отраслях производства.

## Краскораспылители пневматические воздушного распыления серии «ЭКОНОМ»

Краскораспылители серии «ЭКОНОМ» применяются для нанесения любых ЛКМ, где не предъявляются высокие требования к качеству лакокрасочного покрытия окрашенных изделий. Основным назначением краскораспылителей серии «ЭКОНОМ», является придания изделию эстетичного вида и защита от коррозии.

CO-71B	TW-S990G	TW-S990S	FR301	825H
				

Модель	Размеры сопел, мм	Тип подачи ЛКМ	Емкость бачка, л	Расход в-ха, л/мин	Давление в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Масса, кг
CO-71B	2,05	ВБ или КНБ	0,6	300	5,2		0,8
TW-S990G	1,3-1,5-1,8	ВБ	0,6	120-170	3,5	M1/4	0,4
TW-S990S	1,3-1,5-1,8	НБ или КНБ	0,75	120-170	3,5	M1/4	0,45
FR301 текстурный (хоппер)	4,5 – 6 – 8	ВБ	5,0	170-250	3,2-4,2	M1/4	0,83
825 текстурный (хоппер)	4,5 – 6 – 8	КНБ	-	311	1-2	M1/4	1

**ВБ** — верхний наливной бачок, **НБ** — нижний наливной бачок, **КНБ** — красконагнетательный бак.

## Краскораспылители пневматические профессиональные серии КРП, серии ТТ

Универсальные профессиональные краскораспылители применяются для различных видов ЛКМ в кузовном ремонте автомобилей, промышленной окраске, мебельном производстве, где предъявляются довольно высокие требования к окрашиваемой поверхности.





КРП-41B	КРП-41H	КРП-42Б	КРП-42H	КРП-31B
				

Модель	Размеры сопел, мм	Тип подачи ЛКМ	Емкость бачка, л	Расход в-ха, л/мин	Давление в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Масса, кг
КРП-41B	1,3-1,4-1,5-1,7-2,0-2,5	ВБ	0,6	185-335	4	M1/4	0,8
КРП-41H	1,3-1,4-1,5-1,7-2,0-2,5	НБ или КНБ	1	185-335	4	M1/4	1,2
КРП-42Б	1,0-1,3-1,5-1,8-2,0-2,5	ВБ	0,25 или 0,4	170-335	4	M1/4	0,6
КРП-42H	1,0-1,3-1,5-1,8-2,0-2,5	НБ или КНБ	1	170-335	4	M1/4	0,9
КРП-31B HVLP	1,3-1,4-1,5-1,7-2,0-2,5	ВБ	0,6	215-400	3,6	M1/4	0,8

<b>КРП-31Н</b> 	<b>ТТ-410В</b> 	<b>ТТ-410Н</b> 	<b>ТТ-420Б</b> 	<b>ТТ-420Н</b> 
<b>ТТ-310В</b> 	<b>ТТ-310Н</b> 	<b>ВБ</b> — верхний наливной бачок, <b>НБ</b> — нижний наливной бачок, <b>КНБ</b> — красконагнетательный бак.		

Модель	Размеры сопел, мм	Тип подачи ЛКМ	Емкость бачка, л	Расход в-ха, л/мин	Давление в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Масса, кг
КРП-31Н HVLP	1,3-1,4-1,5-1,7-2,0-2,5	НБ или КНБ	1	215-400	3,6	M1/4	1,2
ТТ-410В	1,3-1,4-1,5-1,7-2,0-2,5	ВБ	0,6	200	3	M1/4	0,63
ТТ-410Н	1,3-1,4-1,5-1,7-2,0-2,5	НБ или КНБ	1	200	3	M1/4	0,63
ТТ-420Б	1,0-1,3-1,5-1,8-2,0-2,5	ВБ	0,4	220	3	M1/4	0,4
ТТ-420Н	1,3-1,4-1,5-1,7-2,0-2,5	НБ или КНБ	0,7	220	3	M1/4	0,45
ТТ-310В HVLP	1,3-1,4-1,5-1,7-2,0-2,5	ВБ	0,6	260	2	M1/4	0,62
ТТ-310Н HVLP	1,3-1,4-1,5-1,7-2,0-2,5	НБ или КНБ	1	260	2	M1/4	0,63

## Краскораспылители пневматические профессиональные AIRPRO

<b>AM5008HVLPPWB-HV1</b> 	<b>AM5008HVLPPPLUS</b> 	<b>AM6008HVLPPPLUS</b> 	<b>AM8008HVLPPPLUS</b> 
---	---	--	---

Модель	Размеры сопел, мм	Тип подачи ЛКМ	Емкость бачка, л	Расход в-ха, л/мин	Давление в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Масса, кг
AM5008HVLPPWB-HV1	2,5 (для густых составов)	ВБ с подачей давления	0,6	283	5	M1/4	0,43
AM5008HVLPPPLUS	1,0-1,3-1,4-1,6-1,8-2,0-2,5	ВБ	0,6	283	2	M1/4	0,43
AM6008HVLPPPLUS	1,0-1,3-1,4-1,6-1,8-2,0-2,5	НБ или КНБ	1	226,4	2	M1/4	0,48
AM8008HVLPPPLUS	0,5-0,8	ВБ	125	170	2	M1/4	0,23

**ВБ** — верхний наливной бачок, **НБ** — нижний наливной бачок, **КНБ** — красконагнетательный бак.

**Серия HV1** — нанесение высоковязких составов — клея, полиэфирных шпатлевок, полиуретановых составов большой вязкости.



Аэрографы и миникраскораспылители применяются для небольших окрасочных работ и подкрашивания, графических и декоративных работ.

Модель	Размеры сопел, мм	Тип подачи ЛКМ	Емкость бачка, л	Расход в-ха, л/мин	Давление в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм
AB-119	0,3	НБ	22 и 55	15-35	0,7-2,1	0,26
AB-126A	0,3	ВБ	9	15-35	0,7-2,1	0,34
AB-134A	0,3	ВБ	5, 9 и 17	15-35	0,7-2,1	0,34
SPD-11	Шланг для подключения аэрографа					

**ВБ** — верхний наливной бачок,  
**НБ** — нижний наливной бачок

## Аксессуары для пневматических краскораспылителей

Набор сопла для КРП	Набор сопла для AIRPRO	Бачок верхний пластиковый для краскораспылителя	Бачок нижний для краскораспылителя
Фильтр для краски к верхнему бачку	H10MS	R6	R5

Модель	Назначение
Набор сопла для КРП	Используется в качестве сменного комплекта для разных ЛКМ. Размеры сопел зависит от модели краскораспылителя.
Набор сопла для AIRPRO	Используется в качестве сменного комплекта для разных ЛКМ. Размеры сопел зависит от модели краскораспылителя.
Бачок верхний	Сменная часть. Совместимость со многими моделями краскораспылителей.
Бачок нижний	Сменная часть. Совместимость со многими моделями краскораспылителей.
Фильтр верхний	Применяется для фильтрации ЛКМ при покраске. Устанавливается внутрь верхнего бачка.
H10MS	Двойной шланг применяется для подачи сжатого воздуха и ЛКМ от красконагнетательного бака к краскораспылителю.
R6	Входной регулятор давления с манометром для краскораспылителя. Применяется со всеми видами краскораспылителей, для установки точного рабочего давления воздуха на протоке.
R5	Входной регулятор давления без манометра. Рекомендован для использования с текстурным пистолетом (хоппером) FR301.

**"Оскар" УЛИГ.050.00**

**CO-20B**

**Дополнительные опции — ремкомплекты**


Модель	Объем баллона, л	Длина удочки, м	Расход состава, л/мин	Масса, кг
"Оскар" УЛИГ.050.00	2,2	1,5	1,4	5,5
CO-20B	2,5	1,5	1,4	6,8

## Красконагнетательные баки AIRPRO для ЛКМ стандартной вязкости

**AT-10M**

**AT-20M**

**AT-40M**

**AT-60M**

**AT-80M**

**AT-10A**

**AT-20A**

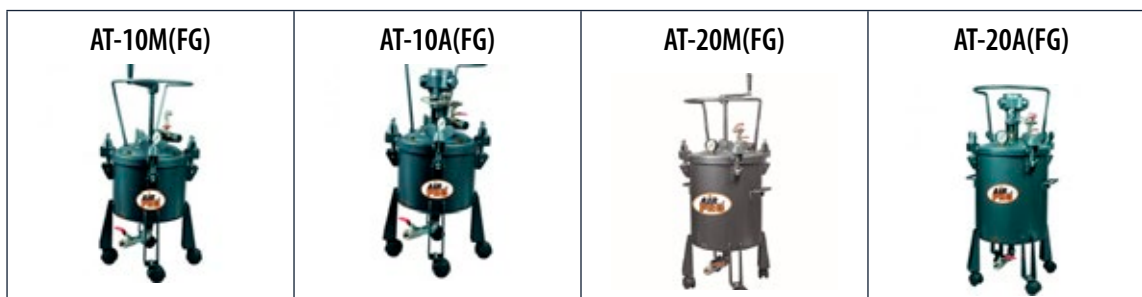
**AT-40A**

**AT-60A**

**AT-80A**


Модель	Размеры сопел, мм	Тип подачи ЛКМ	Емкость бачка, л	Расход в-ха, л/мин	Давление в-ха, бар	Резьба соедин-я в-ха, дюйм	Масса, кг
AT-10M	10	ручное	верхняя	5,5	M1/4	M3/8	15,7
AT-10A	10	авто	верхняя	5,5	M1/4	M3/8	17,1
AT-20M	20	ручное	верхняя	5,5	M1/4	M3/8	22,7
AT-20A	20	авто	верхняя	5,5	M1/4	M3/8	24
AT-40M	40	ручное	верхняя	5,5	M1/4	M3/8	30,4
AT-40A	40	авто	верхняя	5,5	M1/4	M3/8	31
AT-60M	60	ручное	верхняя	5,5	M1/4	M3/8	33
AT-60A	60	авто	верхняя	5,5	M1/4	M3/8	34,1
AT-80M	80	ручное	верхняя	5,5	M1/4	M3/8	34,7
AT-80A	80	авто	верхняя	5,5	M1/4	M3/8	36,6

## Красконагнетательные баки AIRPRO для средне и высоковязких (густых) составов



Модель	Емкость бака, л	Тип перемешивания	Тип подачи ЛКМ	Давление в-хат, бар	Резьба соедин-я в-хат, дюйм	Резьба соедин-я материала, дюйм	Масса, кг
AT-10M (FG)	10	ручное	нижняя	5,5	M1/4	M3/4	15,7
AT-10A (FG)	10	авто	нижняя	5,5	M1/4	M3/4	17,1
AT-20M (FG)	20	ручное	нижняя	5,5	M1/4	M3/4	22,7
AT-20A (FG)	20	авто	нижняя	5,5	M1/4	M3/4	24

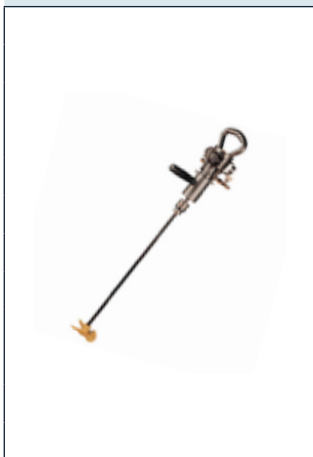


Пневмомиксеры (пневмомешалки) — пневматические устройства, предназначенные для перемешивания лакокрасочных материалов (ЛКМ) и других материалов. Пневматические миксеры обеспечивают перемешивание различных материалов (с определенной вязкостью) для достижения однородности, как в открытых емкостях (ведрах, баках, флягах, барабанах, бочках), так и в закрытых емкостях через горловину.

## Миксеры пневматические ручные

**ПМ-3/ТJ3**

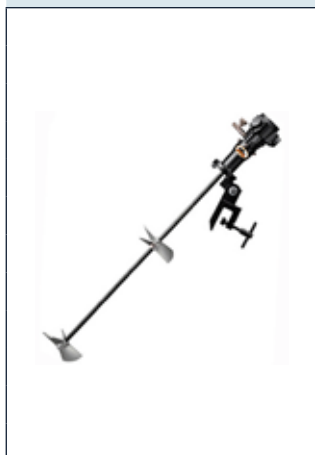

Диаметр перемешивающего винта — 105 мм
Посадочный диаметр лопастей (диска) — 10 мм
Материал лопастей — оцинкованная сталь Ст45
Длина вала — 590 мм
Материал вала — сталь
Частота вращения — 2000 об/мин
Мощность — 0,5 кВт
Присоединительная резьба для воздуха — F3/8
Давление воздуха — 6,3 бар
Расход воздуха — 0,66 м³/мин
Масса — 3,0 кг

**AIRPRO HA-1**


Диаметр перемешивающего винта — 162 мм
Посадочный диаметр лопастей (диска) — 12,2 мм
Материал лопастей — алюминий
Длина вала — 590 мм
Материал вала — сталь
Частота вращения — 2780 об/мин
Мощность — 0,247 кВт
Присоединительная резьба для воздуха — M1/4
Давление воздуха — 6,3 бар
Расход воздуха — 0,538 м³/мин
Габаритные размеры — 940x220x150 мм
Масса — 4,8 кг

**AIRPRO HA-5**


Диаметр перемешивающего винта — 162 мм
Посадочный диаметр лопастей (диска) — 15,2 мм
Материал лопастей — алюминий
Длина вала — 590 мм
Материал вала — нержавеющая сталь
Частота вращения — 300-630 об/мин
Мощность — 0,247 кВт
Присоединительная резьба для воздуха — M1/4
Давление воздуха — 6,3 бар
Расход воздуха — 0,453 м³/мин
Габаритные размеры — 965X220X150 мм
Масса — 6,0 кг

**AIRPRO CA-1**


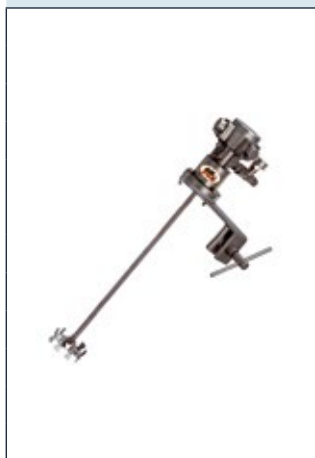
Диаметр перемешивающего винта — 162 мм
Посадочный диаметр лопастей (диска) — 15,2 мм
Материал лопастей — алюминий
Длина вала — 860 мм
Материал вала — сталь
Частота вращения — 2780 об/мин
Мощность — 0,247 кВт
Присоединительная резьба для воздуха — M1/4
Давление воздуха — 6,3 бар
Расход воздуха — 0,538 м³/мин
Габаритные размеры — 1100X250X160 мм
Масса — 7,0 кг

Установка миксера производится на край емкости с помощью штатного кронштейна. При снятом креплении возможна установка миксера в крышку емкости. В комплекте 2 перемешивающих винта.

**AIRPRO CA-5**


Диаметр перемешивающего винта — 162 мм
Посадочный диаметр лопастей (диска) — 15,2 мм
Материал лопастей — алюминий
Длина вала — 790 мм
Материал вала — сталь
Частота вращения — 300- 630 об/мин
Мощность — 0,247 кВт
Присоединительная резьба для воздуха — M1/4
Давление воздуха — 6,3 бар
Расход воздуха — 0,453 м³/мин
Габаритные размеры — 1100X280X160 мм
Масса — 9,0 кг

Установка миксера производится на край емкости с помощью штатного кронштейна.

**AIRPRO CA-3S**


Диаметр перемешивающего винта — 60 мм
Посадочный диаметр лопастей (диска) — 8,2 мм
Материал лопастей — нержавеющая сталь
Длина вала — 345 мм
Материал вала — сталь
Частота вращения — 5200 об/мин
Мощность — 0,06 кВт
Присоединительная резьба для воздуха — M1/4
Давление воздуха — 6,3 бар
Расход воздуха — 0,340 м³/мин
Габаритные размеры — 80X210X445 мм
Масса — 1,2 кг

Установка миксера производится на край емкости с помощью штатного кронштейна. При снятом креплении возможна установка миксера в крышку емкости.



**AIRPRO FA-7**


Диаметр перемешивающего винта — 162 мм
Посадочный диаметр лопастей (диска) — 15,2 мм
Материал лопастей — алюминий
Длина вала — 950 мм
Материал вала — сталь
Частота вращения — 2780 об/мин
Мощность — 0,243 кВт
Присоединительная резьба для воздуха — M1/4
Давление воздуха — 6,3 бар
Расход воздуха — 0,538 м³/мин
Габаритные размеры — 1100X160X130 мм
Масса — 4,6 кг

Установка (монтаж) миксера производится в крышку емкости.

**AIRPRO FA-57**

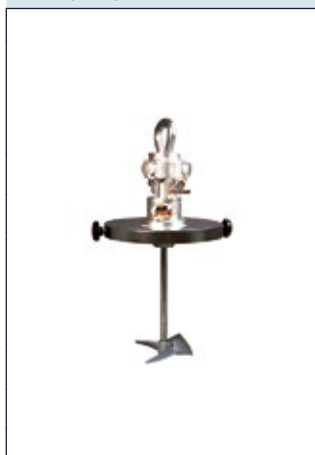

Диаметр перемешивающего винта — 162 мм
Посадочный диаметр лопастей (диска) — 15,2 мм
Материал лопастей — алюминий
Длина вала — 790 мм
Материал вала — сталь
Частота вращения — 300- 630 об/мин
Мощность — 0,243 кВт
Присоединительная резьба для воздуха — M1/4
Давление воздуха — 6,3 бар
Расход воздуха — 0,453 м³/мин
Габаритные размеры — 160X130X655 мм
Масса — 5,5 кг

Установка (монтаж) миксера производится в крышку емкости.

**AIRPRO FA-3S**


Диаметр перемешивающего винта — 60 мм
Посадочный диаметр лопастей (диска) — 8,2 мм
Материал лопастей — нержавеющая сталь
Длина вала — 345 мм
Материал вала — сталь
Частота вращения — 5200 об/мин
Мощность — 0,06 кВт
Присоединительная резьба для воздуха — M1/4
Давление воздуха — 6,3 бар
Расход воздуха — 0,340 м³/мин
Габаритные размеры — 82X82X440 мм
Масса — 1,2 кг

Установка (монтаж) миксера производится в крышку емкости.

**AIRPRO LA-5**


Диаметр перемешивающего винта — 162 мм
Посадочный диаметр лопастей (диска) — 15,2 мм
Материал лопастей — нержавеющая сталь
Длина вала — 950 мм
Материал вала — сталь
Частота вращения — 2780 об/мин
Мощность — 0,243 кВт
Присоединительная резьба для воздуха — M1/4
Давление воздуха — 6,3 бар
Расход воздуха — 0,538 м³/мин
Габаритные размеры — 320X320X675 мм
Масса — 6,2 кг

Миксер установлен в крышку для емкости. Диаметр крышки — не более 318 мм.

**AIRPRO LA-55**


Диаметр перемешивающего винта — 162 мм
Посадочный диаметр лопастей (диска) — 15,2 мм
Материал лопастей — нержавеющая сталь
Длина вала — 950 мм
Материал вала — сталь
Частота вращения — 2780 об/мин
Мощность — 0,243 кВт
Давление воздуха — 6,3 бар
Присоединительная резьба для воздуха — M1/4
Расход воздуха — 0,538 м³/мин
Габаритные размеры — 740X675X1070 мм
Масса — 15,7 кг

Миксер установлен в крышку для емкости. Диаметр крышки — не более 620 мм.

**AIRPRO MA-5**


Диаметр перемешивающего винта — 162 мм
Посадочный диаметр лопастей (диска) — 15,2 мм
Материал лопастей — алюминий
Длина вала — 950 мм
Материал вала — сталь
Частота вращения — 330 или 630 об/мин
Мощность — 0,243 кВт
Присоединительная резьба для воздуха — M1/4
Давление воздуха — 6,3 бар
Расход воздуха — 0,453 м³/мин
Габаритные размеры — 1100X212X795 мм
Масса — 13,5 кг

Фиксирующая система миксера имеет распорную систему, регулируемую по внутреннему размеру (диаметру) емкости. Установка (монтаж) миксера на емкость производится по центру (в распор) между боковыми (противоположными) стенками емкости.

Расстояние между противоположными стенками емкости не должно превышать 610 мм.

**AIRPRO FA-1**


Диаметр перемешивающего винта — 162 мм
Посадочный диаметр лопастей (диска) — 15,2 мм
Материал лопастей — алюминий
Длина вала — 490 мм
Материал вала — сталь
Частота вращения — 2780 об/мин
Мощность — 0,245 кВт
Присоединительная резьба для воздуха — M1/4
Давление воздуха — 6,3 бар
Расход воздуха — 0,453 м³/мин
Габаритные размеры — 500×450×740 мм
Масса — 8,8 кг

Миксер имеет 4 ножки. Установка емкости с перемешиваемым материалом производится под миксер.

**AIRPRO FA-5**


Диаметр перемешивающего винта — 162 мм
Посадочный диаметр лопастей (диска) — 15,2 мм
Материал лопастей — алюминий
Длина вала — 380 мм
Материал вала — сталь
Частота вращения — 2780 об/мин
Присоединительная резьба для воздуха — M1/4
Мощность — 0,245 кВт
Давление воздуха — 6,3 бар
Расход воздуха — 0,538 м³/мин
Габаритные размеры — 500×450×740 мм
Масса — 9,5 кг

Миксер имеет 4 ножки. Установка емкости с перемешиваемым материалом производится под миксер.

**AIRPRO EA-1-B**


Диаметр перемешивающего винта — 162 мм
Посадочный диаметр лопастей (диска) — 15,2 мм
Материал лопастей — алюминий
Длина вала — 550 мм
Материал вала — сталь
Частота вращения — 2780 об/мин
Мощность — 0,247 кВт
Присоединительная резьба для воздуха — M1/4
Давление воздуха — 6,3 бар
Расход воздуха — 0,538 м³/мин
Габаритные размеры — 690×510×920 мм
Масса — 15,4 кг
Расстояние между ножками стойки — 450 мм
Максимальная высота подъема перемешивающего лопастного винта из нижней точки — 380 мм

Миксер имеет U-образную стойку, что позволяет производить установку емкости между ножками стойки, либо на ножки.

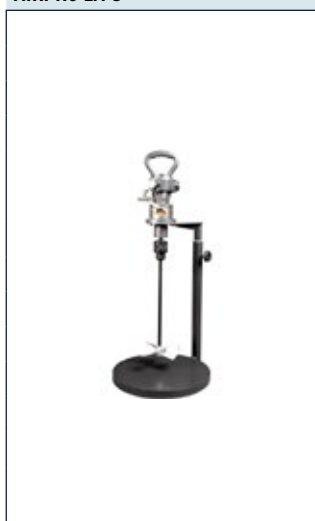
Миксер имеет телескопическую подъемную стойку, которая позволяет производить ручную регулировку по высоте перемешивания в емкости.

**AIRPRO EA-3S (мини)**


Диаметр перемешивающего винта — 60 мм
Посадочный диаметр лопастей (диска) — 8,2 мм
Материал лопастей — нержавеющая сталь
Длина вала — 320 мм
Материал вала — сталь
Частота вращения — 5200 об/мин
Мощность — 0,06 кВт
Присоединительная резьба для воздуха — M1/4
Давление воздуха — 6,3 бар
Расход воздуха — 0,317 м³/мин
Габаритные размеры — 230×230×410 мм
Масса — 2,7 кг
Диаметр подиума — 230 мм
Максимальная высота подъема перемешивающего лопастного винта из нижней точки — 130 мм

Миксер имеет стойку-подиум для установки емкости.

Миксер имеет телескопическую подъемную стойку, которая позволяет производить ручную регулировку по высоте перемешивания в емкости.

**AIRPRO EA-5**


Диаметр перемешивающего винта — 162 мм
Посадочный диаметр лопастей (диска) — 15,2 мм
Материал лопастей — алюминий
Длина вала — 460 мм
Материал вала — сталь
Частота вращения — 3000 об/мин
Мощность — 0,247 кВт
Присоединительная резьба для воздуха — M1/4
Давление воздуха — 6,3 бар
Расход воздуха — 0,453 м³/мин
Габаритные размеры — 752×158×424 мм
Масса — 19,2 кг
Диаметр подиума — 400 мм
Максимальная высота подъема перемешивающего лопастного винта из нижней точки — 480 мм

Миксер имеет стойку-подиум для установки емкости.

Миксер имеет телескопическую подъемную стойку, которая позволяет производить ручную регулировку по высоте перемешивания в емкости.

**AIRPRO EA-21 (мини) с пневматической системой регулировки по высоте перемешивания**


Диаметр перемешивающего винта — 60 мм
Посадочный диаметр лопастей (диска) — 8,2 мм
Материал лопастей — нерж. сталь
Длина вала — 350 мм
Материал вала — сталь
Частота вращения — 5200 об/мин
Мощность — 0,06 кВт
Присоединительная резьба для воздуха — M1/4
Давление воздуха — 6,3 бар
Расход воздуха — 0,317 м³/мин
Габаритные размеры — 355×265×540 мм
Масса — 11,2 кг
Максимальный диаметр емкости для фиксации в зажиме — 160 мм
Рабочий размер подиума для установки емкости (при снятых зажимах) — 250×250 мм
Максимальная высота подъема перемешивающего лопастного винта из нижней точки — 210 мм
Максимальная высота подъема перемешивающего лопастного винта от основания подиума — 270 мм

Миксер имеет стойку-подиум с фиксирующими зажимами для установки емкости.

Регулировка перемешивания по высоте емкости обеспечивается пневматическим цилиндром. Подъем и опускание вала с перемешивающим винтом производится в процессе работы, без остановки вращения пневмопривода.

**AIRPRO EA-23 с пневматической системой регулировки по высоте перемешивания**


Диаметр перемешивающего винта — 100 мм
Посадочный диаметр лопастей (диска) — 15,2 мм
Материал лопастей — нерж. сталь
Длина вала — 460 мм
Материал вала — сталь
Частота вращения — 2780 об/мин
Мощность — 0,247 кВт
Присоединительная резьба для воздуха — M1/4
Давление воздуха — 6,3 бар
Расход воздуха — 538 м³/мин
Габаритные размеры — 568×388×785 мм
Масса — 21,8 кг
Рабочий размер подиума для установки емкости (при снятых зажимах) — 380×380 мм
Максимальная высота подъема перемешивающего лопастного винта из нижней точки — 400 мм
Максимальная высота подъема перемешивающего лопастного винта от основания подиума — 410 мм

Миксер имеет стойку-подиум на колесах, для установки емкости. Миксер с емкостью может быть перемещен в процессе работы в необходимое место.

Регулировка перемешивания по высоте емкости обеспечивается пневматическим цилиндром. Подъем и опускание вала с перемешивающим винтом производится в процессе работы, без остановки вращения пневмопривода.

## Перемешивающие винты для пневматических миксеров



Модель	Диаметр (нар), мм	Диаметр (посадки), мм	Материал винта
AP-01A	162	12,2-15,2	алюминий



Модель	Диаметр (нар), мм	Диаметр (посадки), мм	Материал винта
NP-02A	100	12,2-15,2	нейлон



Модель	Диаметр (нар), мм	Диаметр (посадки), мм	Материал винта
NP-01M	155	16,2	нейлон



Модель	Диаметр (нар), мм	Диаметр (посадки), мм	Материал винта
TSP-3	100	12,2-15,2-16,2	нерж. сталь



Модель	Диаметр (нар), мм	Диаметр (посадки), мм	Материал винта
SP-01	60	8,2	нерж. сталь



Модель	Диаметр (нар), мм	Диаметр (посадки), мм	Материал винта
SP-03	178	12,2-15,2-16,2	нерж. сталь



Модель	Диаметр (нар), мм	Диаметр (посадки), мм	Материал винта
NP-01A	68	8,2-9,5	нейлон



Модель	Диаметр (нар), мм	Диаметр (посадки), мм	Материал винта
NP-03A	160	12,2-15,2	нейлон



самораскрывающийся

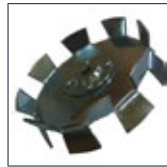
Модель	Диаметр (нар), мм	Диаметр (посадки), мм	Материал винта
TSP-2	55-165	12,2-15,2	нерж. сталь



Модель	Диаметр (нар), мм	Диаметр (посадки), мм	Материал винта
TSP-5	160	15,2	нерж. сталь



Модель	Диаметр (нар), мм	Диаметр (посадки), мм	Материал винта
SP-02	106	12,2-15,2-16,2	нерж. сталь



Модель	Диаметр (нар), мм	Диаметр (посадки), мм	Материал винта
PM-3/TJ3	105	10	Оцинкованная сталь Ст45

Также в ассортименте имеются штоки для миксеров.



## Регуляторы давления

**CR-400, CR-600**

**R5**


Модель	Присоединительная резьба, дюйм	Пределы регулирования давления, бар	Пропускная способность, л/мин
CR-400	F1/2"	0,5-9,5	3000
CR-600	F3/4"	0,5-9,5	3000
R5	F1/4"- M1/4"	0-10	600

Регуляторы давления используются для установки необходимого значения давления сжатого воздуха.

Регулятор давления R5 может использоваться для регулирования частоты оборотов в дрелях, бормашинах и других пневматических инструментах.

## Фильтры-влагоотделители

**CF-400-A, CF-600-A**


Модель	Резьба присоед-я, дюйм	Сброс конденсата	Степень очистки, мк	Объем стакана, мл	Пропускная способность, л/мин
CF-400-A	F1/2"	авто	5	100	3000
CF-600-A	F3/4"	авто	5	100	3000

Модели фильтров-влагоотделителей CF предназначены для очистки сжатого воздуха от механических частиц и влаги, с целью его предварительной подготовки и подачи в пневматический инструмент и пневматическое оборудование.

**Максимальное давление на входе для моделей CF — 9,5 бар.**



Модель	Резьба присоед-я, дюйм	Сброс конденсата	Степень очистки, мк	Объем стакана, мл	Пропускная способность, л/мин
BM-3 магистральный	F3/4"	авто	-	-	3000

Модель магистрального влагоотделителя BM-3 предназначена для удаления влаги (конденсата) из сжатого воздуха, с целью его предварительной подготовки и подачи в пневматический инструмент или пневматическое оборудование. Модель BM-3 рекомендована для подготовки воздуха к пневматическим отбойным молоткам.

**Максимальное давление на входе для модели BM-3 — 12 бар.**

**CL-400, CL-600**


Модель	Резьба присоед-я, дюйм	Объем стакана, мл	Пропускная способность, л/мин
CL-400	F1/2"	160	3000
CL-600	F3/4"	160	3000

Модели лубрикаторов-маслораспылителей CL предназначены для дозированной подачи в сжатый воздух распыленных частиц индустриального масла, необходимого для смазки внутренних механизмов пневматического инструмента или пневматического оборудования.

**Максимальное давление на входе для моделей CL — 9,5 бар.**

## Лубрикатор входной для пневматического инструмента



Модель	Присоединительная резьба, дюйм
ACC-02	M1/4"-F1/4"

Минилубрикатор используется подачи индустриального масла в пневмо инструмент для смазки пневмодвигателя или поршневого узла. Присоединяется непосредственно к инструменту.

## Фильтры-влагоотделители с регулятором давления

**SFR-200-1/4**

**SFR-400-1/2**

**CFR-400-A-1/2**

**CFR-600-A-3/4**


Модель	Резьба присоед-я, дюйм	Сброс влаги	Степень очистки, мк	Пределы регулир-я давления, бар	Емкость стакана фильтра, мл	Пропускная способность, л/мин
SFR-200-1/4	F1/4"	п/авто	5	0,5-10	150	1400
SFR-400-1/2	F1/2"	п/авто	5	0,5-10	150	1400
CFR-400-A	F1/2"	авто	5	0,5-9,5	100	3000
CFR-600-A	F3/4"	авто	5	0,5-9,5	100	3000

Фильтры-влагоотделители с регулятором давления предназначены для подготовки сжатого воздуха, с целью его подачи в пневматический инструмент и пневматическое оборудование.

Фильтры-влагоотделители с регулятором давления обеспечивают очистку сжатого от механических частиц, удаления влаги (конденсата) и регулировку подаваемого давления.

**Максимальное давление на входе для моделей SFR — 10 бар., для CFR — 9,5 бар.**

<b>SFC-200-1/4</b> 	<b>SFC-400-1/2</b> 	<b>FO-U-1/4-5M-MINI</b> 	<b>FO-U-1/2-5M-MIDI</b> 	<b>CFC-400-A-1/2</b> 
<b>CC-400-A-1/2</b> 	<b>CFC-600-A-3/4</b> 	<b>Максимальное давление на входе для моделей SFC, FO — 10 бар.</b>  <b>Максимальное давление на входе для моделей CFC, CC — 9,5 бар.</b>		

Модель	Резьба присоед-я, дюйм	Сброс влаги	Степень очистки, мк	Пределы регулир-я давления, бар	Емкость стакана фильтра, мл	Пропускная способность, л/мин
SFC-200-1/4	F1/4"	полу-авто	5	0,5-10	150/150	1400
SFC-400-1/2	F1/2"	полу-авто	5	0,5-10	150/150	1400
FO-U-1/4-5M-MINI	F1/4"	полу-авто	5	0,05-10	60/60	1200
FO-U-1/2-5M-MIDI	F1/2"	полу-авто	5	0,05-10	60/60	1200
CFC-400-A	F1/2"	авто	5	0,5-9,5	100/160	3000
CC-400-A	F1/2"	авто	5	0,5-9,5	100/160	3000
CFC-600-A	F3/4"	авто	5	0,5-9,5	100/160	3000

Фильтры-влагоотделители-лубликаторы с регулятором давления предназначены для подготовки сжатого воздуха, с целью его подачи в пневматический инструмент и пневматическое оборудование.

Фильтры-влагоотделители-лубликаторы с регулятором давления обеспечивают очистку сжатого от механических частиц, удаления влаги (конденсата), дозирования индустриального масла для смазки и регулировку подаваемого давления.



## Рукава резиновые



Внутренний диаметр, мм	Длина в бухте, м	Давление, бар	Температура эксплуатации, °С
9	50	10	от -35 до +50
10	50	10	от -35 до +50
12	50	10	от -35 до +50
16	50	10	от -35 до +50
18	50	10	от -35 до +50
20	50	10	от -35 до +50
25	40	10	от -35 до +50

## Шланги спиральные полиуретановые AIRPRO с резьбовыми соединениями



Модель	Диаметр (вн), мм	Диаметр (нар), мм	Длина общая, м	Соединение резьбовое, дюйм	Давление max, бар
UB801260	8	12	6	M1/4"	20
UB801290	8	12	9	M1/4"	20
UB8012150	8	12	15	M1/4"	20

## Шланги спиральные полиуретановые CL с резьбовыми соединениями



Модель	Диаметр (вн), мм	Диаметр (нар), мм	Длина общая, м	Соединение резьбовое, дюйм	Давление max, бар
CL1280-3M-M1/4-NPT	8	12	3	M1/4"	20
CL1280-6M-M1/4-NPT	8	12	6	M1/4"	20
CL1280-9M-M1/4-NPT	8	12	9	M1/4"	20
CL1280-12M-M1/4-NPT	8	12	12	M1/4"	20
CL1280-15M-M1/4-NPT	8	12	15	M1/4"	20
CL1280-20M-M1/4-NPT	8	12	20	M1/4"	20

## Шланги спиральные полиуретановые CL с БРС соединениями



Модель	Диаметр (вн), мм	Диаметр (нар), мм	Длина общая, м	Соединение резьбовое, дюйм	Давление max, бар
CL1280-3M-QRC-ET	8	12	3	БРС	20
CL1280-6M-QRC-ET	8	12	6	БРС	20
CL1280-9M-QRC-ET	8	12	9	БРС	20
CL1280-12M-QRC-ET	8	12	12	БРС	20
CL1280-15M-QRC-ET	8	12	15	БРС	20
CL1280-20M-QRC-ET	8	12	20	БРС	20



Модель	Тип крепления	Диаметр (вн), мм	Диаметр (нар), мм	Длина шланга, м	Соединение резьбовое, дюйм	Давление, бар
HR850A	настенное	9,5	13	12	M1/4"	20
HR850B	настенное	8	12	15	M1/4"	20
HR050810	потолочное	8	12	10	M1/4"	20
HR060815	потолочное	8	12	15	M1/4"	20

## ФИТИНГИ



Муфты БРС  
с елочкой под шланг

Модель	Размер под шланг (елочка), мм
OC20H	6
OC25H	8
OC30H	10
OC40H	13



Муфты БРС с елочкой  
под шланг MAXI

Модель	Размер под шланг (елочка), мм
NLC400H	13-16
NLC600H	18-20



Муфты БРС  
с внутренней резьбой

Модель	Размер под шланг (елочка), мм
OC20F	F1/4"
OC30F	F3/8"
OC40F	F1/2"



Муфты БРС  
с наружной резьбой

Модель	Размер под шланг (елочка), мм
OC20M	M1/4"
OC30M	M3/8"
OC40M	M1/2"



Муфты БРС с наружной  
резьбой MAXI

Модель	Резьба, дюйм
NLC400M	M1/2"



Штуцеры БРС с елочкой  
под шланг

Модель	Размер под шланг (елочка), мм
OP20H	6
OP25H	8
OP30H	10
OP40H	13





Штуцеры БРС с елочкой под шланг MAXI

Модель	Размер под шланг (елочка), мм
NLP400H	13-16
NLP600H	18-20



Штуцеры БРС с внутренней резьбой

Модель	Резьба, дюйм
OP20F	F1/4"
OP30F	F3/8"
OP40F	F1/2"



Штуцеры БРС с наружной резьбой

Модель	Резьба, дюйм
OP20M	M1/4"
OP30M	M3/8"
OP40M	M1/2"



Штуцер БРС с наружной резьбой MAXI

Модель	Резьба, дюйм
NLP400M	M1/2"



Фитинги елочки для сращивания шлангов

Модель	Размер под шланг (елочка), мм
U20H	6
U25H	8
U30H	10
U40H	13



Футорка вращающаяся

Модель	Резьба, дюйм
1/2"PM+1/2"PM D-40 mm	M1/2" - M1/2"



Коннектор поворотный

Модель	Резьба, дюйм
ACC-14	M1/4" - F1/4"



Переходник М-Ф

Модель	Резьба, дюйм
B30M	M3/8" - F1/4"
B40M1	M1/2" - F1/4"
B40M2	M1/2" - F3/8"



Переходник F-F

Модель	Резьба, дюйм
CF01	F1/4" - F1/4"
CF02	F3/8" - F1/4"
CF03	F3/8" - F3/8"
CF04	F1/2" - F1/4"
CF05	F1/2" - F3/8"
CF06	F1/2" - F1/2"

MWC120	MWC155	MWC190
		

Модель	Количество и резьба входного отверстия, дюйм	Количество и резьба выходного отверстия, дюйм	Длина, мм
MWC120	2xF1/2"	3xF1/4"	120
MWC155	2xF1/2"	4xF1/4"	155
MWC190	2xF1/2"	5xF1/4"	190



Модель	Резьба, дюйм
P20M	M1/4"
P30M	M3/8"
P40M	M1/2"



Модель	Резьба, дюйм
ME01	M1/4" - M1/4"
ME02	M3/8" - M3/8"



Модель	Резьба, дюйм
UE20F	F1/4" - F1/4"
UE30F	F3/8" - F3/8"



Модель	Резьба, дюйм
SE20	F1/4" - M1/4"
SE30	F3/8" - M3/8"



Модель	Резьба, дюйм
MT20M	M1/4" - M1/4" - M1/4"
MT30M	M3/8" - M3/8" - M3/8"
MT40M	M1/2" - M1/2" - M1/2"



Модель	Резьба, дюйм
UT20F	F1/4" - F1/4" - F1/4"
UT30F	F3/8" - F3/8" - F3/8"
UT40F	F1/2" - F1/2" - F1/2"



Модель	Размер под шланг (елочка), мм	Резьба, дюйм
C20M1	6	M1/4"
C20M2	8	M1/4"
C20M3	10	M1/4"
C30M1	10	M3/8"
C30M2	13	M3/8"
C40M1	16	M1/2"
C40M2	19	M1/2"



Модель	Грузоподъемность балансира, кг	Длина троса, м	Диаметр троса, мм	Вес балансира, кг
SB01	0,5-1,2	1,6	2,0	0,56
SB02	1-2	1,6	2,2	0,56



Модель	Грузоподъемность балансира, кг	Длина троса, м	Диаметр троса, мм	Вес балансира, кг
SB30K	1,5-3	1,3	3,2	1,73
SB50K	3-5	1,3	3,2	1,82
SB70K	5-7	1,3	3,2	1,85
SB90K	5-9	1,3	4,0	3,59
SB150K	9-15	1,3	4,0	3,61



Модель	Грузоподъемность балансира, кг	Длина троса, м	Диаметр троса, мм	Вес балансира, кг
SB220K	15-22	1,5	4,8	7,7
SB300K	25-30	1,5	4,8	8,3
SB400K	30-40	1,5	4,8	9,7
SB500K	40-50	1,5	4,8	10,1
SB600K	50-60	1,5	4,8	11,1
SB700K	60-70	1,5	4,8	11,4
SB900K	70-90	2	4,8	22,2
SB1050K	90-105	2	4,8	23,75
SB1200K	105-120	2	4,8	27,4

## Пружинные тросовые балансиры серии TT-SB малой грузоподъемности



Модель	Грузоподъемность балансира, кг	Длина троса, м	Диаметр троса, мм	Вес балансира, кг
TT-SB1,5-2	0,5-1,5	2	2	0,6
TT-SB3-1,5	1-3	1,5	2	0,6
TT-SB3-2	1-3	2	2	0,6
TT-SB5-1,5	3-5	1,5	2	0,6
TT-SB5-2	3-5	2	2	0,6



Модель	Грузоподъемность балансира, кг	Длина троса, м	Диаметр троса, мм	Вес балансира, кг
TT-SBS3-1,5	1-3	1,5	3	1,5
TT-SBS5-1,5	3-5	1,5	3	1,5
TT-SBS9-1,5	5-9	1,5	3	4,5
TT-SBS15-1,5	9-15	1,5	3	4,5
TT-SBS22-1,5	15-22	1,5	3	8,1
TT-SBS30-1,5	22-30	1,5	3	8,25
TT-SBS40-1,5	30-40	1,5	3	10,36
TT-SBS50-1,5	40-50	1,5	3	11,5
TT-SBS60-1,5	50-60	1,5	3	11,6
TT-SBS70-1,5	60-70	1,5	3	12,35

## Пружинные тросовые балансиры серии TT-SBLC большой грузоподъемности



Модель	Грузоподъемность балансира, кг	Длина троса, м	Диаметр троса, мм	Вес балансира, кг
TT-SBLC80-1,5	70-90	1,5	5,1	12,85
TT-SBLC100-1,5	80-105	1,5	5,1	18,05
TT-SBLC120-1,5	100-120	1,5	5,1	20,05
TT-SBLC140-1,5	120-140	1,5	5,1	21,05
TT-SBLC160-1,5	140-160	1,5	5,1	22,05
TT-SBLC180-1,5	160-180	1,5	5,1	23,05
TT-SBLC200-1,5	180-200	1,5	5,1	23,55

## Пружинные тросовые балансиры серии TT-SBTC большой грузоподъемности и толстым тросом



Модель	Грузоподъемность балансира, кг	Длина троса, м	Диаметр троса, мм	Вес балансира, кг
TT-SBTC90-1,5	70-90	1,5	8	13,0
TT-SBTC105-1,5	80-105	1,5	8	19,0
TT-SBTC120-1,5	100-120	1,5	8	20,5
TT-SBTC140-1,5	120-140	1,5	8	21,5

## Пружинные тросовые балансиры серии TT-SBLS с длинным тросом



Модель	Грузоподъемность балансира, кг	Длина троса, м	Диаметр троса, мм	Вес балансира, кг
TT-SBLS3-2,5	1,5-3	2,5	3	6,8
TT-SBLS5-2,5	3-5	2,5	3	7,1
TT-SBLS9-2,5	5-9	2,5	3	7,3
TT-SBLS15-2,5	9-15	2,5	5,1	7,5
TT-SBLS90-2,5	15-22	2,5	5,1	28
TT-SBLS105-1,5	22-30	2,5	5,1	28
TT-SBLS120-1,5	30-40	2,5	5,1	28
TT-SBLS140-1,5	40-50	2,5	5,1	28

## Пружинные тросовые балансиры серии TT-SBSL с фиксацией (блокировкой) хода



Модель	Грузоподъемность балансира, кг	Длина троса, м	Диаметр троса, мм	Вес балансира, кг
TT-SBSL3-3	1-3	3	3	1,5
TT-SBSL5-3	3-5	3	3	1,5
TT-SBSL9-1,5	5-9	1,5	4,2	4,6
TT-SBSL9-3	5-9	3	3	4,5
TT-SBSL15-1,5	9-15	1,5	4,2	4,6
TT-SBSL15-3	9-15	3	3	4,5

## Присоски вакуумные для стекла

<b>SA323</b> 	<b>SA324</b> 	<b>ACC-9602A</b> 	<b>ACC-9602L*</b> 	<b>ACC-9602G*</b> 
<b>ACC-9601</b> 	<b>ACC-9601A</b> 	<b>ACC-9601H</b> 	<b>ACC-9601HB</b> 	<b>ACC-9601J</b> 

Модель	Грузоподъемность, кг	Кол-во тарелок, шт	Диаметр тарелки, мм	Материал корпуса
SA323	75	2	117	пластик
SA324	75	2	117	пластик
ACC-9602A	35	2	117	алюминий
ACC-9602L*	-	2	117	алюминий
ACC-9602G*	-	2	117	пластик

Модель	Грузоподъемность, кг	Кол-во тарелок, шт	Диаметр тарелки, мм	Материал корпуса
ACC-9601	20	1	125	алюминий
ACC-9601A	50	1	117	алюминий
ACC-9601H	130	1	200	алюминий
ACC-9601HB	100	1	175	алюминий
ACC-9601J	15	1	100	алюминий





Модель	Грузоподъемность, кг	Кол-во тарелок, шт	Диаметр тарелки, мм	Материал корпуса
ACC-9601K	10	1	75	алюминий
ACC-9801A	50	1	123	алюминий
SA323S	40	1	123	пластик
ACC-9804	120	4	123	алюминий

Модели ACC-9602L и ACC-9602G предназначены для фиксации стекол.

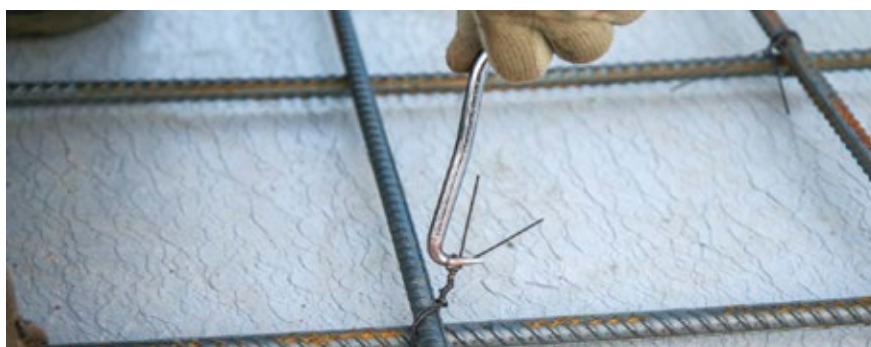
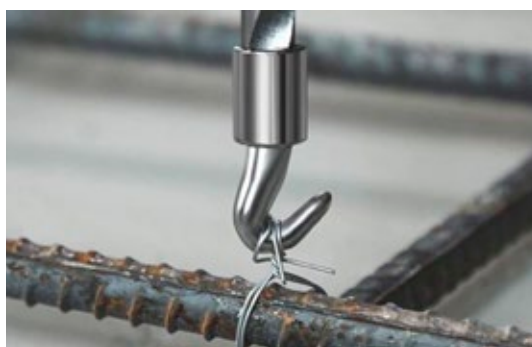
ACC-9602G имеет регулировку угла фиксации от 45 до 300 градусов.

## Крюки и проволока для связывания арматуры

<p><b>КА300</b></p> <p>(L=300 мм) реверсивный, автоматический</p>	<p><b>KPM150</b></p> <p>(L=250 мм) с металлической ручкой на подшипниках</p>	<p><b>КРП (КРПП)</b></p> <p>(L=220 мм) с пластиковой ручкой на подшипниках</p>	<p><b>КРД</b></p> <p>(L=220 мм) с деревянной ручкой на подшипниках</p>	<p><b>КРП300 (КРД300)</b></p> <p>(L=410 мм) с деревянной ручкой на подшипниках</p>
---	--	--	--	--



Модель	Суммарный диаметр связываемой арматуры, мм	Диаметр проволоки, мм	Длина проволоки, мм	Кол-во проволочек в 1 бобине, шт	Масса одной бобины, кг
ПР1,2x100	16	1,2	100	1000	1,59
ПР1,2x120	24	1,2	120	1000	1,77
ПР1,2x140	32	1,2	140	1000	1,95



## Таблица физических величин

### Мощность

1 кгс\*м/с = 9,8067 Вт  
 1 л.с. = 745,7 Вт  
 1 кВт = 101,972 кгс\*м/с  
 1 кВт = 1,341 л.с.

### Расход

1 м³/min = 16,67 l/s  
 1 cfm = 0,4720 l/s  
 1 cfm (at 90 psig) = 7,13 scfm  
 1 м³/h = 0,2778 l/s  
 1 l/s = 2,1189 cfm  
 1 м³/min = 35,35 scfm  
 1 cfm = 28,32 l/min

### Скорость

1 м/с = 3,28 фут/с  
 1 м/с = 3,6 км/ч = 60 м/мин  
 1 фут/с = 0,3048 м/с = 1,073 км/ч  
 1 км/ч = 0,278 м/с = 0,911 фут/с

### Вес

1 фунт = 0,4536 кг  
 1 кг = 2,2046 фунта

### Давление

1 bar = 100 kPa = 0,1 MPa  
 1 kg/cm² (at) = 98,07 kPa  
 1 psi = 6,895 kPa  
 1 kPa = 0,145 psi  
 1 kPa = 0,01 bar  
 1 kPa = 0,0102 kg/cm² (at)  
 1 MPa = 10,2 kg/cm² = 10 bar

### Частота вращения

1 с⁻¹ = 60 об/мин  
 1 мин⁻¹ = 1 об/мин

### Частота ударов

1 Гц = 60 уд/мин  
 1 кГц = 1000 Гц

### Длина

1 дюйм = 0,0254 м  
 1 дюйм = 25,4 мм  
 1 м = 39,3701 дюйма  
 1 м = 3,2808 фута  
 1 мм = 0,03937 дюйма  
 1 фут = 304,8 мм

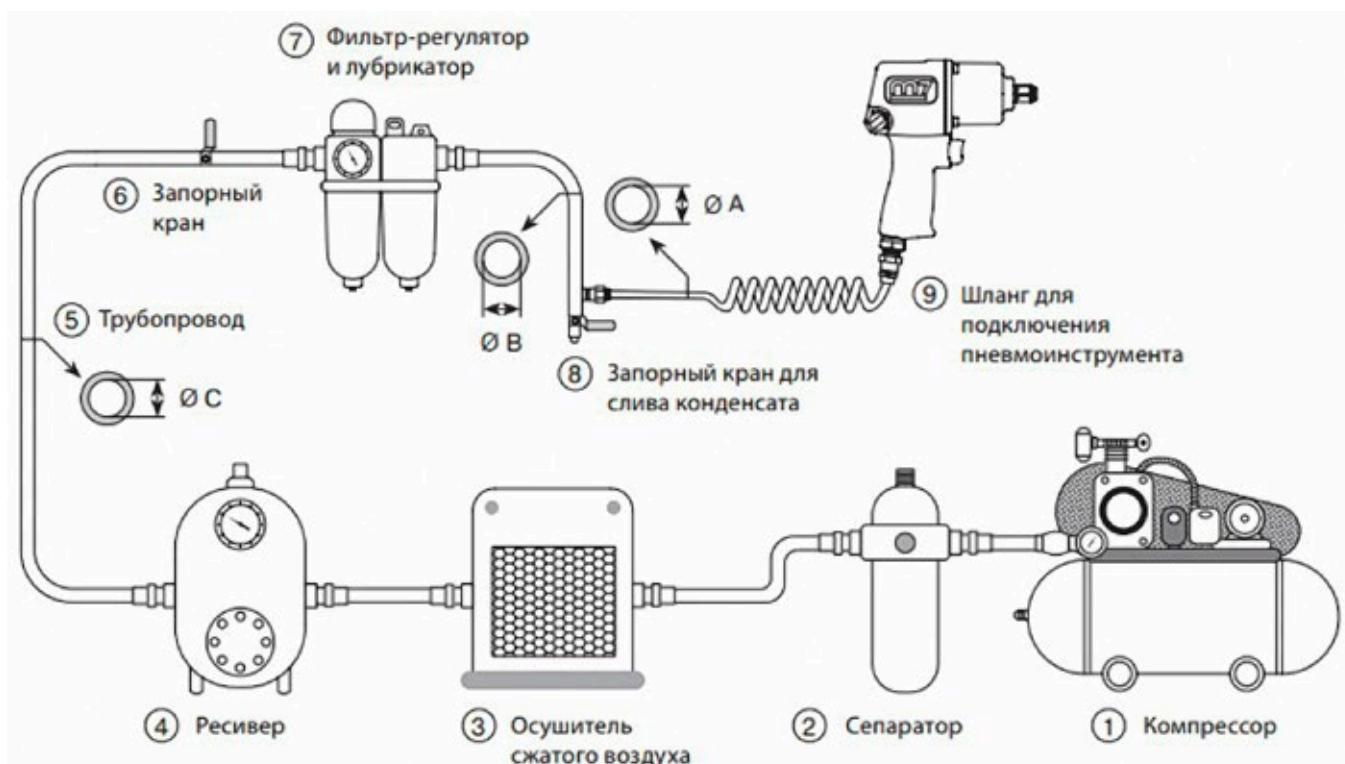
### Момент

1 kgf-m = 9,8067 Nm  
 1 kgf-cm = 0,098 Nm  
 1 ft-lb = 1,3558 Nm  
 1 in-lb = 0,1130 Nm  
 1 Nm = 0,1020 1 kgf-m  
 1 Nm = 0,7376 ft-lb  
 1 ft-lb = 13,83 kgf-cm  
 1 ft-lb = 0,138 kgf-m

### Объем

1 м³ = 35,3 ft³  
 1 м³ = 1000 cm³  
 1 L = 1000 cm³ = 0,001 m³  
 1 ft³ = 28,3 L

## Рекомендованная схема подключения





#### Наши контакты и адреса

603000 Нижний Новгород  
ул. Костина, д. 3, п. 53  
[www.triton-pnevmo.ru](http://www.triton-pnevmo.ru)  
[info@triron-pnevmo.ru](mailto:info@triron-pnevmo.ru)  
8 (831) 264-40-85